

ALGEMENE INFORMATIE

8-914 Super Clear is een extreem sneldrogende transparante lak die bij verschillende temperaturen kan worden gedroogd - drogen in 5 minuten bij 60°C of aan de lucht drogen voor een meer energie-efficiënte optie. Het wordt geleverd met een speciale verharder, 8-910 Super Hardener, met een eenvoudige 1 : 1 mengverhouding. Het heeft uitstekende applicatie-eigenschappen en is gemakkelijk te mengen, waardoor in één keer een uiterst glanzende en egale afwerking wordt verkregen.

MENGVERHOUDING



1 : 1 blanke lak : 8-910 Super Hardener

Om een optimale hechting tussen de blanke lak en de MM 900 - 9999 WaterBase 900* Series te verkrijgen, dient de mengkleur te worden geactiveerd met 2% van de 9-910 WaterBase 900* Super Hardener. (Zie best practices in de TDS van de WaterBase 900* serie).

SPUIT INSTELLEN



	SPUITOPENING (MM)	SPUITDRUK (BAR/PSI)
HE	1,2 - 1,3	1,8 - 2,0 / 26 - 29

APPLICATIE



1/2 + 1 laag / 40 - 50 µm (1,6-2,0 mil)

1,5 lagen: Niet uitdampen tussen de lagen.

UITDAMPTIJDEN EN DROOGTIJDEN



Uitdamp- tijden en droog- tijden	Uitdampen voor geforceerd drogen	Stofdroog	Montagedroog	Poetsbaar
Luchtdrogen 20°C (68°F)	-	20 minuten	45 minuten	45 - 60 minuten
Geforceerd drogen op lagere temper- atuur 40°C (104°F)	0 - 5 minuten	-	15 - 20 minuten	Na afkoeling
Geforceerd Drogen 60°C (140°F)	0 - 5 minuten	-	5 - 10 minuten	Na afkoeling

Raadpleeg de volgende pagina voor extra droogtijden.

ONDERGROND(EN)



MM 900 - 9999 WaterBase 900* Series moet geactiveerd worden.

VERWERKINGSTIJD BIJ 20°C (68°F)



25 minuten

VOLGENDE LAAG



-

PRODUCTEN



8-910 Super Hardener
1-231 Fade-Out Thinner

Gebruik 1-231 Fade-Out Thinner voor het mengen of fade-out gebieden.

ADDITIEVEN



1-060 2K Structure Coat Fine
1-065 2K Structure Coat Coarse

VOORBEHANDELING VAN HET OPPERVAK



De mengkleur moet volledig droog zijn.

Dek het voertuig compleet af om vervuiling van overspray te voorkomen.



INFRAROOD DROGEN



NA HET VOLLEDIG UITDAMPEN EN OP DE JUISTE AFSTAND	
Half-bake	10 minuten 60°C
Full-bake	-
Zie IR-informatie van de fabrikant	

FYSISCHE GEGEVENS

EU-VERORDENINGEN 8-914 Super Clear		
VOC Code	2004/42/IB(d)(420)357	
Subcategorie van het product (volgens richtlijn 2004/42/EC) en max. VOC-inhoud (ISO 11890-1/2) van het gebruiksklare product.	IIB/e. Speciale afwerkingen - alle types. EU-limietwaarden: 420 g/L (2007). Dit product bevat een maximum van 357 g/L VOC.	
Chemische Basis	Solventgedragen 2K Polyurea	
Fysische Eigenschappen	Viscositeit (RTS)	13-15 Dincup 4 / 20°C
	Dichtheid (kg/l)	1,016
	Vlampunt	9°C / 48.2°F
	Vol.% Vaste Stoffen	59
	Uitspuitvermogen	11.8 m ² /L/50 µm 481 ft ² /Gal/2 mil
	Glans	Hoogglans
	Kleur	-

AANVULLENDE DROOGINFORMATIE



		Droogomstandigheden								
		Luchtdroog 20 - 25°C	Geforceerd drogen op lagere temp. 40°C	Geforceerd droogen 60°C	Luchtdroog 20 - 25°C	Geforceerd drogen op lagere temp. 40°C	Geforceerd droogen 60°C	Luchtdroog 20 - 25°C	Geforceerd drogen op lagere temp. 40°C	Geforceerd droogen 60°C
Relatieve vochtigheid (buiten)	> 70%			X			X			X
	50 - 70%						Y			X
	30 - 50%	Y								X
	≤ 30%	X			Y			Y		X
Temperatuur (buiten)		< 15°C			15 - 25°C			> 25°C		

X	Niet aanbevolen
Y	Aanbevolen, maar droogtijden kunnen verschillen van TDS
	Aanbevolen

BESCHERMING



Gebruik passende ademhalingsbescherming (*gebruik van ademluchttoestel wordt aanbevolen*).

Volg voor meer informatie de volgende link voor het Veiligheidsinformatieblad:

[SDS DeBeer](#)

REINIGING



1-051 Gun Cleaner

Spuitpistool onmiddellijk na gebruik reinigen.

HOUDBAARHEID



Het actuele houdbaarheidsoverzicht is te vinden door op de volgende link te klikken:

[Shelf life overview DeBeer](#)

OPMERKINGEN



Alle gerapporteerde producteigenschappen op de TDS zijn bepaald bij een temperatuur van 20°C / 68°F tenzij anders aangegeven.