

ALGEMENE INFORMATIE

MM 2000 - 2099 BeroMix 2000 Series is hoogglanzende polyurethaanafwerking in 2 verpakkingen, die zowel aan de lucht als geforceerd gedroogd kan worden. MM2099 Fleet Additive kan gebruikt worden voor commerciële voertuigen of grotere voorwerpen.

MENGVERHOUDING



2 : 1 Top Coat : 2K/MS Hardener + 0 – 10% Uni Thinner
3 : 1 Top Coat : HS Hardener + 0 – 10% Uni Thinner

SPUIT INSTELLEN



	SPUITOPENING (MM)	SPUITDRUK (BAR PSI)
HVLP	1,2-1,4	2/29
HE	1,2-1,4	1,8-2,0/26-29
Drukvat	0,85-1,2	4,0-5,0/58-73
Airless / Airmix	0,007"-0,009"/40°	160-200

APPLICATIE



2 laag 40 - 60 µm (1,6-2,4)

UITDAMPTIJDEN EN DROOGTIJDEN



	LUCHTDROGEN 20°C / 68°F	GEFORCEERD DROGEN 60°C / 140°F
Uitdampen	5 - 15 minuten	Uitdampen 5 - 15 minuten
Stofdroog	20 - 30 minuten	Stofdroog -
Montagedroog	8 - 12 uren	Montagedroog 20 - 45 minuten
Afplakbaar	8 - 12 uren	Afplakbaar Na afkoeling
Schuurbaar	8 - 12 uren	Schuurbaar Na afkoeling
Poetsbaar	24 uren	Poetsbaar Na afkoeling



ONDERGROND(EN)



MM 2000 - 2099 BeroMix 2000 Series moet aangebracht worden op goed geschuurd en ontvet voorgegrond blank staal, voorgegrond aluminium en voorgegronde kunststof. Goed geschuurde GRP, OEM-primer en oude laksystemen in goede staat.

Zorg ervoor dat u een gepaste primer/surfacer kiest door de TDS van de primer/surfacer te controleren.

VERWERKINGSTIJD BIJ 20°C (68°F)



20 - 300 minuten

INFRAROOD DROGEN



NA HET VOLLEDIG UITDAMPEN EN OP DE JUISTE AFSTAND	
Half-bake	4 minuten 60°C
Full-bake	8 minuten 80°C
Zie IR-informatie van de fabrikant	

PRODUCTEN



47-20 2K Hardener Air Dry
47-35 MS Hardener Fast
47-55 MS Hardener Medium
47-65 MS Hardener Slow
8-130 HS Hardener Very Fast
8-140 HS Hardener Fast
8-150 HS Hardener Medium
8-160 HS Hardener Slow
1-141 Uni Thinner Fast
1-151 Uni Thinner Medium
1-161 Uni Thinner Slow
1-171 Uni Thinner Very Slow
1-231 Fade-Out Thinner

ADDITIEVEN



1-060 2K Structure Coat Fine
1-065 2K Structure Coat Coarse
47-09 2K DB Coating Additive
47-39 2K Elastic
47-49 2K Matting Agent
MM2099 Fleet Additive

Toevoegen voor verharder wordt toegevoegd. In ICRIS is een optieknop voorzien om een kleurformulering te kiezen met of zonder MM 2099 Fleet Additive.

VOORBEHANDELING VAN HET OPPERVAK



Reinig het oppervlak vooraf met 1-951 Silicone Remover, afvegen voordat het product verdampt is. Schuur het oppervlak met een schuurmiddel met een korrel van P400 of fijner. Verwijder al het schuurgruis met perslucht, schuurvacuum, reinig door 1-951 Silicone Remover af te vegen voordat het product verdampt is



Dek het voertuig compleet af om vervuiling door overspray te voorkomen.

VOLGENDE LAAG



FYSISCHE GEGEVENS

FYSISCHE GEGEVENS MM 2000 - 2099 BEROMIX 2000 SERIES		
Fysische Eigenschappen	Chemische Basis	2K Polyurethaan Topcoat
	Viscositeit (RTS)	18 - 20 Dincup 4 / 20°C
	Soortelijk gewicht (kg/l)	0,987
	Flampunt	29°C / 84,2°F
	Vol.% Vaste Stoffen	35
	Uitspuitvermogen	7 m ² /L/50 µm 240 ft ² /Gal/2 mil
	Glans	Hoogglans
	Kleur	-

BESCHERMING



Gebruik de juiste ademhaling bescherming (wij adviseren een vol-gelaats verse lucht masker).

Voor meer gedetailleerde informatie volg deze link naar het Veiligheidsinformatieblad:

<https://sds.de-beer.com>

REINIGING



1-051 Gun Cleaner

HOUDBAARHEID

Minimum 2 jaar; (onder normale opslagomstandigheden 10°C - 30°C / 50°F - 90°F) (in ongeopende container).

OPMERKINGEN



Specifieke informatie voor gebruik in Europa (EU): Dit (gebruiksklare) product is niet VOC-conform. Zie de VOC-verklaring (2004/42/EC).