

## ALGEMENE INFORMATIE

MM 3000 - 3046 is een VOC-conforme afwerking van hoge kwaliteit in 2 verpakkingen. Met een hoge UV-bestendigheid en een hoog glansbehoud. Speciaal ontwikkeld voor personenauto's, commerciële voertuigen en apparatuur.

## MENGVERHOUDING



2 : 1 HS420 Top Coat : BeroThane verharder + 20% Thinner  
2 : 1 HS420 Top Coat : BeroThane verharder + 20% HS Taping Additive

## SPIJT INSTELLEN



	SPIJTOPENING (MM)	SPIJTDRIJK (BAR/PSI)
HVLP	1,2 - 1,3	2 / 29
HE	1,2 - 1,3	2,0 - 2,5 / 29 - 36
Drukvat	0,85 - 1,1	-
Airless / Airmix	0,009" - 0,011" / 40"	180 - 200

## APPLICATIE



1,5 - 2 laag 50 - 75 µm (2,0 - 3,0 mil)  
3 - 12 minuten uitdampen

## UITDAMPTIJDEN EN DROOGTIJDEN



Type reparatie	Verharder	Verdunner	Tijd bij 60°C
Hoge temperaturen, compleet overspuiten (bestelauto)	8-465	8-861	40 minuten
Normale temperatuur, compleet overspuiten. Deel reparatie hoge temperatuur	8-465	8-851	30 minuten
Normale temperatuur, deel reparatie	8-465	8-841	20 minuten



## ONDERGROND(EN)



MM 3000 - 3046 moet alleen aangebracht worden op goed geschuurd en ontvet voorgegrond blank staal, voorgegrond aluminium en voorgegronde kunststof. Oude verfsystemen in goede staat.

**Zorg ervoor dat u een gepaste primer/surfacer kiest door de TDS van de primer/surfacer te controleren.**

## VERWERKINGSTIJD BIJ 20°C (68°F)



30 - 120 minuten

## INFRAROOD DROGEN



NA HET VOLLEDIG UITDAMPEN EN OP DE JUISTE AFSTAND	
Half-bake	4 minuten 60°C
Full-bake	8 minuten 80°C
Zie IR-informatie van de fabrikant	

## PRODUCTEN



8-465 BeroThane Hardener  
8-841 BeroThane Thinner Fast  
8-851 BeroThane Thinner Medium  
8-861 BeroThane Thinner Slow  
1-231 Fade-Out Thinner

## ADDITIEVEN



1-060 2K Structure Coat Fine  
1-065 2K Structure Coat Coarse  
47-39 2K Elastic  
30-49 HS Matting Agent  
30-69 HS Taping Additive

## VOORBEHANDELING VAN HET OPPERVLAK



Reinig het oppervlak vooraf met 1-951 Silicone Remover, afvegen voordat het product verdampt is. Schuur het oppervlak met een schuurmiddel met een korrel van P400 of fijner. Verwijder al het schuurstof met perslucht, schuurstofzuiger, reinig door 1-951 Silicone Remover af te vegen voordat het product verdampt is.



**Dek het voertuig compleet af om vervuiling van overspray te voorkomen.**

## VOLGENDE LAAG



## FYSISCHE GEGEVENS

EU-VERORDENINGEN MM 3000 - 3046 BeroThane HS420 3000 Series		
VOC-Code	2004/42/IB(d)(420)402	
Subcategorie van het product (volgens richtlijn 2004/42/EC) en max. VOC-inhoud (ISO 11890-1/2) van het gebruiksklare product.	IB/d. Toplaag - Alle typen. EU-limietwaarden: 420 g/l (2007). Dit product bevat een maximum van 402 g/l VOC.	
Chemische Basis	2K Polyurethaan Topcoat	
Fysische Eigenschappen	Viscositeit (RTS)	17 - 19 Dincup 4 / 20°C
	Dichtheid (kg/l)	1,034
	Vlampunt	28,5°C / 83,3°F
	Vol.% Vaste Stoffen	54
	Uitspuitvermogen	11 m <sup>2</sup> /L/50 µm 440 ft <sup>2</sup> /Gal/2 mil
	Glans	Hoogglans
	Kleur	-

## BESCHERMING



Gebruik passende ademhalingsbescherming  
(gebruik van ademluchtoestel wordt aanbevolen)  
Volg voor meer informatie de volgende link voor het  
Veiligheidsinformatieblad:

[SDS DeBeer](#)

## REINIGING



1-051 Gun Cleaner

## HOUDBAARHEID



Het actuele houdbaarheidsoverzicht is te vinden door op  
de volgende link te klikken:

[Shelf life overview DeBeer](#)

## OPMERKINGEN



**Alle gerapporteerde producteigenschappen op de TDS  
zijn bepaald bij een temperatuur van 20°C / 68°F tenzij  
anders aangegeven.**