#### معلومات عامة

Epoxy Primer Grey 1-7520 هو أساس أيبوكسي عالي الملء ذو مقاومة جيدة للمواد الكيميائية، وهو سهل الرش. إن التطبيق المتواصل دون توقف ممكن.

## نسبة خلط



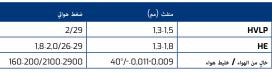
الصنفرة: 2:1 طلاء: المصلب + 150 مذيب أحادي لا يصنفر: الأساس: 2:1 المصلب + 20% مذيب أحادي

## المضافات

المكونات



ضبط مسدس الطلاء



# إعداد السطح



الصنفرة: من 1 إلى 2 طبقة طلاء من 50 إلى 80 ميكرون (3,15-2,0 أميال) لا يصنفر: 1 طبقة طلاء 50 ميكرون (2,0 ميل)



التنظيف: التنظيف باستخدام Silicone Remover 1-951 بطريقة الوضع والإزالة. الصنفرة: قم بصنفرة الأصلية، قم بالصنفرة باستخدام أقراص جافة رقم P240 أو لوحة الصنفرة. التنظيف: بعد إعداد الركائز، قم بتكرار إجراء التنظيف.



تغطية كامل السيارة لتفادى رذاذ الصبغ

Epoxy Primer Hardener 1-70

Uni Thinner Fast 1-141 Uni Thinner Medium 1-151

Uni Thinner Slow 1-161

## أوقات التبخير والتنشيف





تنشيف هوائي C / 68°F	20	تنشيف حراري 140°F / 60°C	
نقطة التبخير	45 دقائق	نقطة التبخير	20 - 10 دقائق
لا غبار	45 دقائق	لا غبار	-
ناشف للعمل عليه	16 ساعات	ناشف للعمل عليه	60 دقائق
ناشف للصق عليه	16 ساعات	ناشف للصق عليه	60 دقائق
ناشف للصنفرة	16 ساعات	ناشف للصنفرة	60 دقائق
ناشف للتلميع	-	ناشف للتلميع	-

## الطبقة التالية



MM 900 - 9999 WaterBase 900 $^{\circ}$  Series MM 500 - 5999 BeroBase 500 Series MM 2000 - 2099 BeroMix 2000 Series MM 3000 - 3046 BeroThane HS420 3000 Series

## أوقات نقطة التبخير للتطبيق المتواصل دون توقف: 45 دقيقة.





أنظمة طلاء قديمة تم إنشافها النهائي وصنفرتها على: المعدن أو (الألومنيوم الزنك الحديدي) أو البوليستر الذي تمت صنفرته.

## التجفيف بالأشعة تحت الحمراء



بعد وقت التبخير الكامل وعلى مسافة مناسبة			
50°C دقیقة 4	نصف تصنيع		
40 دقيقة 65°C	تصنيع كامل		
راجع معلومات IR المصنّعة			

## حياة الوعاء عند 20 درجة مئوية (68 درجة فهرنهايت)





#### البيانات الفعلية

القوانين الأوروبية Bpoxy Primer Grey 1-7520				
IIB(c)(540)534/2004/42	کود VOC			
.IIB/c طلاه أولي - خارجي/طلاه أولي للملء وعام (معدني). القيم المحددة من الاتحاد الأوروبي: 480-جم/ل. (2007) هذا المنتج يحتوي على حد أقص 534 جم/ل من المركبات العضوية المتطايرة.	التصنيف الفرعي للمنتج (وفقًا للتوجيهات الإرشادية EC/2004/42) والحد الأقعى من محتوى المركبات العضوية المتطايرة (ISO I1890-1/2) من المنتج الجاهز للاستخدام.			
	طلاء بولي يوريثان الأولي 2K	قاعدة كيميائية		
Dincup 4 / 20°C 19 - 17	اللزوجة (RTS)			
1,239	صنفرة الثقل النوعي (كجم / لتر)			
1,232	تطبيق متواصل وبدون توقف الثقل النوعي (كجم / لتر)			
18,5°C / 65,3°F	نقطة التبخير			
36,6	صنفرة٪ نسبة المواد الصلبة			
35,6	تطبيق متواصل وبدون توقف ٪ نسبة المواد الصلبة	الخصائص الفيزيائية		
6m²/L/60 μm	صنفرة اقتصاد			
ft³/Gal/2,4 mil 245				
12m²/L/30 µm	تطبيق متواصل وبدون توقف اقتصاد			
ft²/Gal/1,2 mil 490				
مطفي اللمعان	لمعان			
أبيض	اللون			

## الحماية



أستعمال معدات تنفس للحماية (ننصح بكمامة تنفس ذات توريد هواء نقي مباشر) لمزيد من المعلومات التفصيلية، يُرجى زيارة الرابط التالي لورقة بيانات السلامة:

SDS DeBeer

#### نظيف



Gun Cleaner 1-051

#### تخزين / عمر العبوة

يمكن العثور بنظرة عامة على مدة الصلاحية المحدثة من خلال النقر على الرابط التالي

Shelf life overview DeBeer

## ملاحظات



يتم تحديد جميع خصائص المنتج المبلغ عنها في TDS عند درجة حرارة 20 درجة مئوية ما لم ينص على خلاف ذلك.

يمكن صنفرته جافًا أو رطبًا على حد سواء. نظرًا للتنوع الكبير للأجزاء الألمونيوم، قم بالاتصال بالمورّد أولاً.

