

ALLMÄN INFORMATION

1-231 Fade-Out Thinner är framtaget för att tona ut 2K-täckskikt, klarlack och 2K-fyllprimer för applicering vått i vått på en toningsyta, vid delvis grundlackning av en panel. Den skapar en jämn övergång till den befintliga ytan, så att poleringen minimeras med täckskikt. Eftersom förhållandet mellan tryck och material inuti behållaren är optimalt justerat möjliggör produktens snabba luftningstid utmärkt kantfuktning under toningsprocessen.

Detta tekniska datablad rör varianterna i spray- och flytande form.

BLANDNINGSFÖRHÅLLANDEN



-

PISTOL BESTYCKNING



| | MUNSTYCKE (MM) | LUFTRYCK (BAR / PSI) |
|------|----------------|----------------------|
| HVLP | - | - |
| HE | - | - |

APPLICERING



Se sida 2.

AVLUFTNING OCH TORKTIDER



| LUFTTORKA 20 °C / 68 °F | | PÅSKYNNAD TORKNING (UGNSTORKNING) 60 °C / 140 °F | |
|----------------------------|---|---|---|
| Avluftning | - | Avluftning | - |
| Damm torr | - | Damm torr | - |
| Hanterbar | - | Hanterbar | - |
| Tejpbär | - | Tejpbär | - |
| Slipbar | - | Slipbar | - |
| Polerbar | - | Polerbar | - |



SUBSTRAT



Alla korrekt beredda och applicerade täckskikt och klarlack.

BRUKSTID VID 20°C (68°F)



-

KOMPONENTER



-

TILLSATSER



-

FÖRBEHANDLING AV YTA



Förbered blandningsområdet genom intensiv rengöring med 1-951 Silicone Remover. Polera hela ytan för att avlägsna skavanker och slipdamm runt hela blandningsytan med en kornstorlek på P2000-3000. Avfetta noggrant med 1-951 Silicone Remover. Efter förbehandling ska du inte vidröra ytan med bara händer.



Täck hela fordonet med maskeringstejp för att eliminera risken för oönskad översprejning.

NÄSTA VARV



-

FYSISKA DATA

| EU REGLER | | |
|--|--------------------------------------|------------------|
| VOC Tal | 2004/42/IIIB(e)(840)723 | |
| Produktens underkategori (i enlighet med direktiv 2004/42/EG) och maximalt VOC-innehåll (ISO 11890-1/2) för den färdiga produkten. | | |
| IIIB/e. Specialfinish - Alla typer. EU:s gränsvärden: 840 g/l. (2007). Denna produkt innehåller maximalt 840 g/l VOC. | | |
| Kemisk Bas | Blandning av organiska lösningsmedel | |
| Fysiska Egenskaper | Viskositet | - |
| | Netto vikt (g/l) | 0.714 |
| | Flampunkt | -41 °C / -41,8°F |
| | Vol. % solid | 0.2 |
| | Ekonomi | - |
| | Glans | Högglans |
| | Färg | - |

SKYDD



Använd lämpligt andningskydd (*vi rekommenderar att man använder en friskluftsmask*).

Mer information finns i säkerhetsdatabladet som du når via följande länk:

<https://sds.de-beer.com>

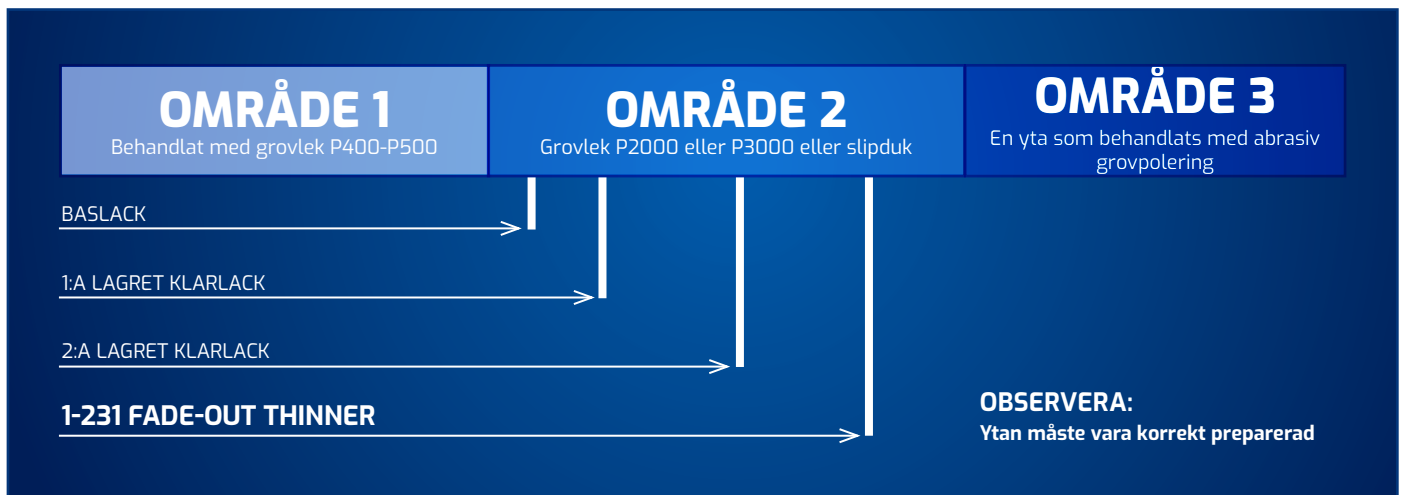
RENGÖRING



1-051 Gun Cleaner

ALLMÄN INFORMATION

När man arbetar med DeBeer 1-231 Fade-Out Thinner måste man applicera en skarvförtunning i de fall det inte är möjligt att lägga klarlack på en skarp skarv och/eller om en skarvutjämning är nödvändig. Följ nedanstående process direkt efter att baslacken applicerats och torkat.

PROCESS FÖR ATT UTJÄMNA KLARLACK MED 1-231 FADE-OUT THINNER**STEG 1****Applicering**

Det första lagret klarlack appliceras över baslacken för en finish något över repmönster P400 och/eller P500.

STEG 2**Applicering**

Blöt hela klarlacksskarven med 1-231 Fade-Out Thinner och se noga till att nå hela vägen ner i slipdukens repmönster, grovlek P2000/ P3000. Ingen avluftning krävs efter den andra appliceringen klarlack.

STEG 3**Upprepa steg 2**

Något djupare ner i slipdukens repmönster, grovlek P2000/ P3000 för optimal skarvutjämning.

STEG 4**Upprepa steg 3 (vid behov)**

Något djupare ner i slipdukens repmönster, grovlek P2000/ P3000 för en avslutande finish.

STEG 5**Torktid**

Säkerställ att klarlacket är helt härdat och att det svalnat innan nästa steg.

STEG 6**Polering**

När man bearbetar en mindre yta räcker det att polera området för hand med polermedel och polertrasa. För större ytor rekommenderar DeBeer maskinpolering med polermedel.

LAGRINGSTID

Minst 5 år; (Under normala lagringsförhållanden
10°C - 30°C / 50°F - 90°F) (Obruten förpackning)

NOTERINGAR

