

ALLMÄN INFORMATION

8-145 HS Surfacers Grey är en 2K-polyuretansliplackfärg med hög fyllningsgrad och utmärkta slipningsegenskaper, som även kan användas som en liplackfärg utan slipning. Den är enkel att applicera och ger hög hållbarhet och ett snyggt utseende. Detta tekniska datablad rör den varianten som inte behöver slipas.

Detta tekniska datablad rör den varianten som inte behöver slipas.

BLANDNINGSFÖRHÅLLANDEN



3 : 1 Surfacers : 2K/MS Hardener + max 20% Uni Thinner
 4 : 1 Surfacers : HS Hardener + max 30% Uni Thinner
 6 : 1 Surfacers : HS420 Hardener + max 35% Uni Thinner

PISTOL BESTYCKNING



	MUNSTYCKE (MM)	LUFTTRYCK (BAR / PSI)
HVLP	1,3-1,8	2/29
HE	1,3-1,8	1,6-1,8/23-26

APPLICERING



En beläggning 20–25 µm (0,8-1,0 mil)

AVLUFTNING OCH TORKTIDER



LUFTTORKA 20 °C / 68 °F		PÅSKYNNAD TORKNING (UGNSTORKNING) 60 °C / 140 °F	
Avluftning	5 - 10 minuter	Avluftning	5 - 10 minuter
Dammtorr	20 - 30 minuter	Dammtorr	-
Hanterbar	8 timmar	Hanterbar	20 - 30 minuter
Tejpbar	8 timmar	Tejpbar	20 - 30 minuter
Slipbar	8 timmar	Slipbar	20 - 30 minuter
Polerbar	-	Polerbar	-

SUBSTRAT



8-145 HS Surfacers Grey ska endast appliceras över välslipat och avfettat grundmålat stål och grundmålad aluminium. Välslipad glasfiber, polyesterfyllmedel, OEM-grundfärg och gamla lacksystem i gott skick. (Använd 1-15 Washprimer för maximal hållbarhet och rotskydd.)

BRUKSTID VID 20°C (68°F)



30 minuter

KOMPONENTER



47-50 2K Hardener Medium
 47-60 2K Hardener Slow
 47-55 MS Hardener Medium
 47-65 MS Hardener Slow
 8-150 HS Hardener Medium
 8-160 HS Hardener Slow
 8-450 HS420 Hardener Medium
 8-460 HS420 Hardener Slow
 1-151 Uni Thinner Medium
 1-161 Uni Thinner Slow
 47-91 Spot Repair Thinner
 1-231 Fade-Out Thinner

TILLSATSER



47-39 2K Elastic

Tillsätt före härdare.

FÖRBEHANDLING AV YTA



Rengör ytan med 1-951 Silicone Remover och torka torrt. Slipa ytan med ett sandpapper med kornstorlek P180–P240. Avlägsna allt slipdamm med hjälp av tryckluft eller slipdamm sugare, rengör med 1-951 Silicone Remover och torka torrt. Slutgiltig slipning före applicering med en kornstorlek på P280–P320 för mjuka kanter och en kornstorlek på P400 för glasfiber.



Täck hela fordonet med maskeringstejp för att eliminera risken för oönskad översprejning.

NÄSTA VARV



MM 900 - 9999 WaterBase 900* Series
 MM 3000 - 3046 BeroThane HS420 3000 Series
 MM 2000 - 2099 BeroMix 2000 Series

FYSISKA DATA

EU REGLER		
VOC Tal	2004/42/IIIB(c)(540)534	
Produktens underkategori (i enlighet med direktiv 2004/42/EG) och maximalt VOC-innehåll (ISO 11890-1/2) för den färdiga produkten.		IIIB/c. Primer - Stiplgrund/filler och primer av universaltyp (metallisk). EU:s gränsvärden: 540 g/l. (2007) Denna produkt innehåller maximalt 534 g/l VOC.
Kemisk Bas	2K Polyuretanprimer	
Fysiska Egenskaper	Viskositet	16 - 17 Dincup 4 / 20°C
	Netto vikt (g/l)	1.37
	Flampunkt	27.5°C / 81.5°F
	Vol. % solid	41
	Ekonomi	14 m²/L/30 µm 570 ft²/Gal/1,2 mil
	Glans	Matt
	Färg	Grå

SKYDD

Använd lämpligt andningsskydd (*vi rekommenderar att man använder en friskluftsmask*).

Mer information finns i säkerhetsdatabladet som du når via följande länk:

<https://sds.de-beer.com>

RENGÖRING

1-051 Gun Cleaner

LAGRINGSTID

Minst två år (under normala förvaringsförhållanden 10–30 °C) (öppnad behållare).

NOTERINGAR

ALLMÄN INFORMATION

8-145 HS Surfacers Grey är en 2K-polyuretansliplackfärg med hög fyllningsgrad och utmärkta slipningsegenskaper, som även kan användas som en sliplackfärg som inte behöver slipas. Den är enkel att applicera och ger hög hållbarhet och ett snyggt utseende.

Detta tekniska datablad rör varianten som behöver slipas.

BLANDNINGSFÖRHÅLLANDEN



3 : 1 Surfacers : 2K/MS Hardener + max 10% Uni Thinner
 4 : 1 Surfacers : HS Hardener + max 15% Uni Thinner
 6 : 1 Surfacers : HS420 Hardener + max 25% Uni Thinner

PISTOL BESTYCKNING



	MUNSTYCKE (MM)	LUFTTRYCK (BAR / PSI)
HVLP	1,3-1,8	2/29
HE	1,3-1,8	1,6-1,8/23-26

APPLICERING



En till tre beläggningar 60–180 µm (2,4–7,2 mil)

AVLUFTNING OCH TORKTIDER



	LUFTTORKA 20 °C / 68 °F		PÅSKYNNAD TORKNING (UGNSTORKNING) 60 °C / 140 °F
Avluftning	5 - 10 minuter	Avluftning	5 - 10 minuter
Dammtorr	20 - 30 minuter	Dammtorr	-
Hanterbar	16 timmar	Hanterbar	20 - 30 minuter
Tejpbar	16 timmar	Tejpbar	20 - 30 minuter
Slipbar	16 timmar	Slipbar	20 - 30 minuter
Polerbar	-	Polerbar	-

SUBSTRAT



8-145 HS Surfacers Grey ska endast appliceras över välslipad och avfettad grundmålade stål och grundmålade aluminium. Välslipad glasfiber, polyesterfyllmedel, OEM-grundfärg och gamla lacksystem i gott skick. (Använd 1-15 Washprimer för maximal hållbarhet och rostskydd.)

BRUKSTID VID 20°C (68°F)



20 - 30 minuter

INFRARÖD TORKNING



EFTER FULL FLASH OFF OCH MED RÄTT DISTANS	
Halv torkning	3 Min 50°C
Full torkning	10 Min 65°C
Se information från IR-tillverkare	

KOMPONENTER



47-30 2K Hardener Very Fast
 47-40 2K Hardener Fast
 47-50 2K Hardener Medium
 47-60 2K Hardener Slow
 47-35 MS Hardener Fast
 47-55 MS Hardener Medium
 47-65 MS Hardener Slow
 8-130 HS Hardener Very Fast
 8-140 HS Hardener Fast
 8-150 HS Hardener Medium
 8-160 HS Hardener Slow
 8-430 HS420 Hardener Very Fast
 8-440 HS420 Hardener Fast
 8-450 HS420 Hardener Medium
 8-460 HS420 Hardener Slow
 1-141 Uni Thinner Fast
 1-151 Uni Thinner Medium
 1-161 Uni Thinner Slow

TILLSATSER



47-39 2K Elastic
 Tillsatt före härdare.

FÖRBEHANDLING AV YTA



Rengör ytan med 1-951 Silicone Remover och torka torrt. Slipa ytan med ett sandpapper med kornstorlek P180–P240. Avlägsna allt slipdamm med hjälp av tryckluft eller slipdammsugare, rengör med 1-951 Silicone Remover och torka torrt. Slutgiltig slipning före applicering med en kornstorlek på P280–P320 för mjuka kanter och en kornstorlek på P400 för glasfiber.



Täck hela fordonet med maskeringstejp för att eliminera risken för oönskad översprejning.

NÄSTA VARV



MM 900 - 9999 WaterBase 900[®] Series
 MM 3000 - 3046 BeroThane HS420 3000 Series
 MM 500 - 5999 BeroBase 500 Series
 MM 2000 - 2099 BeroMix 2000 Series

FYSISKA DATA

EU REGLER		
VOC Tal		2004/42/IIIB(c)(540)534
Produktens underkategori (i enlighet med direktiv 2004/42/EG) och maximalt VOC-innehåll (ISO 11890-1/2) för den färdiga produkten.		IIB/c. Primer - Slipgrund/filler och primer av universaltyp (metallisk). EU:s gränsvärden: 540 g/l. (2007) Denna produkt innehåller maximalt 534 g/l VOC.
Kemisk Bas	2K Polyuretanprimer	
Fysiska Egenskaper	Viskositet	20 - 22 Dincup 4 / 20°C
	Netto vikt (g/l)	1,41
	Flampunkt	27,5°C / 81,5°F
	Vol. % solid	44
	Ekonomi	7 m²/l/60 µm 285 ft²/Gal/2,4 mil
	Glans	Matt
	Färg	Grå

SKYDD

Använd lämpligt andningsskydd (vi rekommenderar att man använder en friskluftsmask).

Mer information finns i säkerhetsdatabladet som du når via följande länk:

<https://sds.de-beer.com>

RENGÖRING

1-051 Gun Cleaner

LAGRINGSTID

Minst två år (under normala förvaringsförhållanden 10–30°C) (öppnad behållare).

NOTERINGAR

ALLMÄN INFORMATION

8-14540 HS Surfacers Black är en 2K-polyuretansliplackfärg med hög fyllningsgrad och utmärkta slipningsegenskaper, som även kan användas som en slipackfärg utan slipning. Den är enkel att applicera och ger hög hållbarhet och ett snyggt utseende.

Detta tekniska datablad rör den varianten som inte behöver slipas.

BLANDNINGSFÖRHÅLLANDEN



3 : 1 Surfacers : 2K/MS Hardener + max 20% Uni Thinner
 4 : 1 Surfacers : HS Hardener + max 30% Uni Thinner
 6 : 1 Surfacers : HS420 Hardener + max 35% Uni Thinner

PISTOL BESTYCKNING



	MUNSTYCKE (MM)	LUFTTRYCK (BAR / PSI)
HVLP	1,3-1,5	2/29
HE	1,3-1,5	1,8-2,0/26-29

APPLICERING



En beläggning 20–25 µm (0,8-1,0 mil)

AVLUFTNING OCH TORKTIDER



LUFTTORKA 20 °C / 68 °F		PÅSKYNDAD TORKNING (UGNSTORKNING) 60 °C / 140 °F	
Avluftning	15 - 20 minuter	Avluftning	-
Dammtorr	15 - 20 minuter	Dammtorr	-
Hanterbar	8 timmar	Hanterbar	-
Tejpbar	8 timmar	Tejpbar	-
Slipbar	8 timmar	Slipbar	-
Polerbar	-	Polerbar	-

SUBSTRAT



8-14540 HS Surfacers Black ska endast appliceras över välslipat och avfettat grundmålade stål och grundmålade aluminium. Välslipad glasfiber, polyesterfyllmedel, OEM-grundfärg och gamla lacksystem i gott skick. (Använd 1-15 Washprimer för maximal hållbarhet och rostskydd.)

BRUKSTID VID 20 °C (68 °F)



30 minuter

KOMPONENTER



47-50 2K Hardener Medium
 47-60 2K Hardener Slow
 47-55 MS Hardener Medium
 47-65 MS Hardener Slow
 8-150 HS Hardener Medium
 8-160 HS Hardener Slow
 8-450 HS420 Hardener Medium
 8-460 HS420 Hardener Slow
 1-151 Uni Thinner Medium
 1-161 Uni Thinner Slow
 47-91 Spot Repair Thinner
 1-231 Fade-Out Thinner

TILLSATSER



47-39 2K Elastic

Tillsätt före härdare.

FÖRBEHANDLING AV YTA



Rengör ytan med 1-951 Silicone Remover och torka torrt. Slipa ytan med ett sandpapper med kornstorlek P180–P240. Avlägsna allt slipdamm med hjälp av tryckluft eller slipdammsugare, rengör med 1-951 Silicone Remover och torka torrt. Slutgiltig slipning före applicering med en kornstorlek på P280–P320 för mjuka kanter och en kornstorlek på P400 för glasfiber.

Täck hela fordonet med maskeringstejp för att eliminera risken för oönskad översprejning.

NÄSTA VARV



MM 900 - 9999 WaterBase 900[®] Series
 MM 3000 - 3046 BeroThane HS420 3000 Series
 MM 2000 - 2099 BeroMix 2000 Series

FYSISKA DATA

EU REGLER		
VOC Tal	2004/42/IIIB(c)(540)534	
Produktens underkategori (i enlighet med direktiv 2004/42/EG) och maximalt VOC-innehåll (ISO 11890-1/2) för den färdiga produkten.		IIIB/c. Primer - Slipgrund/filler och primer av universaltyp (metallisk). EU:s gränsvärden: 540 g/l. (2007) Denna produkt innehåller maximalt 534 g/l VOC.
Kemisk Bas	2K Polyuretanprimer	
Fysiska Egenskaper	Viskositet	16 - 17 Dincup 4 / 20°C
	Netto vikt (g/l)	1.35
	Flampunkt	27,5°C / 81,5°F
	Vol. % solid	40
	Ekonomi	14 m ² /L/30 µm
		570 ft ² /Gal/1.2 mil
	Glans	Matt
	Färg	Svart

SKYDD



Använd lämpligt andningsskydd (*vi rekommenderar att man använder en friskluftsmask*).

Mer information finns i säkerhetsdatabladet som du når via följande länk:

<https://sds.de-beer.com>

RENGÖRING



1-051 Gun Cleaner

LAGRINGSTID

Minst två år (under normala förvaringsförhållanden 10–30°C) (öppnad behållare).

NOTERINGAR



ALLMÄN INFORMATION

8-14540 HS Surfacers Black är en 2K-polyuretansliplackfärg med hög fyllningsgrad och utmärkta slipningsegenskaper, som även kan användas som en sliplackfärg som inte behöver slipas. Den är enkel att applicera och ger hög hållbarhet och ett snyggt utseende.

Detta tekniska datablad rör varianten som behöver slipas.

BLANDNINGSFÖRHÅLLANDEN



3 : 1 Surfacers : 2K/MS Hardener + max 10% Uni Thinner
 4 : 1 Surfacers : HS Hardener + max 15% Uni Thinner
 6 : 1 Surfacers : HS420 Hardener + max 25% Uni Thinner

PISTOL BESTYCKNING



	MUNSTYCKE (MM)	LUFTTRYCK (BAR / PSI)
HVLP	1,3-1,8	2/29
HE	1,3-1,8	1,6-1,8/23-26

APPLICERING



En till tre beläggningar 60 - 180 µm (2,4 - 7,2 mil)

AVLUFTNING OCH TORKTIDER



	LUFTTORKA 20 °C / 68 °F		PÅSKYNNAD TORKNING (UGNSTORKNING) 60 °C / 140 °F
Avluftning	5 - 10 minuter	Avluftning	5 - 10 minuter
Dammtorr	20 - 30 minuter	Dammtorr	-
Hanterbar	16 timmar	Hanterbar	20 - 30 minuter
Tejpbar	16 timmar	Tejpbar	20 - 30 minuter
Slipbar	16 timmar	Slipbar	20 - 30 minuter
Polerbar	-	Polerbar	-

SUBSTRAT



8-14540 HS Surfacers Black ska endast appliceras över välslipad och avfettad grundmålade stål och grundmålade aluminium. Välslipad glasfiber, polyesterfyllmedel, OEM-grundfärg och gamla lacksystem i gott skick. (Använd 1-15 Washprimer för maximal hållbarhet och rostskydd.)

BRUKSTID VID 20°C (68°F)



20 - 30 minuter

INFRARÖD TORKNING



EFTER FULL FLASH OFF OCH MED RÄTT DISTANS	
Halv torkning	3 Min 50°C
Full torkning	10 Min 65°C
Se information från IR-tillverkare	

KOMPONENTER



47-30 2K Hardener Very Fast
 47-40 2K Hardener Fast
 47-50 2K Hardener Medium
 47-60 2K Hardener Slow
 47-35 MS Hardener Fast
 47-55 MS Hardener Medium
 47-65 MS Hardener Slow
 8-130 HS Hardener Very Fast
 8-140 HS Hardener Fast
 8-150 HS Hardener Medium
 8-160 HS Hardener Slow
 8-430 HS420 Hardener Very Fast
 8-440 HS420 Hardener Fast
 8-450 HS420 Hardener Medium
 8-460 HS420 Hardener Slow
 1-141 Uni Thinner Fast
 1-151 Uni Thinner Medium
 1-161 Uni Thinner Slow

TILLSATSER



47-39 2K Elastic
Tillsätt före härdare.

FÖRBEHANDLING AV YTA



Rengör ytan med 1-951 Silicone Remover och torka torrt. Slipa ytan med ett sandpapper med kornstorlek P180-P240. Avlägsna allt slipdamm med hjälp av tryckluft eller slipdammsugare, rengör med 1-951 Silicone Remover och torka torrt. Slutgiltigt slipning före applicering med en kornstorlek på P280-P320 för mjuka kanter och en kornstorlek på P400 för glasfiber.



Täck hela fordonet med maskeringstejp för att eliminera risken för oönskad översprejning.

NÄSTA VARV



MM 900 - 9999 WaterBase 900* Series
 MM 3000 - 3046 BeroThane HS420 3000 Series
 MM 500 - 5999 BeroBase 500 Series
 MM 2000 - 2099 BeroMix 2000 Series

FYSISKA DATA

EU REGLER		
VOC Tal	2004/42/IIIB(c)(540)534	
Produktens underkategori (i enlighet med direktiv 2004/42/EG) och maximalt VOC-innehåll (ISO 11890-1/2) för den färdiga produkten.		
IIIB/c. Primer - Slipgrund/filler och primer av universaltyp (metallisk). EU:s gränsvärden: 540 g/l. (2007) Denna produkt innehåller maximalt 534 g/l VOC.		
Kemisk Bas	2K Polyuretanprimer	
Fysiska Egenskaper	Viskositet	20 - 22 Dincup 4 / 20°C
	Netto vikt (g/l)	1.39
	Flampunkt	27,5°C / 81,5°F
	Vol. % solid	43
	Ekonomi	7 m²/L/60 µm
		285 ft²/Gal/2,4 mil
	Glans	Matt
	Färg	Svart

SKYDD

Använd lämpligt andningsskydd (*vi rekommenderar att man använder en friskluftsmask*).

Mer information finns i säkerhetsdatabladet som du når via följande länk:

<https://sds.de-beer.com>

RENGÖRING

1-051 Gun Cleaner

LAGRINGSTID

Minst två år (under normala förvaringsförhållanden 10–30°C) (öppnad behållare).

NOTERINGAR