

SPOŠNI PODATKI

1-60 1K Plastic Primer je lepljivi temeljni premaz, osnovan na posebnih smolah za boljši oprijem na novih plastičnih delih brez temeljnega premaza za avtomobilsko ličenje. Posebna opomba: 1-60 1K Plastic Primer se lahko uporablja kot plastični lepljivi aditiv v 8-746 High Production Non-Sanding Primer, kar vam prihrani nanos in čas sušenja. Glejte 8-746 High Production Non-Sanding Primer TDS za navodila. (Ta sistem se priporoča z 8-746 High Production Non-Sanding Primer, in z nobenim drugim DeBeer temeljnim/površinskim premazom).

MEŠALNO RAZMERJE



NASTAVITEV PIŠTOLE



	ŠOBA (MM)	ZRAČNI TLAK (BAR / PSI)
HVLP	1,3-1,4	2/29
HE	1,3-1,4	2/29

NANAŠANJE



1 premaz 5 - 10 µm (0,2-0,4 mil)

ODZRAČEVANJE IN ČAS SUŠENJA



ZRAČNO SUŠENJE		PRISILNO SUŠENJE	
Odžračevanje med nanos	15 - 20 minute	Odžračevanje med nanos	-
Suho na otip	20 minute	Suho na otip	-
Suho za rokovanje	-	Suho za rokovanje	-
Suho za polepitev	-	Suho za polepitev	-
Suha za brušenje	-	Suha za brušenje	-
Suho za poliranje	-	Suho za poliranje	-

Po več kot 2 urah sušenja 1-60 1K Plastic Primer, zdrgnite s fino blazinico ali podobnim in ponovno nanesite 1-60 1K Plastic Primer.

PODLAGA



KODA SUBSTRATA V PLASTIKI	TIPI
PP-EPDM	Fleksibilna plastika
TPO	Fleksibilna plastika
ABS	Srednja plastika
PUR	Fleksibilna - Mehka/trda plastika
PA	Trda plastika

Vse običajne vrste plastike, ki se uporabljajo za izdelavo POO zunanjih delov in v industriji avtomobilskega ličenja. Ne uporabljajte z polietilenom (PE) in čistim polipropilenom (PP). Ne uporabljajte na plastičnih delih na katere je že nanešeno polnilo. Če niste prepričani o vrsti plastike, preizkusite oprijemljivost pred ličenjem.

POT LIFE / PRIPRAVLJEN ZA UPORABO PRI 20°C (68°F)



KOMPONENTE



DODATKI



PRIPRAVA PODLAGE



Razmastite z vročo milnico in fino matirna krpa ali podobnim. Temeljito izperite podlago s čisto vodo. Posušite podlago z vročim zrakom in podlago razmastite z 1-951 Silicone Remover. Zdrgnite plastične dele brez temeljnega premaza z grobo matirno krpo. Ponovno razmastite z 1-951 Silicone Remover.



Zaščitite celotno vozilo pred barvno meglo.

NASLEDNJI SLOJ



DeBeer 2K Primer / Surfacer
 MM 900 - 9999 WaterBase 900* Series
 MM 500 - 5999 BeroBase 500 Series
 MM 2000 - 2099 BeroMix 2000 Series
 MM 3000 - 3046 BeroThane HS420 3000 Series

Razen Epoxy temeljnega premaza in Washprimer. Za fleksibilne in mehke plastike dodajte 10 - 30%, 47-39 2K Elastic v 2K sistem za barvanje preden dodate utrjevalec in razredčevalec po potrebi.

FIZIČNI PODATKI

PREDPISI EU		
HOS šifra		2004/42/IIIB(e)(840)830
Podkategorija izdelka (v skladu z direktivo 2004/42 / ES) in največjo vsebnostjo HOS (ISO 11890-1 / 2) izdelka, ki je pripravljen za uporabo.		II B / e. Posebni zaključni premazi - vsi tipi. Mejne vrednosti EU: 840 g / l. (2007) Ta izdelek vsebuje največ 830 g / l HOS.
Kemijska Osnova	Posebne smole	
Fizikalne Lastnosti	Viskoznost (RTS)	12 Dincup 4 / 20°C
	Specifična teža (g/l)	0,874
	Plamenišče	24°C / 75,2°F
	Vol. % trdnih snovi	4,4
	Pokrivnost	9 m²/L/50 µm
		365 ft²/Gal/0,2 mil
	Sijaj	Mat
	Barva	-



DEBEER
REFINISH

1-60
1K Plastic Primer

ZAŠČITA



Uporabljajte primerno zaščito za dihalo (*priporočamo uporabo respiratorja s svežim zrakom*).

Za bolj podrobne informacije, prosimo, obiščite naslednjo povezavo za List varnostnih podatkov

<https://sds.de-beer.com>

ČIŠČENJE



1-051 Gun Cleaner

ROK UPORABE

Minimalno 3 leti; (Pod normalnimi pogoji shranjevanja 10°C - 30°C / 50°F - 90°F) (neodprta posoda).

ZAPISKI

