

INFORMACJE OGÓLNE

8-614 HS420 Air Dry Clear Coat to poliuretanowy lakier bezbarwny o wysokiej jakości i wytrzymałości do aplikacji jako wykończenie powłok bazowych MM 900 - 9999 WaterBase 900* Series i MM 500 - 5999 BeroBase 500 Series. Nadaje się do wszystkich rodzajów napraw o bardzo dobrych właściwościach schnięcia i obróbki. Opracowany specjalnie do suszenia na powietrzu, a także odpowiedni do suszenia piecowego w niskiej temperaturze i suszenia wymuszonego.

PROPORCJE MIESZANIA



3 : 1 Clear Coat : HS420 Hardener + 5% Uni Thinner

USTAWIANIE PISTOLETU



	DYSZA (MM)	CIŚNIENIE POWIETRZA (BAR / PSI)
HVLP	1,2-1,4	2/29
HE	1,2-1,4	2,0-2,5/29-36

NAKLADANIE



1 1/2 - 2 warstwy 50 - 60 µm (2,0-2,4 mil)

CZAS ODPAROWANIA I SCHNIĘCIA



	Utwardzacz	czas odparowania przed wypalaniem (min.)	Suchy dla kurzu (min.)	Suchy w dotyku (min.)	Suchy do polerowania (h)
SUSZENIE NA POWIETRZU 20°C/68°F	8-430	x	25	90 - 110*	5
	8-440	x	35	120 - 140*	12
	8-450	x	45	130 - 150*	16
Suszenie w obniżonej temperaturze 40°C (104°F)	8-430	x	x	x	Po schłodzeniu
	8-440	2 - 5	x	30	
	8-450	2 - 5	x	45	
WYMUSZONE SUSZENIE 60°C / 140°F	8-430	x	x	x	Po schłodzeniu
	8-440	2 - 5	x	20	
	8-450	2 - 5	x	30	

PODŁOŻA



MM 900 - 9999 WaterBase 900* Series i MM 500 - 5999 BeroBase 500 Series.

Warstwa bazowa powinna być kompletnie sucha.

ŻYWOTNOŚĆ MIESZANKI W 20°C (68°F)



SUSZENIE POWIETRZEM	8-430	8-440	8-450
Żywotność mieszanki (min)	20	30	55

SKŁADNIKI



8-430 HS420 Hardener Very Fast
8-440 HS420 Hardener Fast
8-450 HS420 Hardener Medium
1-141 Uni Thinner Fast
1-151 Uni Thinner Medium
1-161 Uni Thinner Slow
47-91 Spot Repair Thinner
1-231 Fade-Out Thinner

DODATKI



47-39 2K Elastic
1-060 2K Structure Coat Fine
1-065 2K Structure Coat Coarse

Dodaj przed utwardzaczem.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI



Zamaskuj całą pojazd, aby wyeliminować niepożądane zapylenie.



NASTĘPNA WARSTWA



DANE FIZYCZNE

PRZEPISY UNIJNE		
Kod VOC	2004/42/IB(d)(42)402	
Podkategoria produktu (zgodnie z dyrektywą 2004/42/EC) i maksymalna zawartość VOC (lotnych związków organicznych) (ISO 11890-1/2) w produkcie gotowym do użycia	IIB/d. Warstwa wierzchnia - wszystkie rodzaje. Wartości graniczne UE: 420 g/l. (2007). Produkt ten zawiera maksymalnie 402 g/l VOC.	
Baza chemiczna	Wykończenie poliuretanowe 2K	
Właściwości fizyczne	Lepkość (RT5)	17 - 19 sec Dincup 4 20°C
	Ciężar właściwy (kg/l)	1.009
	Temperatura zapłonu tygiel zamknięty	34°C / 93,2 °F
	Obj. % cząstek stałych	50
	Wydajność	10 m ² /L/50 µm 405 ft ² /Gal/2 mil
	Połysk	Wysoki połysk
	Kolor	-

OCHRONA



Stosować odpowiednią ochronę dróg oddechowych (*zaleca się stosowanie maski z doprowadzeniem świeżego powietrza*).

W celu otrzymania szczegółowych informacji należy kliknąć poniższy link do arkusza kart charakterystyki:

<https://sds.de-beer.com>

CZYSZCZENIE



1-051 Gun Cleaner

PRZECHOWYWANIE / CZAS PRZYDATNOŚCI DO UŻYCIA

Minimalny okres: 2 lata; (W normalnych warunkach przechowywania 10°C - 30°C / 50°F - 90°F) (nieotwarte opakowania).

UWAGI

