

INFORMACJE OGÓLNE

MM 2000 - 2099 BeroMix 2000 Series to dwuskładnikowy dwuskładnikowe, lakier nawierzchniowy o wysokim połysku, do suszenia zarówno na powietrzu, jak i w sposób wymuszony. MM2099 Fleet Additive można stosować w pojazdach użytkowych lub większych obiektach.

PROPORCJE MIESZANIA



2 : 1 Top Coat : 2K/MS Hardener + 0 – 10 % Uni Thinner
 3 : 1 Top Coat : HS Hardener + 0 – 10 % Uni Thinner

USTAWIANIE PISTOLETU



	DYSZA (MM)	CIŚNIENIE POWIETRZA (BAR / PSI)
HVLP	1,2 - 1,4	2/29
HE	1,2 - 1,4	1,8 - 2,0 / 26 - 29
Zbiornik ciśnieniowy	0,85 - 1,2	4,0 - 5,0 / 58 - 73
Bezpowietrzny Airless / Mieszanka powietrzna Airmix	0,007 - 0,009"/40"	160 - 200

NAKŁADANIE



2 warstwy 40 - 60 µm (1,6-2,4 mil)

CZAS ODPAROWANIA I SCHNIĘCIA



SUSZENIE NA POWIETRZU 20°C / 68°F		WYMUSZONE SUSZENIE 60°C / 140°F	
Odparowanie	5 - 15 minut	Odparowanie	5 - 15 minut
Suchy dla kurzu	20 - 30 minut	Suchy dla kurzu	-
Suchy w dotyku	8 - 12 godzin	Suchy w dotyku	20 - 45 minut
Suchy dla taśmy	8 - 12 godzin	Suchy dla taśmy	Po schłodzeniu
Suchy do szlifowania	8 - 12 godzin	Suchy do szlifowania	Po schłodzeniu
Suchy do polerowania	24 godzin	Suchy do polerowania	Po schłodzeniu

PODŁOŻA



MM 2000 - 2099 BeroMix 2000 Series należy nakładać tylko na dobrze przeszlifowaną/zmatowaną i odtłuszczoną zagruntowaną gołą stal i zagruntowane aluminium. Dobrze przeszlifowane GRP, podkład gruntujący OEM i stare systemy farb w dobrym stanie.

Sprawdzając dokument techniczny (TDS) podkładu, należy upewnić się, że wybrany został odpowiedni podkład.

ŻYWIOTNOŚĆ MIESZANKI W 20°C (68°F)



20 - 30 minut

SKŁADNIKI



47-20 2K Hardener Air Dry
 47-30 2K Hardener Very Fast
 47-40 2K Hardener Fast
 47-50 2K Hardener Medium
 47-60 2K Hardener Slow
 47-35 MS Hardener Fast
 47-55 MS Hardener Medium
 47-65 MS Hardener Slow
 8-130 HS Hardener Very Fast
 8-140 HS Hardener Fast
 8-150 HS Hardener Medium
 8-160 HS Hardener Slow
 1-141 Uni Thinner Fast
 1-151 Uni Thinner Medium
 1-161 Uni Thinner Slow
 1-171 Uni Thinner Very Slow
 1-231 Fade-Out Thinner

DODATKI



1-060 2K Structure Coat Fine
 1-065 2K Structure Coat Coarse
 47-09 2K DB Coating Additive
 47-39 2K Elastic
 47-49 2K Matting Agent
 MM2099 Fleet Additive

Dodaj przed utwardzaczem. W ICRIS znajduje się przycisk wyboru opcji dla formułacji kolorów z MM2099 Fleet Additive lub bez niego.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI



Oczyszczyć wstępnie powierzchnię przy użyciu 1-951 Silicone Remover i wytrzeć do sucha. Przeszlifować powierzchnię papierem ściernym P400 lub drobniejszym. Usunąć wszelkie pozostałości po szlifowaniu za pomocą sprężonego powietrza, odkurzacza przemysłowego, wyczyścić za pomocą 1-951 Silicone Remover i wytrzeć do sucha.



Zamaskuj cały pojazd, aby wyeliminować niepożądane zapylenie.

NASTĘPNA WARSTWA



-

SUSZENIE ZA POMOCĄ PODCZERWIENI



PO PEŁNYM WYSCHNIĘCIU PRZY WŁAŚCIWEJ ODLEGŁOŚCI	
Suszenie potowiczne	4 min. 60°C
Suszenie pełne	8 min. 80°C
Zobacz informacje od producenta urządzenia IR	

DANE FIZYCZNE

Dane fizyczne MM 2000 - 2099 BeroMix 2000 Series		
Baza chemiczna	Poliuretanowa farba nawierzchniowa 2K	
Właściwości fizyczne	Lepkość (RTS)	18 - 20 Dincup 4 / 20°C
	Ciężar właściwy (kg/l)	0.987
	Temperatura zapłonu tygiel zamknięty	29C° / 84.2°F
	Obj. % cząstek stałych	35
	Wydajność	7 m²/L/50 µm 240 ft²/Gal/2 mil
	Potysk	Wysoki potysk
	Kolor	-

OCHRONA

Stosować odpowiednią ochronę dróg oddechowych (*zaleca się stosowanie maski z doprowadzeniem świeżego powietrza*).

W celu otrzymania szczegółowych informacji należy kliknąć poniższy link do arkusza kart charakterystyki:

<https://sds.de-beer.com>

CZYSZCZENIE

1-051 Gun Cleaner

PRZECZYSZCZANIE / CZAS PRZYDATNOŚCI DO UŻYCIA

Minimalny okres: 2 lata; (W normalnych warunkach przechowywania 10°C - 30°C / 50°F - 90°F) (nieotwarte opakowania).

UWAGI

Szczegółowe informacje dotyczące stosowania w Europie (EU): Ten produkt (gotowy do użycia) nie jest zgodny z przepisami VOC/LZO. Więcej informacji w dyrektywie VOC (2004/42/WE).