



**DEBEER**  
REFINISH

**1-60**  
1K Plastic Primer

## INFORMAÇÕES GERAIS

O 1-60 1K Plastic Primer é um primário de aderência com base em resinas especiais para melhorar a aderência em peças plásticas novas sem primário para a Repintura Automóvel. Nota especial: O 1-60 1K Plastic Primer pode ser usado como aditivo de aderência de plástico em 8-746 High Production Non-Sanding Primer Grey G5907, economizando tempo de aplicação e secagem. Consulte a TDS do 8-746 High Production Non-Sanding Primer Grey G5907 para obter instruções. (Este sistema é recomendado com o 8-746 High Production Non-Sanding Primer Grey G5907, não com qualquer outro aparelho/primário DeBeer).

## RELAÇÃO DA MISTURA



-

## PREPARAÇÃO DA PISTOLA



	BOCAL (MM)	PRESSÃO DE AR (BAR/PSI)
HVLP	1,3-1,4	2/29
HE	1,3-1,4	2/29

## APLICAÇÃO



1 camada 10 – 20 µm (0,4 – 0,8 mil)

## TEMPO MÍNIMO DE SECAGEM



SECAGEM AO AR LIVRE 20 °C / 68 °F		SECAGEM FORÇADA 60 °C / 140 °F	
Tempo de evaporação	15 - 20 minutos	Tempo de evaporação	-
Livre de poeira	20 minutos	Livre de poeira	-
Secar para manusear	-	Secar para manusear	-
Secar para colocar fita adesiva	-	Secar para colocar fita adesiva	-
Secar para lixar	-	Secar para lixar	-
Secar para polir	-	Secar para polir	-

Após mais de 2 horas de secagem do 1-60 1K Plastic Primer, lixar com uma folha de lixa fina ou equivalente e voltar a aplicar o 1-60 1K Plastic Primer.

## SUBSTRATOS



PLASTIC SUBSTRATE CODE	TYPE
PP-EPDM	Flexible Plastic
TPO	Flexible Plastic
ABS	Medium Plastic
PUR	Flexible- Soft/Hard Plastic
PA	Hard Plastic

Todos os tipos de plástico comum usados atualmente para produzir peças exteriores de OEM (fabricantes de equipamento original) e usados na indústria de repintura automóvel. Não usar com polietileno (PE) e polipropileno puro (PP). Não usar em peças de plástico já com primário. Se não tiver a certeza do tipo de plástico, proceder a um teste de aderência antes de repintar.

## VIDA ÚTIL A 20°C (68°F)



-

## COMPONENTES



-

## ADITIVOS



-

## PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE



Remover o agente desmoldante lavando o substrato com água quente com sabão e uma folha de lixa fina ou equivalente. Enxaguar cuidadosamente o substrato com água limpa. Secar o substrato, desengordurar com 1-951 Silicone Remover. Raspe as peças de plástico sem primário com uma folha de lixa fina para preparar os substratos lisos e uma folha de lixa média/grossa para substratos texturados. Desengordurar novamente com 1-851 Antistatic Degreaser.



**Cubra todo o veículo para eliminar o excesso de pulverização indesejável.**

## PRÓXIMA CAMADA



Primário / Aparelho DeBeer 2K  
MM 900 - 9999 WaterBase 900\* Series  
MM 500 - 5999 BeroBase 500 Series  
MM 2000 - 2099 BeroMix 2000 Series  
MM 3000 - 3046 BeroThane HS420 3000 Series

**Exceto Primários de Epóxi e Washprimers. Para plásticos flexíveis e macios, adicionar 10–30% de 47-39 2K Elastic aos sistemas de pintura 2K antes de adicionar o endurecedor e o diluente, se necessário.**



**DEBEER**  
REFINISH

**1-60**  
1K Plastic Primer

## DADOS FÍSICOS

REGULAMENTO DA UE		
Código COV	2004/42/IIIB(e)(840)830	
Subcategoria de produto (em conformidade com a diretiva 2004/42/CE) e teor de COV máximo (ISO 11890-1/2) do produto pronto a usar.	IIB/e. Acabamentos especiais - Todos os tipos. Valores limite da UE: 840 g/L (2007). Este produto contém um COV máximo de 830 g/L.	
Base Química	Resinas especiais	
Propriedades Físicas	Viscosidade (RTS)	12 Dincup 4 / 20°C
	Peso Específico (kg/l)	0,874
	Ponto de Inflamação	24°C / 75,2°F
	Vol. % Sólidos	4,4
	Economia	9 m <sup>2</sup> /L/50 µm 365 ft <sup>2</sup> /Gal/0,2 mil
	Brilho	Fosco
	Cor	-

## PROTEÇÃO



Use proteção respiratória adequada (*recomendamos o uso de um respirador de fornecimento de ar fresco*).

Para obter informações mais detalhadas visite o seguinte link sobre a Ficha de Dados de Segurança:

<https://sds.de-beer.com>

## LIMPEZA



1-051 Gun Cleaner

## ARMAZENAMENTO / TEMPO DE VIDA EM PRATELEIRA

Mínimo 3 anos (em condições normais de armazenamento de 10°C – 30°C/50°F – 90°F) (recipiente fechado).

## NOTAS

