



DEBEER
REFINISH

1-60
1K Plastic Primer

INFORMAȚII GENERALE

1-60 1K Plastic Primer 1-60 Plastic Primerul 1K poate fi utilizat ca aditiv de aderență în grundul de înaltă performanță 8-746 High Production Non-Sanding Primer, economisind astfel material, timp de aplicare și timpul de uscare. A se vedea TDS a grundului 8-746 High Production Non-Sanding Primer pentru instrucțiuni. (Acest sistem este recomandat doar în utilizarea cu grundul de înaltă performanță 8-746 High Production Non-Sanding Primer. Nu se va utiliza împreună cu alte grunduri din gama De Beer Primer/ Surfacers).

PROPOȚIA DE AMESTEC



TIMP DE UTILIZARE A AMESTECULUI LA 20°C (68°F)



REGLAREA PISTOLULUI DE VOPSIT



	DUZĂ (MM)	PRESIUNE AER (BAR/PSI)
HVLP	1,3-1,4	2/29
HE (eficiență ridicată)	1,3-1,4	2/29

COMPONENTE



APLICARE



1 strat 5-10 µm (0,2-0,4 mil.)

ADITIVI



VENTILARE INTERMEDIARĂ ȘI TIMPI DE USCARE



USCARE NATURALĂ		USCARE FORȚATĂ	
Ventilare intermediară	15 - 20 minute	Ventilare intermediară	-
Desprăfuire	20 minute	Desprăfuire	-
Uscare pentru manipulare	-	Uscare pentru manipulare	-
Uscare pentru îndepărtarea benzii de mascare	-	Uscare pentru îndepărtarea benzii de mascare	-
Uscare pentru șlefuire	-	Uscare pentru șlefuire	-
Uscare pentru polișare	-	Uscare pentru polișare	-

După mai mult de 2 ore de uscare a produsului 1-60 1K Plastic Primer, șlefuiți cu buretele de șlefuit fin sau cu un produs echivalent și aplicați din nou produsul 1-60 1K Plastic Primer.

PREGĂTIREA SUPRAFEȚEI



Înlăturați agentul antiaderent, spălând substratul cu apă fierbinte și săpun și șlefuiți cu un burete de șlefuit sau cu un produs echivalent. Clătiți temeinic substratul, cu apă curată. Suflați cu aer substratul, degresați cu 1-951 Silicone Remover. Șlefuiți piesele din plastic negrinduite cu un burete de șlefuit fin, pentru a pregăti substraturi netede, și cu un burete de șlefuit mediu-aspriu, pentru substraturi texturate. Degresați din nou cu 1-851 Antistatic Degreaser.

Vehiculul va fi izolat complet cu folie pentru a evita gazarile accidentale

STRATUL URMĂTOR



DeBeer Primer/Surfacers 2k
MM 900 - 9999 WaterBase 900+ Series
MM 500 - 5999 BeroBase 500 Series
MM 2000 - 2099 BeroMix 2000 Series
MM 3000 - 3046 BeroThane HS420 3000 Series

Exceptând primerele epoxidice și washprimerele. Pentru materialele plastice flexibile și moi, adăugați 10-30% 47-39 2K Elastic la sistemele de vopsea 2K înainte de a adăuga catalizatorul și diluantul, dacă este necesar.

SUBSTRATURI



COD SUBSTRAT PLASTIC	TIP
PP-EPDM	Plastic Flexibil
TPO	Plastic Flexibil
ABS	Plastic Mediu
PUR	Plastic Flexibil Moale/Tare
PA	Plastic Tare

Toate tipurile de plastic obișnuite utilizate în prezent pentru a produce piese OEM exterioare și utilizate în industria rețușurilor auto. A nu se utiliza cu poliuretan (PE) și polipropilenă pură (PP). A nu se utiliza pe piese din plastic grunduite în prealabil. Dacă nu sunteți sigur de tipul de plastic, testați aderența înainte de a efectua rețușurile.



DEBEER
REFINISH

1-60
1K Plastic Primer

DATE CONCRETE

REGLEMENTĂRILE UE		
Cod COV		2004/42/IIIB(e)(840)830
Subcategoria de produse (conform directivei 2004/42/CE) și conținutul COV maxim (ISO 11890-1/2) pentru produsul gata de utilizare.		IIIB/e. Finisaje speciale - Toate tipurile. Valori limită UE: 840 g/L (2007). Acest produs conține maximum 830 g/L COV.
Bază Chimică		Rășini speciale.
Proprietăți Fizice	Vâscozitate (RTS)	12 Dincup 4 / 20°C
	Greutate specifică (g/l)	0,874
	Punct de aprindere	24°C / 75,2°F
	Vol. % Solid	4,4
	Economie	9 m²/L/50 µm 365 ft²/Gal/0.2 mil
	Strălucire	Mat
	Culoare	-

MĂSURI DE PROTECȚIE



Utilizați echipament de protecție a căilor respiratorii (*recomandăm utilizarea mastilor de vopsire cu sursa de aer proaspăt*).

Pentru informații detaliate, vizitați următorul link către Fișa privind siguranța datelor:

<https://sds.de-beer.com>

CURĂȚAREA PISTOLULUI DE VOPSIT



1-051 Gun Cleaner

TERMEN DE VALABILITATE

Minimum 3 ani (în condiții normale de depozitare) 10°C - 30°C / 50°F - 90°F) (cutie nedesfacută).

NOTE

