

INFORMAȚII GENERALE

1-7520 Epoxy Primer Grey este un primer epoxidic gros, cu o rezistență bună la substanțele chimice și ușor de pulverizat. Poate fi aplicat ud pe ud.

PROPORȚIA DE AMESTEC



Șlefuire:
2: 1 Primer : Catalizator + 15% diluant Uni Thinn
Fără șlefuire:
2: 1 Primer : Catalizator + 20% diluant Uni Thinner

COMPONENTE



1-70 Epoxy Primer Hardener
1-141 Uni Thinner Fast
1-151 Uni Thinner Medium
1-161 Uni Thinner Slow

REGLAREA PISTOLULUI DE VOPSIT



	DUZĂ (MM)	PRESIUNE AER (BAR/PSI)
HVLP	1,3-1,5	2/29
HE (eficiență ridicată)	1,3-1,8	1,8-2,0/26-29
Airless/Amestec de aer	0,009-0,011"/40 °	160-200/2100-2900

ADITIVI



APLICARE



Șlefuire: 1-2 straturi 50 - 80 μm (2,0-3,15 mil.)
Fără șlefuire: 1 strat 50 μm (2,0 mil.)

VENTILARE INTERMEDIARĂ ȘI TIMPI DE USCARE



USCARE NATURALĂ		USCARE FORȚATĂ	
Ventilare intermediară	45 minute	Ventilare intermediară	10 - 20 minute
Desprăfuire	45 minute	Desprăfuire	-
Uscare pentru manipulare	16 ore	Uscare pentru manipulare	60 minute
Uscare pentru îndepărtarea benzii de mascare	16 ore	Uscare pentru îndepărtarea benzii de mascare	60 minute
Uscare pentru șlefuire	16 ore	Uscare pentru șlefuire	60 minute
Uscare pentru polisare	-	Uscare pentru polisare	-

Timp de ventilare intermediară pentru aplicarea ud pe ud: 45 minute.

SUBSTRATURI



Sisteme de vopsea vechi, uscate și șlefuite, pe: Metal (oțel-zinc-aluminiu) sau poliester șlefuit.

TIMP DE UTILIZARE A AMESTECULUI LA 20°C (68°F)



24 oră

USCARE CU INFRAROȘU



DUPĂ EVAPORARE TOTALĂ ȘI LA DISTANȚA CORESPUNZĂTOARE	
Coacere parțială	4 min. 50°C
Coacere totală	40 min. 65°C
A se consulta informațiile producătorului IR	

PREGĂTIREA SUPRAFEȚEI



Curățare: Curățați cu 1-951 Silicone Remover, utilizând metoda de curățare cu șervețel umed și uscat. Șlefuire: Șlefuiți bine suprafața, cu discuri uscate P180. Pentru prepararea materialelor de finisare E-coat și OEM, șlefuiți cu discuri uscate P240 sau cu un burete de șlefuit. Curățare: După prepararea substratului, repetați procedura de curățare.

Vehiculul va fi izolat complet cu folie pentru a evita gazările accidentale

STRATUL URMĂTOR



MM 900 - 9999 WaterBase 900* Series
MM 500 - 5999 BeroBase 500 Series
MM 2000 - 2099 BeroMix 2000 Series
MM 3000 - 3046 BeroThane HS420 3000 Series

DATE CONCRETE

REGLEMENTĂRILE UE 1-7520 Epoxy Primer Grey		
Cod COV	2004/42/IIIB(c)(540)534	
Subcategoria de produse (conform directivei 2004/42/CE) și conținutul COV maxim (ISO 11890-1/2) pentru produsul gata de utilizare.	IIB/c. Primer - Surfacier/filer și primer general (metal). Valori limită UE: 540 g/l (2007) Acest produs conține maximum 534 g/l COV.	
Bază Chimică	Primer epoxidic 2K	
Proprietăți Fizice	Vâscozitate (RTS)	17 - 19 Dincup 4 / 20°C
	Greutate specifică (g/l) Șlefuire	1,239
	Greutate specifică (g/l) ud pe ud	1,232
	Punct de aprindere	18,5°C / 65,3°F
	Vol. % Solid Șlefuire	36,6
	Vol. % Solid ud pe ud	35,6
	Economie Șlefuire	6 m²/L/60 m
		245 ft²/Gal/2,4 mil
	Economie ud pe ud	12 m²/L/30 m
		490 ft²/Gal/1,2 mil
	Strălucire	Mat
	Culoare	Gri

MĂSURI DE PROTECȚIE



Utilizați echipament de protecție a cailor respiratorii (*recomandăm utilizarea mastilor de vopsire cu sursa de aer proaspăt*).

Pentru informații detaliate, vizitați următorul link către Fișa privind siguranța datelor:

<https://sds.de-beer.com>

CURĂȚAREA PISTOLULUI DE VOPSIT



1-051 Gun Cleaner

TERMEN DE VALABILITATE

Minimum 2 ani (în condiții normale de depozitare)
10°C - 30°C / 50°F - 90°F) (cutie nedesfăcută).

NOTE



Poate fi șlefuit atât ud, cât și uscat. Datorită varietății mari a pieselor din aluminiu, contactați mai întâi furnizorul.