

PRZYGOTOWANIE



Sprawdzenie koloru

Zawsze należy określić odpowiedni kolor lub wariant koloru. Należy to zrobić na najwcześniejszym możliwym etapie, najlepiej po dokonaniu wyceny naprawy. Najlepszą praktyką na tym etapie będzie wykonanie natrysku testowego.



Ochrona

Stosować odpowiednią ochronę dróg oddechowych (zalecane są maski z dostawą powietrza).



Czyszczenie

Wyczyścić zmywaczem silikonu, odtłuszczaczem bazy i/lub odtłuszczaczem antystatycznym W820 Antistatic Degreaser.



Bezpieczeństwo

Tylko do użytku profesjonalnego. TRZYMAĆ POZA ZASIĘGIEM DZIECI. OSTRZEŻENIE! ZAWARTOŚĆ JEST PALNA. PARY I MGŁA MOGĄ BYĆ SZKODLIWE. WYWOŁUJE PODRAŻNIENIA SKÓRY I OCZU. Nie stosować produktów Prospray przed pełnym przeczytaniem i zrozumieniem kart danych bezpieczeństwa. Upewnić się, że wszyscy pracownicy zostali przeszkoleni w zakresie kart danych bezpieczeństwa oraz produktów chemicznych, z którymi mają kontakt. Producent zaleca stosowanie aparatu oddechowego z zasileniem powietrza podczas ekspozycji na pary lub mgłę. Używać odpowiedniej odzieży ochronnej, rękawic, okularów i osłony twarzy. Niniejsze informacje są dostarczane w dobrej wierze, lecz bez gwarancji. Podane tu informacje reprezentują obecny stan naszej wiedzy i służą jako przewodnik po naszych produktach i ich zastosowaniach; nie mają na celu zapewnienia określonych właściwości produktu lub zastosowań. Należy przestrzegać wszystkich ostrzeżeń na etykietach produktu.

NAPRAWA GŁADKICH CZĘŚCI Z TWORZYW SZTUCZNYCH Z PODKŁADEM



Próba podkładu

Namaczyć szmatkę „szybkim” rozcieńczalnikiem i przytrzymać przez kilka sekund na dolnej stronie niewidocznego miejsca zderzaka. Jeśli podkład zmięknie lub uniesie się, kontynuować próbę przez nałożenie kawałka szerokiej taśmy maskującej na podkład i mocne dociśnięcie. Szybko zerwać taśmę pod kątem 90°; jeśli podkład zejdzie, usunąć cały i wykonać obróbkę jak dla części bez podkładu.



Mycie, szlifowanie i suszenie

Jeśli próba z rozpuszczalnikiem i taśmą przebiegnie pomyślnie, przygotować część przy użyciu jednej z poniższych zalecanych procedur:

- A.** Dokładnie umyć ciepłą wodą z mydłem. Podczas płukania woda powinna spływać, nie gromadzić się w kropelce.
- B.** Szlifować na mokro papierem ściernym P600 – P800 albo szarą lub czerwoną włókniną i ciepłą wodą; dokładnie sputkać i osuszyć powietrzem lub wytrzeć. Można też przeszlifować na sucho mimośrodową maszynką szlifierską przy użyciu P400 – P500 lub ręcznie.

Każda z procedur musi zapewniać pełne zmatowienie części oraz oczyszczenie i zatarcie wszystkich pęknięć i szczelin.



Czyszczenie

Ponownie oczyścić odtłuszczaczem antystatycznym W820 Antistatic Degreaser przed nanoszeniem jakichkolwiek produktów lakierniczych.



Następna powłoka

Nanieść odpowiednią powłokę nawierzchniową zgodnie z zalecanym procesem.



Zastosowanie

Wszystkie przeszlifowane obszary muszą zostać miejscowo pokryte podkładem A-524 Plastic Primer przed naniesieniem wypełniacza lub uszczelnacza.

Jeśli wymagana jest grubsza warstwa, wykonać dwie średniej grubości warstwy podkładu Prospray 2K Primer Surfacer (postępować według karty danych technicznych).



Czyszczenie

Produkt usuwać zgodnie z obowiązującymi przepisami.



Odparowanie

Umożliwić odparowanie rozcieńczalnika przez 15 minut.