

OBEČNÉ INFORMACE

Prospray intermix Basecoat může být namíchán na úroveň vysoké, normální a nízké plnosti. Tato úroveň se upravuje v aplikaci Prospray Colour Retrieval System. Směšovací poměr je 1 : 1 s ředidlem, popřípadě aktivujte pomocí aktivátorů. Po úplném pokrytí může být nutné použití lehkého nástřiku na metalických a efektních barvách, aby se zharmonizovaly jejich částice. POZNÁMKA: ručně míchejte všechny nové tonery po dobu nejméně pěti minut před vložením míchadla a umístěním do stroje.

SMĚŠOVACÍ POMĚR



Standardní: 1 : 1 Volitelný: 8 : 1
M.S. Aktivátor + 100% H.S. Ředidlo

	TUŽIDLO	MALÁ OPRAVA	STŘEDNÍ OPRAVA	VELKÁ (ROZSAHLÁ) OPRAVA
20°C - 25°C (68°F - 77°F)	ICA 800			✓
	ICA 801		✓	
	ICA 802	✓		
25°C - 30°C (77°F - 86°F)	ICA 800		✓	✓
	ICA 801	✓		
	ICA 802			
>30°C (86°F)	ICA 800	✓	✓	✓
	ICA 801			
	ICA 802			

Použijte odpovídající ředidla. Pro lepší odolnost proti kamínkům a maximální přilnavost aktivujte basecoat ve výše doporučeném poměru. Přidejte jeden díl aktivátoru na 8 dílů basecoat, po smíchání přidejte 9 dílů ředidla.

NASTAVENÍ PISTOLE



	TRYSKA (MM)	TLAK VZDUCHU (BAR/PSI)
HVLP	1,2-1,4	2/29
HE	1,2-1,4	2/29

APLIKACE



1 - 3 vrstvy 20 - 25 µm (0,8-1 mil)

Nanášejte středně silné vrstvy, dokud nedosáhnete plného pokrytí. Použijte lehký nástřik 1,5 bar na metalické a efektní basecoat pro harmonizaci efektu.

ODTĚKÁNÍ A ČAS SCHNUTÍ



	SCHNUTÍ NA VZDUCHU 20°C / 68°F	NUCENÉ SUŠENÍ 60°C / 140°F
Odtěkání	3 - 5 minut	Odtěkání -
Bez prachu	10 - 20 minut	Bez prachu -
Suché pro manipulaci	-	Suché pro manipulaci -
Suché pro použití pásy	-	Suché pro použití pásy -
Suché pro broušení	-	Suché pro broušení -
Suché pro leštění	-	Suché pro leštění -

10-20 minut před aplikací bezbarvého laku.

PODKLADY



A-500 Extra Build-Easy Sand Primer Grey,, A-700 2K H.S. Extra Build / Easy Sand Primer Surfacer - Grey,, A-702 2K H.S. Extra Build / Easy Sand Primer Surfacer - White, A-704 2K H.S. Extra Build / Easy Sand Primer Surfacer - Black, EBA-50 Engine Bay Adjuster, EBB-20 Engine Bay Binder, R-6028 Basecoat Blender nebo správně připravené OEM povrchové úpravy.

Basecoat by měl být zcela suchý.

SLOŽKY



ICA-800 M.S. Slow Activator
ICA-801 M.S. Normal Activator
ICA-802 M.S. Express Activator
ICR-1692 2K H.S. Fast Thinner
ICR-1693 2K H.S. Medium Thinner
ICR-1694 2K H.S. Slow Thinner
A-116 Medium Basecoat Thinners
A-118 2K Universal Medium Thinner
A-119 2K Universal Fast Thinner

DOBA ZPRACOVATELNOSTI PŘI 20°C (68°F)



4 hodiny

PŘÍSAKY



R-6028 Basecoat Blender

Pro snadné přechody s Basecoat použijte R-6028 Basecoat Blender, tento produkt je připraven k použití.

PŘÍPRAVA POVRCHU



Konečné broušení pomocí P500-P800. Očistěte oblast pomocí W820 Antistatic Degreaser a otřete důkladně do sucha.

Maskujte celé vozidlo, abyste eliminovali nežádoucí rozstřík.



NÁSLEDUJÍCÍ VRSTVA



Bezbarvé laky

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI



FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI PROSPRAY INTERMIX BASECOAT		
Chemický základ	Akrylová	
Fyzikální vlastnosti	Viskozita (RTS)	14 - 15 Dincup 4 / 20°C
	Měrná hmotnost (kg/l)	0,922
	Bod vznícení v uzavřené nádobě	25°C / 77°F
	Objem pevných látek (%)	20
	Vydutnost	10m ³ /L/20 µm
		405 ft ³ /qt/0,8 mil
	Lesk	-
Barva	-	

OCHRANA

Používejte vhodnou ochranu dýchacích cest (**doporučujeme používat respirátor s přívodem čerstvého vzduchu**).

Podrobnější informace naleznete v bezpečnostním listu na odkazu:

sds.prosprayfinishes.com

ČIŠTĚNÍ

Po použití očistěte vybavení čisticím ředidlem.

Ředidlo zlikvidujte v souladu s místními předpisy.

SKLADOVATELNOST

Minimálně 2 roky; (za normálních skladovacích podmínek 10 - 30 °C) (v neotevřené nádobě).

POZNÁMKY

Specifické informace pro použití v Evropě (EU): Tento výrobek (připraven k použití) není v souladu s VOC. Prostudujte si prosím prohlášení VOC (2004/42 / EC).

OBEČNÉ INFORMACE

Prospray intermix Single Stage je odolný systém vrchních laků s vysokým leskem. Barvy využívají současný systém tonerů Intermix k poskytování široké škály plných a metalických barev, které lze míchat s vysokou, normální a nízkou úrovní plnosti. (úrovně plnosti barev viz aplikace Prospray Colour Retrieval System). V Prospray Colour Retrieval System jsou k dispozici tisíce receptur barev.

SMĚŠOVACÍ POMĚR



Normální kryvost: 2 : 1 aktivátor + 15 - 25% ředidlo

	TUŽIDLO	MALÁ OPRAVA	STŘEDNÍ OPRAVA	VELKÁ (ROZSÁHLÁ) OPRAVA
20°C - 25°C (68°F - 77°F)	ICA 660		√	√
	ICA 690	√	√	
25°C - 30°C (77°F - 86°F)	ICA 660	√	√	√
	ICA 690	√		
>30°C (86°F)	ICA 660	√	√	√
	ICA 690			

Vysoká kryvost: 3 : 1 aktivátor + 25% ředidlo

	TUŽIDLO	MALÁ OPRAVA	STŘEDNÍ OPRAVA	VELKÁ (ROZSÁHLÁ) OPRAVA
20°C - 25°C (68°F - 77°F)	ICA 800			√
	ICA 802		√	
	ICA 803	√	√	
25°C - 30°C (77°F - 86°F)	ICA 800		√	√
	ICA 802	√	√	
	ICA 803	√		
>30°C (86°F)	ICA 800	√	√	√
	ICA 802	√		
	ICA 803			

Použijte odpovídající ředidla. V závislosti na požadované kvalitě jsou k dispozici dva poměry míchání.

NASTAVENÍ PISTOLE



	TRYSKA (MM)	TLAK VZDUCHU (BAR/PSI)
HVLP	1,2-1,4	2/29
HE	1,2-1,4	2/29

APLIKACE



Normální kryvost: 2 - 3 vrstvy 30 - 40 μm (1,2-1,8 mil)
Vysoká kryvost: 2 - 3 vrstvy 40 - 60 μm (1,8-2,4 mil)

Naneste středně mokré vrstvy. Mezi vrstvami nechte odtékat 5-10 minut. Jednovrstvá metaliza může vyžadovat lehký nástřik v mokré vrstvě pro metalickou orientaci.

ODTĚKÁNÍ A ČAS SCHNUTÍ



SCHNUTÍ NA VZDUCHU 20°C / 68°F		NUCENÉ SUŠENÍ 60°C / 140°F	
Odtěkání	5 - 10 minut	Odtěkání	5 - 10 minut
Bez prachu	-	Bez prachu	-
Suché pro manipulaci	6 - 16 hodin	Suché pro manipulaci	20 minut
Suché pro použití pásky	6 - 16 hodin	Suché pro použití pásky	20 minut
Suché pro broušení	6 - 16 hodin	Suché pro broušení	20 minut
Suché pro leštění	6 - 16 hodin	Suché pro leštění	20 minut



SLOŽKY



ICA-660 Normal Activator
ICA-690 Express Activator
ICA-803 M.S. Rapid Activator
ICA-802 M.S. Express Activator
ICA-800 M.S. Slow Activator
A-118 2K Universal Medium Thinner
A-119 2K Universal Fast Thinner
ICR-1692 2K H.S. Fast Thinner
ICR-1693 2K H.S. Medium Thinner
ICR-1694 2K H.S. Slow Thinner

Pro dosažení nejlepšího vzhledu se doporučuje použití pomalého aktivátoru a pomalého ředidla.

PODKLADY



A-500 Extra Build-Easy Sand Primer Grey, A-700 2K H.S. Extra Build / Easy Sand Primer Surfacer - Grey, A-702 2K H.S. Extra Build / Easy Sand Primer Surfacer - White, A-704 2K H.S. Extra Build / Easy Sand Primer Surfacer - Black, EBA-50 Engine Bay Adjuster, EBB-20 Engine Bay Binder, R-6028 Basecoat Blender nebo správně připravené OEM povrchové úpravy.

Prospray intermix Single Stage lze použít na správně připravený plast se základním lakem. Pokud je plast pružný, musí být základní lak smíchan s P-2020 Plasticising Additive v poměru 5 dílů základního laku k 1 dílu P-2020 Plasticising Additive, poté aktivován a naředěn podle technického listu.

DOBA ZPRACOVATELNOSTI PŘI 20°C (68°F)



120 minut

PŘÍSADE



P-2020 Plasticising Additive
Přidejte před aktivátorem.

PŘÍPRAVA POVRCHU



Konečné broušení pomocí P400-P600, odstraňte zbytky broušení vysavačem. Očistěte oblast pomocí W820 Antistatic Degreaser a oťete důkladně do sucha.



Maskujte celé vozidlo, abyste eliminovali nežádoucí rozstřik.

NÁSLEDUJÍCÍ VRSTVA



FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI



FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI PROSPRAY INTERMIX SINGLE STAGE		
Chemický základ	Akrylová	
Fyzikální vlastnosti	Viskozita (RTS)	15 - 17 Dincup 4 / 20°C
	Měrná hmotnost (kg/l)	0,937
	Bod vznícení v uzavřené nádobě	25°C / 77°F
	Objem pevných látek (%)	20
	Vydatnost	10m ² /L/20 µm
		405 ft ² /qt/0,8 mil
	Lesk	Vysoký lesk
	Barva	-

OCHRANA



Používejte vhodnou ochranu dýchacích cest (**doporučujeme používat respirátor s přívodem čerstvého vzduchu**).

Podrobnější informace naleznete v bezpečnostním listu na odkazu:

sds.prosprayfinishes.com

ČIŠTĚNÍ



Po použití očistěte vybavení čističím ředidlem.

Ředidlo zlikvidujte v souladu s místními předpisy.

SKLADOVATELNOST



Minimálně 2 roky; (za normálních skladovacích podmínek 10 - 30 °C) (v neotevřené nádobě).

POZNÁMKY



Specifické informace pro použití v Evropě (EU): Tento výrobek (připraven k použití) není v souladu s VOC. Prostudujte si prosím prohlášení VOC (2004/42 / EC).