

OBEČNÉ INFORMACE

R-6028 Basecoat Blender je připraven k použití a je navržen tak, aby usnadňoval provádění přechodů Basecoat laků, což umožňuje, aby se částice efektu rozptylovaly do přirozené orientace na mokřém pokladu. Tím se zabrání „šedému okraji na bočním úhlu“ nebo efektu „mráčkování“.

R-6028 Basecoat Blender je bezbarvý základní lak a používá se jako mokry podklad aplikovaný jako první na oblast přechodu.

SMĚŠOVACÍ POMĚR



Připraveno k použití.

NASTAVENÍ PISTOLE



	TRYSKA (MM)	TLAK VZDUCHU (BAR/PSI)
HVLP	1,2-1,4	2/29
HE	1,2-1,4	2/29

APLIKACE



Přechody:

1. Připravte díly jako obvykle.
2. Obruste přilehlé nezakladované oblasti/díly brusivem brusivem P1200 nebo ultrajemným brusným vliesem a brusnou pastou.
3. Očistěte celou oblast pomocí W820 Antistatic Degreaser a otřete důkladně do sucha.
4. Aplikujte jednu vrstvu R-6028 Basecoat Blender. Nechte odtékat 2-5 minut.
5. Naneste Basecoat na opravenou plochu, dokud není dosaženo úplného pokrytí.
6. Objemově smíchejte 1 díl R-6028 Basecoat Blender s 1 dílem barvy Basecoat. Přistříknete okolní prostor sníženým tlakem vzduchu (1 bar / 15 psi). Pomocí metody ventilátoru velmi lehce naneste barvu Basecoat. Nechte odtékat 5-10 minut.
7. Aplikujte bezbarvý lak Prospray podle pokynů.

Doporučená tloušťka suchého filmu je méně než 10µm.

ODTĚKÁNÍ A ČAS SCHNUTÍ



SCHNUTÍ NA VZDUCHU 20°C / 68°F		NUCENÉ SUŠENÍ 60°C / 140°F	
Odtékání	-	Odtékání	-
Bez prachu	-	Bez prachu	-
Suché pro manipulaci	-	Suché pro manipulaci	-
Suché pro použití pásky	-	Suché pro použití pásky	-
Suché pro broušení	-	Suché pro broušení	-
Suché pro leštění	-	Suché pro leštění	-

PODKLADY



Správně připravené díly a Prospray intermix Basecoat.

DOBA ZPRACOVATELNOSTI PŘI 20°C (68°F)



SLOŽKY



PŘÍSADY



PŘÍPRAVA POVRCHU



Panely obruste strojně nebo ručně pomocí P1000-P1200 nebo ultrajemným/šedým brusným vliesem. Odstraňte veškerý prach a očistěte díl pomocí W820 Antistatic Degreaser a otřete ho do sucha.



Maskujte celé vozidlo, abyste eliminovali nežádoucí rozstřík.

NÁSLEDUJÍCÍ VRSTVA



FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI



FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI R-6028 BASECOAT BLENDER		
Chemický základ	Akrylová	
Fyzikální vlastnosti	Viskozita (RTS)	18 - 20 Dincup 4 / 20°C
	Měrná hmotnost (kg/l)	0,879
	Bod vznícení v uzavřené nádobě	15°C / 59°F
	Objem pevných látek (%)	6,6
	Vydatnost	6m ² /L/10 µm
		265 ft ² /qt/0,4 mil
	Lesk	-
Barva	-	

OCHRANA



Používejte vhodnou ochranu dýchacích cest (**doporučujeme používat respirátor s přívodem čerstvého vzduchu**).

Podrobnější informace naleznete v bezpečnostním listu na odkazu:

sds.prosprayfinishes.com

ČIŠTĚNÍ



Po použití očistěte vybavení čisticím ředidlem.

Ředidlo zlikvidujte v souladu s místními předpisy.

SKLADOVATELNOST



Minimálně 2 roky; (za normálních skladovacích podmínek 10 - 30 °C) (v neotevřené nádobě).

POZNÁMKY

