

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

ICC-6000 Fast Cure Clear wurde für die Verwendung über allen Basislackbeschichtungssystemen entwickelt. Das Produkt umfasst die bewährte Urethan-Technologie. ICC-6000 Fast Cure Clear wurde entwickelt, um Ihnen eine bessere Kombination aus Erscheinungsbild und Produktivität von einem einzelnen Fahrzeugteil bis hin zu grösseren Reparaturen zu bieten. ICC-6000 Fast Cure Clear ist benutzerfreundlich und kann mittels beschleunigter Trocknung oder Lufttrocknung getrocknet werden. Mit fortschrittlichen UV-Filtern und -Absorbieren behält dieser Prospray-Klarlack sein ästhetisches Erscheinungsbild länger bei.

MISCHVERHÄLTNIS



2 : 1 Härter

	HÄRTER	KLEINE REPARATUR	MITTLERE REPARATUR	GROSSE REPARATUR
20°C - 25°C (68°F - 77°F)	ICA 601	√	√	√
	ICA 602	√		
25°C - 30°C (77°F - 86°F)	ICA 601	√	√	√
	ICA 602			
>30°C (86°F)	ICA 601	√	√	√
	ICA 602			

Die passenden Verdünner benutzen.

PISTOLENKONFIGURATION



	DÜSE (MM)	LUFTDRUCK (BAR/PSI)
HVLP	1,2-1,4	2/29
HE	1,2-1,4	2/29

ANWENDUNG



2 - 3 Schichten 30 - 50µm (1,2-2 Mil)

Geschlossene Nassschichten auftragen.
Nach 5-10 Minuten Ablüftung kann ICR-1401 Fade Out Thinner verwendet werden, um den Rand des Klarlacks auszublenen.

1. Zum spritzfertigen Klarlack bis zu 100 Teile pro Volumen ICR-1401 Fade Out Thinner hinzufügen.
2. 1 Schicht über den Overspray-Rand auftragen und in die noch intakte bestehende Lackierung ausblenden.
3. 2 - 5 Minuten nach dem Abschluss der Ausblendung ablüften lassen.
4. Pures ICR-1401 Fade Out Thinner verwenden, um den ausgeblendeten Rand zu lösen, eine dünne Schicht aufsprühen.
5. 15 Sekunden ablüften lassen und eine abschließende dünne Schicht auftragen.

ABLÜFT- UND TROCKENZEITEN



LUFTTROCKNUNG 20 °C / 68 °F		BESCHLEUNIGTE TROCKNUNG 60 °C / 140 °F	
Ablüftzeit	5 - 10 Minuten	Ablüftzeit	5 - 10 Minuten
Staubtrocken	10 - 15 Minuten	Staubtrocken	-
Montagefest	2 - 4 Stunden	Montagefest	20 - 30 Minuten
Abklebefest	2 - 4 Stunden	Abklebefest	20 - 30 Minuten
Trocken zum Schleifen	-	Trocken zum Schleifen	-
Trocken zum Polieren	2 - 4 Stunden	Trocken zum Polieren	20 - 30 Minuten

TOPFZEIT BEI 20°C (68°F)



60 - 120 Minuten

KOMPONENTEN



CA-601 FCC Normal Activator
ICA-602 FCC Express Activator
A-119 2K Universal Fast Thinner
ICR-1401 Fade Out Thinner

SUBSTRATE/UNTERGRÜNDE



Prospray intermix Basecoat, R-6028 Basecoat Blender und geschliffene OEM-Lackierungen in gutem Zustand.

ZUSATZSTOFFE



P-2020 Plasticising Additive

Vor dem Härter hinzufügen.

Für flexible Kunststoffteile sollte im Mischverhältnis 5 Teile Klarlack : 1 Teil P-2020 zugefügt werden.

OBERFLÄCHENVORBEREITUNG



Das Fahrzeug abdecken, um unerwünschtes Overspray zu vermeiden.



NÄCHSTE SCHICHT



PHYSIKALISCHE DATEN



PHYSIKALISCHE DATEN		
Chemische Basis	2K-Polyurethanlack	
Physikalische Eigenschaften	Viskosität (RTS)	16 - 19 Dincup 4 / 20°C
	Spezifisches Gewicht (kg/l)	0,97
	Flammpunkt	27°C / 81°F
	Vol.% Festkörper	35
	Verbrauch	7m ² /L/50 µm
		285 ft ² /qt/2,0 mil
	Glanz	Hochglanz
	Farbe	-

SICHERHEITSAUSRÜSTUNG



Geeigneten Atemschutz verwenden (wir empfehlen die Verwendung eines Atemschutzgerätes mit Frischluftzufuhr).

Für weitere Informationen besuchen Sie bitte den folgenden Link zum Sicherheitsdatenblatt:

sds.prospray.eu

REINIGUNG



Reinigen Sie das Gerät nach Gebrauch mit einem Reinigungsmittel.

Das Lösemittel entsprechend den lokalen Vorschriften benutzen und entsorgen.

HALTBARKEIT



Mindestens 2 Jahre; (Unter normalen Lagerbedingungen 10°C - 30°C / 50°F - 90°F) (ungeöffneter Behälter).

HINWEISE



Polieren ist in der Regel nicht erforderlich, da Klarlacke eine Hochglanz-Oberfläche haben. Wenn Staubeinschlüsse während des Lackiervorgangs auftreten, die Oberfläche nach vollständiger Aushärtung der Lackierung mit einem Schleifpapier mit Körnung 1500 oder feiner schleifen und wie erforderlich polieren.

Spezielle Information für die Benutzung in Europa (EU): Das Produkt (spritzfertig) ist nicht VOC konform. Siehe VOC-Erklärung (2004/42/EG).