

## ALLGEMEINE INFORMATIONEN

ICC-8000 H.S. Multi Clear ermöglicht die Anwendung in einer oder zwei Schichten und mit unterschiedlichen Viskositäten. Aufgrund der hohen Füllkraft, des Glanzes, der Außspannung, der Haltbarkeit und der Benutzerfreundlichkeit eignet sich das Produkt für alle Reparaturen von hoher Qualität - vom einzelnen Fahrzeugteil bis hin zu einer vollständigen Neulackierung. Das Produkt ist festkörperreich, Witterungsbeständig und behält sein glänzendes Erscheinungsbild nach der Trocknung oder Lufttrocknung bei. Mit den fortschrittlichen UV-Filtern und -Absorbieren behalten die Reparaturen ihre langanhaltende Qualität.

## MISCHVERHÄLTNISS



2 : 1 M.S. Härter + 10% 2K H.S. Verdünnung

	HÄRTER	KLEINE REPARATUR	MITTLERE REPARATUR	GROSSE REPARATUR
20°C - 25°C (68°F - 77°F)	ICA 800			✓
	ICA 801	✓	✓	
	ICA 802	✓		
25°C - 30°C (77°F - 86°F)	ICA 800		✓	✓
	ICA 801	✓	✓	
	ICA 802	✓		
>30°C (86°F)	ICA 800	✓	✓	✓
	ICA 801	✓		
	ICA 802			

Die passenden Verdüner benutzen.

## PISTOLENKONFIGURATION



	DÜSE (MM)	LUFTDRUCK (BAR/PSI)
HVLP	1,3-1,5	2/29
HE	1,3-1,5	2/29

## ANWENDUNG



2 Schichten 30 - 50µm (1,2-2)

**Geschlossene Nassschichten auftragen. 5 - 10 Minuten ablüften lassen. ICR-1401 Fade Out Thinner kann verwendet werden, um den Rand des Klarlacks auszublenzen.**

1. Zum spritzfertigen Klarlack bis zu 100 Teile pro Volumen ICR-1401 Fade Out Thinner hinzufügen.
2. 1 Schicht über den Overspray-Rand auftragen und in die noch intakte bestehende Lackierung ausblenden.
3. 2 - 5 Minuten nach dem Abschluss der Ausblendung ablüften lassen.
4. Pures ICR-1401 Fade Out Thinner verwenden, um den ausgeblendeten Rand zu lösen, eine dünne Schicht aufsprühen.
5. 15 Sekunden ablüften lassen und eine abschließende dünne Schicht auftragen.

## ABLÜFT- UND TROCKENZEITEN



LUFTTROCKNUNG 20 °C / 68 °F		BESCHLEUNIGTE TROCKNUNG 60 °C / 140 °F	
Ablüftzeit	5 - 10 Minuten	Ablüftzeit	5 - 10 Minuten
Staubtrocken	20 - 30 Minuten	Staubtrocken	-
Montagefest	4 - 5 Stunden	Montagefest	15 - 20 Minuten
Abklebefest	4 - 5 Stunden	Abklebefest	15 - 20 Minuten
Trocken zum Schleifen	-	Trocken zum Schleifen	-
Trocken zum Polieren	4 - 5 Stunden	Trocken zum Polieren	15 - 20 Minuten

## KOMPONENTEN



ICA-800 M.S. Slow Activator  
ICA-801 M.S. Normal Activator  
ICA-802 M.S. Express Activator  
ICR-1692 2K H.S. Fast Thinner  
ICR-1693 2K H.S. Medium Thinner  
ICR-1694 2K H.S. Slow Thinner  
ICR-1401 Fade Out Thinner

## SUBSTRATE/UNTERGRÜNDE



Prospray intermix Basecoat, R-6028 Basecoat Blender und geschliffene OEM-Lackierungen in gutem Zustand.

## TOPFZEIT BEI 20°C (68°F)



90 - 150 Minuten

## ZUSATZSTOFFE



P-2020 Plasticising Additive

**Vor dem Härter hinzufügen.**

**Für flexible Kunststoffteile sollte im Mischverhältnis 5 Teile Klarlack : 1 Teil P-2020 zugefügt werden.**

## OBERFLÄCHENVORBEREITUNG



Das Fahrzeug abdecken, um unerwünschtes Overspray zu vermeiden.



## NÄCHSTE SCHICHT



## PHYSIKALISCHE DATEN



PHYSIKALISCHE DATEN		
Chemische Basis	2K-Polyurethanlack	
Physikalische Eigenschaften	Viskosität (RTS)	15 - 18 Dincup 4 / 20°C
	Spezifisches Gewicht (kg/l)	0,977
	Flammpunkt	30°C / 86°F
	Vol.% Festkörper	36
	Verbrauch	7m <sup>2</sup> /L/50 µm
		285 ft <sup>2</sup> /qt/2,0 mil
	Glanz	Hochglanz
	Farbe	-

## SICHERHEITSAUSRÜSTUNG



Geeigneten Atemschutz verwenden (wir empfehlen die Verwendung eines Atemschutzgerätes mit Frischluftzufuhr).

Für weitere Informationen besuchen Sie bitte den folgenden Link zum Sicherheitsdatenblatt:

[sds.prospray.eu](https://sds.prospray.eu)

## REINIGUNG



Reinigen Sie das Gerät nach Gebrauch mit einem Reinigungsmittel.

**Das Lösemittel entsprechend den lokalen Vorschriften benutzen und entsorgen.**

## HALTBARKEIT



Mindestens 2 Jahre; (Unter normalen Lagerbedingungen 10°C - 30°C / 50°F - 90°F) (ungeöffneter Behälter).

## HINWEISE



**Polieren ist in der Regel nicht erforderlich, da Klarlacke eine Hochglanz-Oberfläche haben. Wenn Staubeinschlüsse während des Lackiervorgangs auftreten, die Oberfläche nach vollständiger Aushärtung der Lackierung mit einem Schleifpapier mit Körnung 1500 oder feiner schleifen und wie erforderlich polieren.**

**Spezielle Information für die Benutzung in Europa (EU): Das Produkt (spritzfertig) ist nicht VOC konform. Siehe VOC-Erklärung (2004/42/EG).**