

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

PSC-7000 Universal Clear ist ein vielseitiger Hochglanz-, Hochfüllender-, zwei-Komponenten Acryl-Klarlack. Er bietet eine bessere Kombination aus Glanz und Ausspannung mit hoher Produktivität. PSC-7000 Universal Clear ist ein hochwertiger Klarlack für Ausbesserungen, Lackierungen von Fahrzeugteilen und vollständige Lackierungen. Dieser Klarlack wurde für außergewöhnliche Anwendungsqualitäten in unterschiedlichen Umgebungen entwickelt und ist Festkörperreich und Witterungsbeständig. PSC-7000 Universal Clear kann mittels beschleunigter Trocknung oder Lufttrocknung getrocknet werden. Die fortschrittlichen UV-Filter und -Absorber stellen sicher, dass diese Hochglanz-Lackierung ihre ästhetische Erscheinung länger beibehält.

MISCHVERHÄLTNISS



3 : 1 M.S. Härter + 0 - 10% Verdünnung

	HÄRTER	KLEINE REPARATUR	MITTLERE REPARATUR	GROSSE REPARATUR
20°C - 25°C (68°F - 77°F)	ICA 800			✓
	ICA 801	✓	✓	
	ICA 802	✓		
25°C - 30°C (77°F - 86°F)	ICA 800	✓	✓	✓
	ICA 801	✓	✓	
	ICA 802			
>30°C (86°F)	ICA 800	✓	✓	✓
	ICA 801	✓		
	ICA 802			

Die passenden Verdüner benutzen.

PISTOLENKONFIGURATION



	DÜSE (MM)	LUFTDRUCK (BAR/PSI)
HVLP	1,2-1,4	2/29
HE	1,2-1,4	2/29

ANWENDUNG



2 - 3 Schichten 40 - 50µm (1,8-2 Mil)

Geschlossene Nassschichten auftragen.
Nach 5-10 Minuten Ablüftung kann ICR-1401 Fade Out Thinner verwendet werden, um den Rand des Klarlacks auszublenzen.

1. Zum spritzfertigen Klarlack bis zu 100 Teile pro Volumen ICR-1401 Fade Out Thinner hinzufügen.
2. 1 Schicht über den Overspray-Rand auftragen und in die noch intakte bestehende Lackierung ausblenden.
3. 2 - 5 Minuten nach dem Abschluss der Ausblendung ablüften lassen.
4. Pures ICR-1401 Fade Out Thinner verwenden, um den ausgeblendeten Rand zu lösen, eine dünne Schicht aufsprühen.
5. 15 Sekunden ablüften lassen und eine abschließende dünne Schicht auftragen.

ABLÜFT- UND TROCKENZEITEN



LUFTTROCKNUNG 20 °C / 68 °F		BESCHLEUNIGTE TROCKNUNG 60 °C / 140 °F	
Ablüftzeit	5 - 10 Minuten	Ablüftzeit	5 - 10 Minuten
Staubtrocken	15 - 20 Minuten	Staubtrocken	-
Montagefest	4 Stunden	Montagefest	20 - 30 Minuten
Abklebefest	4 Stunden	Abklebefest	20 - 30 Minuten
Trocken zum Schleifen	-	Trocken zum Schleifen	-
Trocken zum Polieren	4 Stunden	Trocken zum Polieren	20 - 30 Minuten

KOMPONENTEN



ICA-800 M.S. Slow Activator
ICA-801 M.S. Normal Activator
ICA-802 M.S. Express Activator
ICR-1692 2K H.S. Fast Thinner
ICR-1693 2K H.S. Medium Thinner
ICR-1694 2K H.S. Slow Thinner
A-118 2K Universal Medium Thinner
A-119 2K Universal Fast Thinner
ICR-1401 Fade Out Thinner

SUBSTRATE/UNTERGRÜNDE



Prospray intermix Basecoat, R-6028 Basecoat Blender und geschliffene OEM-Lackierungen in gutem Zustand. Die Beilackierzone maschinell oder von Hand mit einem Schleifpapier der Körnung P1000 - P1200 und/oder einer sehr feinen / grauen Schleifmatte schleifen. Staub entfernen und mit W820 Antistatic Degreaser reinigen. Auftragen und trockenwischen.

TOPFZEIT BEI 20°C (68°F)



60 - 120 Minuten

ZUSATZSTOFFE



P-2020 Plasticising Additive

Vor dem Härter hinzufügen.

Für flexible Kunststoffteile sollte im Mischverhältnis 5 Teile Klarlack : 1 Teil P-2020 zugefügt werden.

OBERFLÄCHENVORBEREITUNG



- Das Fahrzeug abdecken, um unerwünschtes Overspray zu vermeiden.



NÄCHSTE SCHICHT



PHYSIKALISCHE DATEN



PHYSIKALISCHE DATEN		
Chemische Basis	2K-Polyurethanlack	
Physikalische Eigenschaften	Viskosität (RTS)	15 - 16 Dincup 4 / 20°C
	Spezifisches Gewicht (kg/l)	0,956
	Flammpunkt	-3°C / 37°F
	Vol.% Festkörper	34
	Verbrauch	7m ² /L/50 µm
		285 ft ² /qt/2,0 mil
	Glanz	Hochglanz
Farbe	-	

SICHERHEITSAUSRÜSTUNG



Geeigneten Atemschutz verwenden (wir empfehlen die Verwendung eines Atemschutzgerätes mit Frischluftzufuhr).

Für weitere Informationen besuchen Sie bitte den folgenden Link zum Sicherheitsdatenblatt:

sds.prospray.eu

REINIGUNG



Reinigen Sie das Gerät nach Gebrauch mit einem Reinigungsmittel.

Das Lösemittel entsprechend den lokalen Vorschriften benutzen und entsorgen.

HALTBARKEIT



Mindestens 2 Jahre; (Unter normalen Lagerbedingungen 10°C - 30°C / 50°F - 90°F) (ungeöffneter Behälter).

HINWEISE



Polieren ist in der Regel nicht erforderlich, da Klarlacke eine Hochglanz-Oberfläche haben. Wenn Staubeinschlüsse während des Lackiervorgangs auftreten, die Oberfläche nach vollständiger Aushärtung der Lackierung mit einem Schleifpapier mit Körnung 1500 oder feiner schleifen und wie erforderlich polieren.

Spezielle Information für die Benutzung in Europa (EU): Das Produkt (spritzfertig) ist nicht VOC konform. Siehe VOC-Erklärung (2004/42/EG).