

INFORMACIÓN GENERAL

A-500 Extra Build-Easy Sand Primer Gris es una imprimación de uretano acrílico, bicomponente de alta calidad con una excelente cubrición, estabilidad de color y durabilidad. A-500 Extra Build-Easy Sand Primer Gris puede tintarse con colorantes Prospray (colores sólidos únicamente). Esto permitirá conseguir opacidad de la primera capa, aumentará la productividad y reducirá el consumo de color de la capa final de acabado.

RELACIÓN DE MEZCLA



4 : 1 M.S. Activador + 10 - 25% 2K H.S. Diluyente

	CATALIZADOR	PEQUEÑA REPARACIÓN	REPARACIÓN MEDIA	GRAN REPARACIÓN
20°C - 25°C (68°F - 77°F)	ICA 800		√	√
	ICA 801		√	
	ICA 803	√		
25°C - 30°C (77°F - 86°F)	ICA 800		√	√
	ICA 801	√	√	
	ICA 803	√		
>30°C (86°F)	ICA 800		√	√
	ICA 801	√		
	ICA 803	√		

Use los diluyentes correspondientes.

AJUSTE DE PISTOLA



	BOQUILLA (MM)	PRESIÓN DE AIRE (BAR/PSI)
HVLP	1,4-1,8	2/29
HE	1,4-1,8	2/29

APLICACIÓN



1 - 3 capas 60 - 180 µm (2,4-7,2 mil)

Aplicar capas medias mojadas.

TIEMPO DE EVAPORACION Y SECADO



SECADO AL AIRE 20°C / 68°F		SECADO FORZADO 60°C / 140°F	
Tiempo de evaporación	5 - 10 minutos	Tiempo de evaporación	5 - 10 minutos
Libre de polvo	20 - 30 minutos	Libre de polvo	-
Seco para manejar	30 - 60 minutos	Seco para manejar	20 - 30 minutos
Seco para enmascarar	90 - 180 minutos	Seco para enmascarar	20 - 30 minutos
Seco para lijar	> 180 minutos	Seco para lijar	20 - 30 minutos
Seco para pulir	-	Seco para pulir	-

SECADO CON INFRARROJOS



15 minutos

(7 minutos medio horneado y 8 minutos horneado completo)

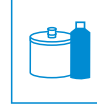
SUBSTRATO



Imprimación lijada para OEM (e coat), GRP / fibra de vidrio, rellenos de poliéster, acabados de lijados existentes en buenas condiciones e imprimaciones de agua fuerte.

A-500 Extra Build-Easy Sand Primer Grey puede aplicarse sobre plásticos debidamente preparados e imprimados. Si el plástico es flexible, la imprimación debe mezclarse con P-2020 Plasticising Additive Plastificante con una mezcla de 5 partes de imprimación por 1 parte de P-2020 Aditivo Plastificante, después de ser mezclado y diluido conforme al TDS.

COMPONENTES



ICA-800 M.S. Slow Activator
ICA-801 M.S. Normal Activator
ICA-803 M.S. Rapid Activator
A-118 2K Universal Medium Thinner
A-119 2K Universal Fast Thinner
ICR-1692 2K H.S. Fast Thinner
ICR-1693 2K H.S. Medium Thinner
ICR-1694 2K H.S. Slow Thinner

Colores sólidos Intermix opcionales.

ADITIVOS



P-2020 Plasticising Additive

Añadir antes del activador.

VIDA DE LA MEZCLA A 20°C / 68°F



15 - 30 minutos

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE



Limpiar previamente la superficie con W820 Antistatic Degreaser con un paño y secar con otro. Lijar la superficie con grano abrasivo P240 - P320. Eliminar todos los residuos de lijado con aspiración del lijado y limpiar con el W820 Antistatic Degreaser y secar. Dry & D.A. Lijado en seco con P400 - P500 y lijado al agua P500 - P800. Es repintable hasta 24 horas después del lijado. Si se superan las 24 horas, la superficie con imprimación deben lijarse y limpiarse de nuevo antes de aplicar la imprimación o la capa superior.



Cualquier zona de metal desnudo debería ir revestido con A-514 Chromate Free Etch Primer para la correcta adherencia y protección contra la corrosión. Cubrir todo el vehículo para evitar pulverizaciones no deseadas.

SIGUIENTE CAPA



Prospray intermix Single Stage
Prospray intermix Basecoat
EBB-20 Engine Bay Binder

DATOS FÍSICOS



DATOS FÍSICOS		
Base Química	Imprimación de poliuretano 2K	
Propiedades Físicas	Viscosidad (RTS)	18 - 20 Dincup 4 / 20°C
	Peso específico (kg/l)	1.323
	Temperatura de inflamabilidad en envase cerrado	26°C / 79°F
	% Vol. Sólidos	40
	Rendimiento	7m ² /L/60 µm 285 ft ² /qt/2,4 mil
	Brillo	-
	Color	Gris

PROTECCION



Usar protección de respiración adecuada (recomendamos el uso de un respirador de aire fresco).

Para obtener información más detallada, visite el siguiente enlace de la Ficha de datos de seguridad:

sds.prospray.eu

LIMPIEZA



Limpiar el equipo después de su uso con un disolvente limpiador.

Desechar el disolvente conforme a la normativa local.

VIDA UTIL DE ALMACENAMIENTO



Mínimo dos años (en condiciones de almacenamiento normales entre 10°C - 30°C / 50°F - 90°F) (envase sin abrir).

NOTAS

