

## INFORMACIÓN GENERAL

Prospray A-700 2K H.S. Extra Build / Easy Sand Primer Surfacer - Grey, A-702 2K H.S. Extra Build / Easy Sand Primer Surfacer - White Blanco y A-704 2K H.S. Extra Build / Easy Sand Primer Surfacer - Black son imprimaciones de uretano acrílico, bicomponente de alta calidad con un excelente micraje, conservación de color y durabilidad. Pueden mezclarse entre sí para obtener siete tonos de gris. El uso del tono de gris adecuado bajo el color de la capa base mejorará capa superior y el rendimiento de la coincidencia de color. La cobertura se conseguirá con menos capas, lo que aumentará la productividad y reducirá el consumo de color de la capa de acabado. A-706 Black Tint Concentrate también puede usarse en A-700 2K H.S. Extra Build / Easy Sand Primer Surfacer - Grey y A-702 2K H.S. Extra Build / Easy Sand Primer Surfacer - White para crear un tono de gris más oscuro (ver tabla más adelante).

## RELACIÓN DE MEZCLA



4 : 1 M.S. Activador + 10 - 15% 2K H.S. Diluyente

El gris más debe ser activado y diluirse de acuerdo con la proporción de mezcla anterior.

MIXING RATIO (% BY WEIGHT)							
SHADE	SS-0	SS-1	SS-2	SS-3	SS-4	SS-5	SS-6
A-702 White	100	95	80	50	-	-	-
A-700 Grey	-	5	20	50	100	55	15
A-704 Black	-	-	-	-	-	45	85

	CATALIZADOR	PEQUEÑA REPARACIÓN	REPARACIÓN MEDIA	GRAN REPARACIÓN
20°C - 25°C (68°F - 77°F)	ICA 800		√	√
	ICA 801		√	
	ICA 803	√		
25°C - 30°C (77°F - 86°F)	ICA 800		√	√
	ICA 801	√	√	
	ICA 803	√		
>30°C (86°F)	ICA 800		√	√
	ICA 801	√		
	ICA 803	√		

Use los diluyentes correspondientes.

## AJUSTE DE PISTOLA



	BOQUILLA (MM)	PRESIÓN DE AIRE (BAR/PSI)
HVLP	1,4-1,8	2/29
HE	1,4-1,8	2/29

## APLICACIÓN



2 - 4 capas 60 - 200 µm (2,4-7,7 mil)

Aplicar capas medias mojadas.

## TIEMPO DE EVAPORACION Y SECADO



SECADO AL AIRE 20 °C / 68 °F		SECADO FORZADO 60 °C / 140 °F	
Tiempo de evaporación	5 - 10 minutos	Tiempo de evaporación	5 - 10 minutos
Libre de polvo	20 - 30 minutos	Libre de polvo	-
Seco para manejar	1,5 - 3 horas	Seco para manejar	20 - 30 minutos
Seco para enmascarar	1,5 - 3 horas	Seco para enmascarar	20 - 30 minutos
Seco para lijar	1,5 - 3 horas	Seco para lijar	20 - 30 minutos
Seco para pulir	-	Seco para pulir	-



## COMPONENTES



ICA-800 M.S. Slow Activator  
ICA-801 M.S. Normal Activator  
ICA-803 M.S. Rapid Activator  
ICR-1692 2K H.S. Fast Thinner  
ICR-1693 2K H.S. Medium Thinner  
ICR-1694 2K H.S. Slow Thinner  
A-118 2K Universal Medium Thinner  
A-119 2K Universal Fast Thinner

## SUBSTRATO



Imprimación OEM, GRP / fibra de vidrio, rellenos de poliéster, acabados existentes en buenas condiciones e imprimación de agua fuerte.

**A-700 2K H.S. Extra Build / Easy Sand Primer Surfacer - Grey, A-702 2K H.S. Extra Build / Easy Sand Primer Surfacer - White Blanco y A-704 2K H.S. Extra Build / Easy Sand Primer Surfacer - Black pueden aplicarse sobre plásticos debidamente preparados e imprimados. Si el plástico es flexible, la imprimación debe mezclarse con P-2020 Plasticising Additive en una mezcla de 5 partes de imprimación por 1 parte de P-2020 Plasticising Additive, después activado y diluido conforme al TDS.**

## VIDA DE LA MEZCLA A 20°C / 68°F



60-120 minutos

## ADITIVOS



A-706 Black Tint Concentrate or P-2020 Plasticising Additive

**Añadir antes del activador.**

## PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE



Limpiar previamente la superficie con W820 Antistatic Degreaser con un paño y secar con otro. Lijar la superficie con grano abrasivo P180 - P240. Eliminar todos los residuos de lijado con aspiración del lijado y limpiar con un trapo W820 Antistatic Degreaser y secar. Después del secado: Dry & D.A Lijar con P400 - P500 Lijado al agua P500 - P800. Capa superior en 24 horas después del lijado. Si se superan las 24 horas, la superficie con imprimación deben lijarse y limpiarse de nuevo antes de aplicar la imprimación o la capa superior.



**Cualquier zona de metal desnudo debería ir revestido con A-514 Chromate Free Etch Primer para la correcta adherencia y protección contra la corrosión. Cubrir todo el vehículo para evitar pulverizaciones no deseadas.**

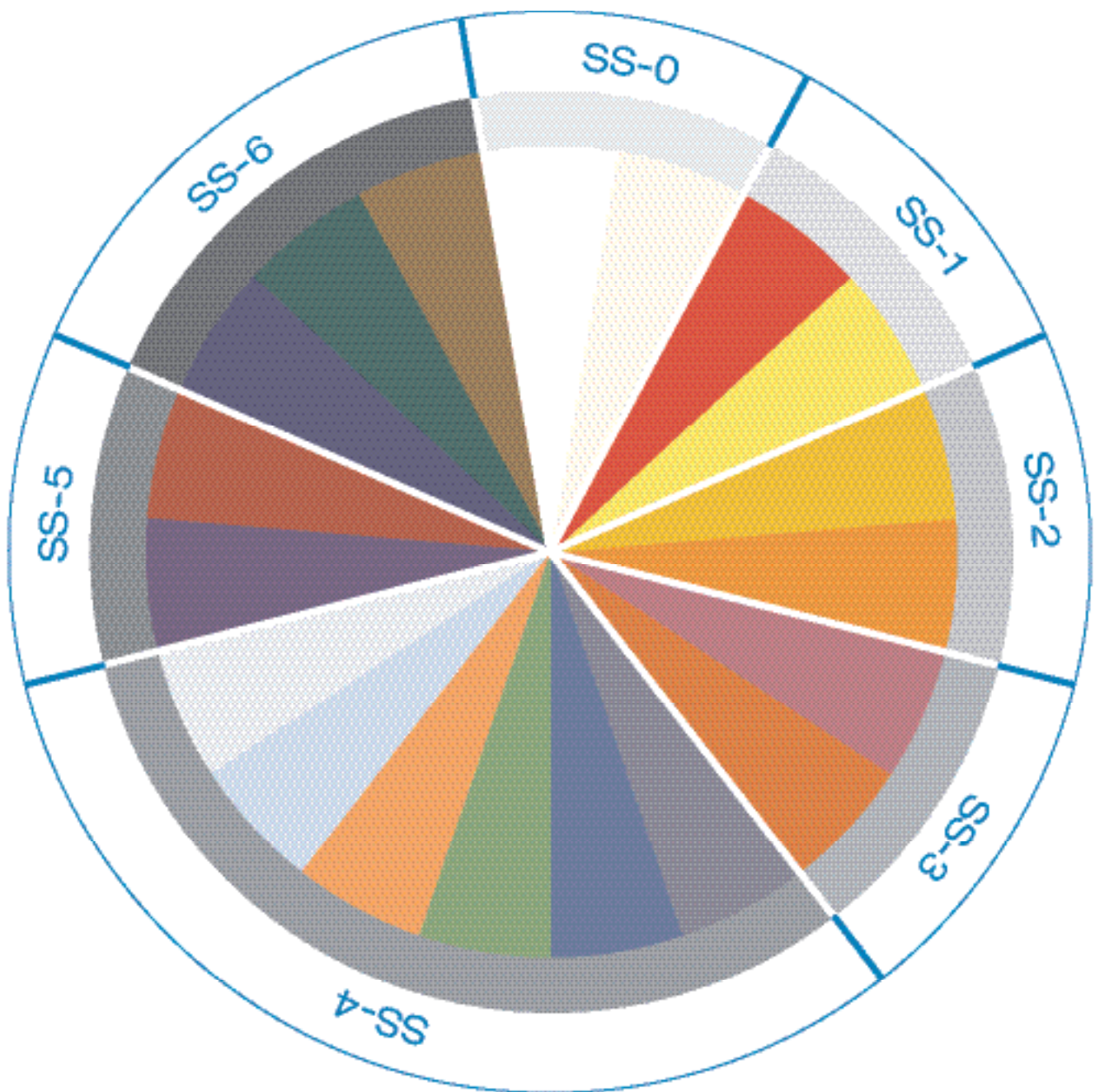
## SIGUIENTE CAPA



Prospray intermix Single Stage  
Prospray intermix Basecoat  
EBB-20 Engine Bay Binder

**La selección del tono de gris con la claridad/oscuridad más parecida al color de la capa superior dará como resultado:**

- ALCANCE DE LA OPACIDAD CON MENOS CAPAS.
- INCREMENTO DE LA PRODUCTIVIDAD
- REDUCCIÓN DEL CONSUMO DE TODOS LOS COLORES.
- MEJOR COINCIDENCIA DE COLOR EN AQUELLOS COLORES CON BAJO PODER DE CUBRICIÓN.



## DATOS FÍSICOS



DATOS FÍSICOS		
<b>Base Química</b>	Imprimación de poliuretano 2K	
<b>Propiedades Físicas</b>	<b>Viscosidad (RTS)</b>	18 - 20 Dincup 4 / 20°C
	<b>Peso específico (kg/l)</b>	1.344
	<b>Temperatura de inflamabilidad en envase cerrado</b>	26°C / 79°F
	<b>% Vol. Sólidos</b>	41
	<b>Rendimiento</b>	7m <sup>2</sup> /L/60 µm
		285 ft <sup>2</sup> /qt/2,4 mil
	<b>Brillo</b>	-
<b>Color</b>	Gris - Blanco - Negro	

## PROTECCION



Usar protección de respiración adecuada (recomendamos el uso de un respirador de aire fresco).

Para obtener información más detallada, visite el siguiente enlace de la **Ficha de datos de seguridad:**

[sds.prospray.eu](https://sds.prospray.eu)

## LIMPIEZA



Limpie el equipo después de su uso con un disolvente limpiador.

**Desechar el disolvente conforme a la normativa local.**

## VIDA UTIL DE ALMACENAMIENTO



Mínimo dos años (en condiciones de almacenamiento normales entre 10°C - 30°C / 50°F - 90°F) (envase sin abrir).

## NOTAS

