

INFORMATION GÉNÉRALE

A-500 Extra Build-Easy Sand Primer Grey est un primaire acrylique à base d'uréthane à deux composants haute qualité offrant d'excellentes performances en matière de pouvoir garnissant, de tenue des couleurs et de durabilité. A-500 Extra Build-Easy Sand Primer Grey peut être coloré à l'aide des colorants Prospray (couleurs opaques uniquement). Cela permettra d'obtenir une couche de finition opaque en quelques couches seulement, d'améliorer le rendement et de réduire la consommation de produit pour la couche de finition.

RAPPORT DE MÉLANGE



4 : 1 M.S. Durcisseur + 10 - 25 % 2K H.S. Diluant

	DURCISSEUR	PETITE RÉPARATION	RÉPARATION DE TAILLE MOYENNE	GROSSE RÉPARATION
20°C - 25°C (68°F - 77°F)	ICA 800		√	√
	ICA 801		√	
	ICA 803	√		
25°C - 30°C (77°F - 86°F)	ICA 800		√	√
	ICA 801	√	√	
	ICA 803	√		
>30°C (86°F)	ICA 800		√	√
	ICA 801	√		
	ICA 803	√		

Utiliser les diluants correspondants.

REGLAGE DU PISTOLET



	BUSE (MM)	PRESSION D'AIR (BAR / PSI)
HVLP	1,4-1,8	2/29
Haute efficacité	1,4-1,8	2/29

APPLICATION



1 - 3 couches 60 - 180 µm (2,4-7,2 mil)

Appliquer en couches moyennes mouillées.

TEMPS D'ÉVAPORATION ET TEMPS DE SÉCHAGE



	SÉCHAGE AIR 20 °C / 68 °F		SÉCHAGE FORCÉ 60 °C / 140 °F	
Temps d'évaporation	5 - 10 minutes	Temps d'évaporation	5 - 10 minutes	
Hors poussière	20 - 30 minutes	Hors poussière	-	
Manipulable	1,5 - 3 heures	Manipulable	20 - 30 minutes	
Prêt à cacher	1,5 - 3 heures	Prêt à cacher	20 - 30 minutes	
Prêt à poncer	1,5 - 3 heures	Prêt à poncer	20 - 30 minutes	
Prêt à polir	-	Prêt à polir	-	

SUPPORT



Primaire OEM poncé (revêtement électrodéposé), PRV/fibre de verre, enduits polyester, finitions existantes poncées en bon état et peintures primaires réactives.

A-500 Extra Build-Easy Sand Primer Grey peut être appliqué sur le plastique correctement préparé et apprêté. Si le plastique est flexible, le primaire doit être mélangé avec P-2020 Plasticising Additive selon un rapport de 5 volumes de primaire pour 1 volume de P-2020 Plasticising Additive avant d'être durci et dilué conformément à la fiche technique.

VIE EN POT À 20°C (68°F)



60-120 minutes

COMPOSANTS



ICA-800 M.S. Slow Activator
ICA-801 M.S. Normal Activator
ICA-803 M.S. Rapid Activator
A-118 2K Universal Medium Thinner
A-119 2K Universal Fast Thinner
ICR-1692 2K H.S. Fast Thinner
ICR-1693 2K H.S. Medium Thinner
ICR-1694 2K H.S. Slow Thinner

Teintes opaques Intermix en option.

ADDITIFS



P-2020 Plasticising Additive

Ajouter avant le durcisseur.

PRÉPARATION DE SURFACE



Nettoyer la surface au préalable avec W820 Antistatic Degreaser par dégraissage et essuyage. Poncer la surface avec du papier abrasif P240-P320. Éliminer tous les résidus de ponçage par aspiration, puis nettoyer avec W820 Antistatic Degreaser par dégraissage et essuyage. À sec et double action P400 - P500 et ponçage à l'eau P500 - P800. Couche de finition dans les 24 heures suivant le ponçage. Au-delà de 24 heures, la surface apprêtée doit être à nouveau poncée et nettoyée avant d'appliquer un primaire ou une couche de finition.



Toute surface métallique nue doit être revêtue avec A-514 Chromate Free Etch Primer pour obtenir une adhérence correcte et une bonne protection contre la corrosion. Cacher entièrement le véhicule pour protéger des retombées de brouillard.

COUCHE SUIVANTE



Prospray intermix Single Stage
Prospray intermix Basecoat
EBB-20 Engine Bay Binder

DONNÉES PHYSIQUES



DONNÉES PHYSIQUES		
Base Chimique	2K Primaire polyuréthane	
Propriétés Physiques	Viscosité (RTS)	18 - 20 Dincup 4 / 20°C
	Densité Relative (g/l)	1,323
	Point Éclair en Vase Clos	26°C / 79°F
	Pourcentage de matières solides	40
	Rendement	7m ² /L/60 µm
		285 ft ² /qt/2,4 mil
	Brillance	-
Couleur	Gris	

PROTECTION



Utiliser une protection respiratoire adaptée (**nous recommandons l'emploi d'un masque intégral à ventilation assistée**).

Pour de plus amples informations, veuillez consulter la fiche de données de sécurité disponible depuis le lien suivant :

sds.prospray.eu

NETTOYER



Nettoyer l'équipement après utilisation avec un solvant de nettoyage.

Éliminer le solvant conformément aux réglementations locales.

STOCKAGE/ DURÉE DE VIE



Minimum 2 ans ; (sous des conditions de stockage normales 10°C-30°C/50°F-90°F) (emballage fermé).

NOTES

