

INFORMATION GÉNÉRALE

Prospray Intermix EBB-20 Engine Bay Binder est une excellente sous-couche colorée à l'aide des teintes Intermix. Le système Prospray Intermix EBB-20 Engine Bay Binder convient également parfaitement au masticage des marques de ponçage légères et offre un lustre semi-brillant une fois sec. En « mouillé sur mouillé », EBB-20 Engine Bay Binder est idéal pour réduire la consommation de la couche de finition grâce à l'application d'une sous-couche correctement colorée.

RAPPORT DE MÉLANGE



3 : 1 M.S. Activator + 25% 2K H.S. Diluant

	DURCISSEUR	PETITE RÉPARATION	RÉPARATION DE TAILLE MOYENNE	GROSSE RÉPARATION
20°C - 25°C (68°F - 77°F)	ICA 800		√	√
	ICA 801	√	√	
	ICA 802	√		
25°C - 30°C (77°F - 86°F)	ICA 800	√	√	√
	ICA 801	√		
	ICA 802			
>30°C (86°F)	ICA 800	√	√	√
	ICA 801			
	ICA 802			

Utiliser les diluants correspondants.

REGLAGE DU PISTOLET



	BUSE (MM)	PRESSION D'AIR (BAR / PSI)
HVLP	1,2-1,4	2/29
Haute efficacité	1,2-1,4	2/29

APPLICATION



1 couche 25 - 35 µm (1-1,5 mil)

Appliquer une couche moyenne mouillée. Laisser évaporer 5 à 10 minutes avant la couche de finition.

TEMPS D'ÉVAPORATION ET TEMPS DE SÉCHAGE



	SECHAGE AIR 20 °C / 68 °F	SECHAGE FORCÉ 60 °C / 140 °F
Temps d'évaporation	-	Temps d'évaporation -
Hors poussière	-	Hors poussière -
Manipulable	-	Manipulable -
Prêt à cacher	-	Prêt à cacher -
Prêt à poncer	-	Prêt à poncer -
Prêt à polir	-	Prêt à polir -

SUPPORT



A-700 2K H.S. Extra Build / Easy Sand Primer Surfacer - Grey, A-702 2K H.S. Extra Build / Easy Sand Primer Surfacer - White Blanc, A-704 2K H.S. Extra Build / Easy Sand Primer Surfacer - Black, A-500 Extra Build-Easy Sand Primer Grey, A-514 Chromate Free Etch Primer, finitions OEM poncées en bon état et revêtement électrodéposé poncé.

VIE EN POT À 20°C (68°F)



60 minutes

COMPOSANTS



ICA-800 M.S. Slow Activator
ICA-801 M.S. Normal Activator
ICA-802 M.S. Express Activator
A-118 2K Universal Medium Thinner
A-119 2K Universal Fast Thinner
ICR-1692 2K H.S. Fast Thinner
ICR-1693 2K H.S. Medium Thinner
ICR-1694 2K H.S. Slow Thinner

Teintes opaques Intermix en option.

ADDITIFS



P-2020 Plasticising Additive

Ajouter avant le durcisseur.

PRÉPARATION DE SURFACE



Finir le ponçage avec un papier abrasif P320-P500. Nettoyer minutieusement la surface avec W820 Antistatic Degreaser par dégraissage et essuyage.

Toute surface métallique nue doit être revêtue avec A-514 Chromate Free Etch Primer pour obtenir une adhérence correcte et une bonne protection contre la corrosion. Cacher entièrement le véhicule pour protéger des retombées de brouillard.



COUCHE SUIVANTE



Prospray intermix Single Stage
Prospray intermix Basecoat

Appliquer la couche de finition dans l'heure suivant l'ajout du durcisseur pour une utilisation « mouillé sur mouillé ». Au-delà d'une heure, laisser sécher toute une nuit ou procéder à un séchage forcé. Le produit d'impression doit être poncé à l'aide d'un papier abrasif P800 avant l'application de la couche de finition.

DONNÉES PHYSIQUES



DONNÉES PHYSIQUES		
Base Chimique	2K polyuréthane sealer	
Propriétés Physiques	Viscosité (RTS)	17 - 18 Dincup 4 / 20°C
	Densité Relative (g/l)	1.276
	Point Éclair en Vase Clos	25°C / 77°F
	Pourcentage de matières solides	38
	Rendement	13m²/L/30 µm
		525 ft²/qt/1,2 mil
	Brillance	-
Couleur	Blanc	

PROTECTION



Utiliser une protection respiratoire adaptée (**nous recommandons l'emploi d'un masque intégral à ventilation assistée**).

Pour de plus amples informations, veuillez consulter la fiche de données de sécurité disponible depuis le lien suivant :

sds.prospray.eu

NETTOYER



Nettoyer l'équipement après utilisation avec un solvant de nettoyage.

Éliminer le solvant conformément aux réglementations locales.

STOCKAGE/ DURÉE DE VIE



Minimum 2 ans ; (sous des conditions de stockage normales 10°C-30°C/50°F-90°F) (emballage fermé).

NOTES

