

INFORMATION GÉNÉRALE

ICC-6000 Fast Cure Clear est conçu pour être utilisé sur toutes les couches de fond. Il repose sur une technologie éprouvée à base d'uréthane. ICC-6000 Fast Cure Clear est conçu pour vous offrir un aspect et un rendement supérieurs, que ce soit pour un seul panneau ou des réparations complètes. ICC-6000 Fast Cure Clear est facile d'utilisation et prévu pour un séchage forcé ou à l'air. Le vernis Prospray dispose de filtres et agents anti-UV de pointe pour préserver sa brillance plus longtemps.

RAPPORT DE MÉLANGE



2 : 1 durcisseur

	DURCISSEUR	PETITE RÉPARATION	RÉPARATION DE TAILLE MOYENNE	GROSSE RÉPARATION
20°C - 25°C (68°F - 77°F)	ICA 601	√	√	√
	ICA 602	√		
25°C - 30°C (77°F - 86°F)	ICA 601	√	√	√
	ICA 602			
>30°C (86°F)	ICA 601	√	√	√
	ICA 602			

Utiliser les diluants correspondants.

REGLAGE DU PISTOLET



	BUSE (MM)	PRESSION D'AIR (BAR / PSI)
HVLP	1,2-1,4	2/29
Haute efficacité	1,2-1,4	2/29

APPLICATION



2 - 3 couches 30 - 50 µm (1,2-2 mil)

Appliquer en couches moyennes mouillées. Laisser évaporer 5 à 10 minutes. ICR-1401 Fade Out Thinner peut être utilisé pour fondre les bords de la couche de vernis.

1. Ajouter au vernis prêt à l'emploi jusqu'à 100 volumes de ICR-1401 Fade Out Thinner.
2. Appliquer 1 couche sur les bords de la couche débordante, en procédant à un fondu vers la finition existante encore intacte.
3. Respecter un temps d'évaporation de 2 à 5 minutes une fois le fondu réalisé.
4. Utiliser ICR-1401 Fade Out Thinner pur afin de dissoudre les bords sur lesquels le fondu a été réalisé ; pulvériser une fine couche.
5. Respecter un temps d'évaporation de 15 secondes et appliquer une dernière couche fine.

TEMPS D'ÉVAPORATION ET TEMPS DE SÉCHAGE



SÉCHAGE AIR 20 °C / 68 °F		SÉCHAGE FORCÉ 60 °C / 140 °F	
Temps d'évaporation	5 - 10 minutes	Temps d'évaporation	5 - 10 minutes
Hors poussière	10 - 15 minutes	Hors poussière	-
Manipulable	2 - 4 heures	Manipulable	20 - 30 minutes
Prêt à cacher	2 - 4 heures	Prêt à cacher	20 - 30 minutes
Prêt à poncer	-	Prêt à poncer	-
Prêt à polir	2 - 4 heures	Prêt à polir	20 - 30 minutes



VIE EN POT À 20°C (68°F)



60-120 minutes

COMPOSANTS



ICA-601 FCC Normal Activator
ICA-602 FCC Express Activator
A-119 2K Universal Fast Thinner
ICR-1401 Fade Out Thinner

SUPPORT



Prospray intermix Basecoat, R-6028 Basecoat Blender et finitions OEM en bon état.

ADDITIFS



P-2020 Plasticising Additive

Pour des supports en plastique souple ajouter un mélange de 5 parts de vernis et une part de P-2020. Ajouter avant le durcisseur.

PRÉPARATION DE SURFACE



Cacher entièrement le véhicule pour protéger des retombées de brouillard.



COUCHE SUIVANTE



DONNÉES PHYSIQUES



DONNÉES PHYSIQUES			
Base Chimique	2K Finition polyuréthane		
Propriétés Physiques	Viscosité (RTS)	16 - 19 Dincup 4 / 20°C	
	Densité Relative (g/l)	0,97	
	Point Éclair en Vase Clos	27°C / 81°F	
	Pourcentage de matières solides	35	
	Rendement	7m ² /L/50 µm	
		285 ft ² /qt/2,0 mil	
	Brillance	Haute Brillance	
	Couleur	-	

PROTECTION



Utiliser une protection respiratoire adaptée
(nous recommandons l'emploi d'un masque intégral à ventilation assistée).

Pour de plus amples informations, veuillez consulter la fiche de données de sécurité disponible depuis le lien suivant :

sds.prospray.eu

NETTOYER



Nettoyer l'équipement après utilisation avec un solvant de nettoyage.

Éliminer le solvant conformément aux réglementations locales.

STOCKAGE/ DURÉE DE VIE



Minimum 2 ans ; (sous des conditions de stockage normales 10°C-30°C/50°F-90°F) (emballage fermé).

NOTES



Les vernis apportant une finition très brillante, il n'est généralement pas nécessaire de procéder à un polissage. Toutefois, en cas d'incrustation de poussières lors de l'application, poncer la surface à l'aide de papier abrasif 1500 ou plus fin et polir comme il convient lorsque la couche de finition a complètement durci (le lendemain).

Informations spécifiques pour une utilisation en Europe (UE) : Ce produit (prêt à l'emploi) n'est pas conforme en matière de COV. Veuillez consulter la déclaration COV (2004/42/CE).