

INFORMATION GÉNÉRALE

Prospray Prospray intermix Basecoat peut être mélangé en utilisant un extrait sec de niveau élevé, normal ou faible. Ce niveau est réglé dans le Prospray Colour Retrieval System. Le rapport de mélange est de 1: 1 avec les diluants, mais il est également possible d'utiliser des durcisseurs. Une fois la surface entièrement recouverte, il peut être nécessaire d'appliquer une couche en voile sur les teintes métallisées et teintes à effet afin d'harmoniser les particules métalliques et particules à effet. REMARQUE : agiter manuellement toutes les nouvelles bases pendant au moins cinq minutes avant d'insérer le couvercle mélangeur et de placer l'ensemble sur la machine.

RAPPORT DE MÉLANGE



Standard : 1 : 1 En option: 8 : 1 M.S. Activator + 100% H.S. Thinner

	DURCISSEUR	PETITE RÉPARATION	RÉPARATION DE TAILLE MOYENNE	GROSSE RÉPARATION
20°C - 25°C (68°F - 77°F)	ICA 800			√
	ICA 801		√	
	ICA 802	√		
25°C - 30°C (77°F - 86°F)	ICA 800		√	√
	ICA 801	√		
	ICA 802			
>30°C (86°F)	ICA 800	√	√	√
	ICA 801			
	ICA 802			

Utiliser les diluants correspondants. Pour une plus grande résistance aux impacts de gravillons et une adhérence maximale, ajouter à la couche de fond à base de solvants un durcisseur selon le rapport recommandé ci-dessus. Ajouter un volume de durcisseur à 8 volumes de couche de fond ; après avoir mélangé, ajouter 9 volumes de diluant.

REGLAGE DU PISTOLET



	BUSE (MM)	PRESSION D'AIR (BAR / PSI)
HVLP	1,2-1,4	2/29
Haute efficacité	1,2-1,4	2/29

APPLICATION



1 - 3 couches 20 - 25 µm (0,8-1 mil)

En fonction du système choisi (HS, MS, NS) le nombre de couches nécessaires pour obtenir une teinte correcte dans les couleurs tri-couche (teintes Candy et nacrées) peut varier. Il est recommandé d'appliquer une plaquette du système tri-couche.

Appliquer des couches moyennes jusqu'à l'obtention d'une opacité totale. Appliquer une couche en voile à 1,5 bar afin d'harmoniser l'effet métallisé.

TEMPS D'ÉVAPORATION ET TEMPS DE SÉCHAGE



	SÉCHAGE AIR 20 °C / 68 °F	SÉCHAGE FORCÉ 60 °C / 140 °F		
Temps d'évaporation	3 - 5 minutes	Temps d'évaporation	-	
Hors poussière	10 - 20 minutes	Hors poussière	-	
Manipulable	-	Manipulable	-	
Prêt à cacher	-	Prêt à cacher	-	
Prêt à poncer	-	Prêt à poncer	-	
Prêt à polir	-	Prêt à polir	-	

10-20 minutes avant l'application du vernis.

SUPPORT



A-500 Extra Build-Easy Sand Primer Grey, A-700 2K H.S. Extra Build / Easy Sand Primer Surfacer - Grey, A-702 2K H.S. Extra Build / Easy Sand Primer Surfacer - White, A-704 2K H.S. Extra Build / Easy Sand Primer Surfacer - Black, EBA-50 Engine Bay Adjuster, EBB-20 Engine Bay Binder, R-6028 Basecoat Blender ou finitions OEM correctement préparées.

La base doit être complètement sèche.

COMPOSANTS



ICA-800 M.S. Slow Activator
ICA-801 M.S. Normal Activator
ICA-802 M.S. Express Activator
ICR-1692 2K H.S. Fast Thinner
ICR-1693 2K H.S. Medium Thinner
ICR-1694 2K H.S. Slow Thinner
A-116 Medium Basecoat Thinners
A-118 2K Universal Medium Thinner
A-119 2K Universal Fast Thinner

VIE EN POT À 20°C (68°F)



4 heures

ADDITIFS



R-6028 Basecoat Blender

Pour mélanger facilement la couche de fond, utiliser R-6028 Basecoat Blender. Ce produit est prêt à l'emploi.

PRÉPARATION DE SURFACE



Finir le ponçage avec un papier abrasif P500-P800. Nettoyer minutieusement la surface avec W820 Antistatic Degreaser par dégraissage et essuyage.

Cacher entièrement le véhicule pour protéger des retombées de brouillard.



COUCHE SUIVANTE



Tous vernis compatibles.

DONNÉES PHYSIQUES



DONNÉES PHYSIQUES		
Base Chimique	Acrylique	
Propriétés Physiques	Viscosité (RTS)	14 - 15 Dincup 4 / 20°C
	Densité Relative (g/l)	0,922
	Point Éclair en Vase Clos	25°C / 77°F
	Pourcentage de matières solides	20
	Rendement	10m ² /L/20 µm
		405 ft ² /qt/0,8 mil
	Brillance	-
Couleur	-	

PROTECTION



Utiliser une protection respiratoire adaptée (nous recommandons l'emploi d'un masque intégral à ventilation assistée).

Pour de plus amples informations, veuillez consulter la fiche de données de sécurité disponible depuis le lien suivant :

sds.prospray.eu

NETTOYER



Nettoyer l'équipement après utilisation avec un solvant de nettoyage..

Éliminer le solvant conformément aux réglementations locales.

STOCKAGE/ DURÉE DE VIE



Minimum 2 ans ; (sous des conditions de stockage normales 10°C-30°C/50°F-90°F) (emballage fermé).

NOTES



Informations spécifiques pour une utilisation en Europe (UE) : Ce produit (prêt à l'emploi) n'est pas conforme en matière de COV. Veuillez consulter la déclaration COV (2004/42/CE).