

## INFORMATION GÉNÉRALE

R-6028 Basecoat Blender est prêt à l'emploi et conçu pour faciliter le mélange des couches de fond à base de solvants, laissant ainsi les particules à effet se disperser naturellement dans la couche mouillée. Cela empêchera la formation d'un « bord gris sur l'angle latéral » ou effet de halo. R-6028 Basecoat Blender est une couche de fond incolore qui est d'abord appliquée en couche mouillée sur une zone de raccord.

## RAPPORT DE MÉLANGE



Prêt à l'emploi.

## REGLAGE DU PISTOLET



	BUSE (MM)	PRESSION D'AIR (BAR / PSI)
HVLP	1,2-1,4	2/29
Haute efficacité	1,2-1,4	2/29

## APPLICATION



Mélange :

1. Préparer les panneaux de la manière habituelle.
2. Poncer les zones/panneaux adjacents bruts avec du papier abrasif P1200 et/ou du scotch-brite ultra fin et de la pâte à poncer.
3. Nettoyer minutieusement l'ensemble de la surface avec W820 Antistatic Degreaser par essuyage.
4. Appliquer une couche de R-6028 Basecoat Blender. Laisser évaporer 2 à 5 minutes.
5. Appliquer la couche de base sur la surface retouchée jusqu'à obtenir un résultat parfaitement opaque.
6. Mélanger 1 volume de R-6028 Basecoat Blender avec un 1 volume de couche de fond colorée. Fondre graduellement le pourtour avec une pression d'air réduite (1 bar/15 psi). En utilisant la méthode de pulvérisation en éventail, appliquer très légèrement une couche de fond de teinte. Laisser évaporer 5 à 10 minutes.
7. Appliquer le vernis Prospray selon les instructions.

**Épaisseur du film sec recommandée : moins de 10 µm.**

## TEMPS D'ÉVAPORATION ET TEMPS DE SÉCHAGE



SÉCHAGE AIR 20 °C / 68 °F		SÉCHAGE FORCÉ 60 °C / 140 °F	
Temps d'évaporation	-	Temps d'évaporation	-
Hors poussière	-	Hors poussière	-
Manipulable	-	Manipulable	-
Prêt à cacher	-	Prêt à cacher	-
Prêt à poncer	-	Prêt à poncer	-
Prêt à polir	-	Prêt à polir	-



## SUPPORT



Panneaux de raccord correctement préparés et Prospray intermix Basecoat.

## VIE EN POT À 20°C (68°F)



## COMPOSANTS



## ADDITIFS



## PRÉPARATION DE SURFACE



Poncer les panneaux de raccord à la machine ou à la main avec du papier abrasif P1000-P1200 et/ou du scotch-brite ultrafin/gris. Éliminer les impuretés et nettoyer avec W820 Antistatic Degreaser par dégraissage et essuyage.



**Cacher entièrement le véhicule pour protéger des retombées de brouillard.**

## COUCHE SUIVANTE



## DONNÉES PHYSIQUES



DONNÉES PHYSIQUES		
Base Chimique	Acrylique	
Propriétés Physiques	Viscosité (RTS)	18 - 20 Dincup 4 / 20°C
	Densité Relative (g/l)	0,879
	Point Éclair en Vase Clos	15°C / 59°F
	Pourcentage de matières solides	6,6
	Rendement	6m <sup>2</sup> /L/10 µm
		265 ft <sup>2</sup> /qt/0,4 mil
	Brillance	-
Couleur	-	

## PROTECTION



Utiliser une protection respiratoire adaptée (**nous recommandons l'emploi d'un masque intégral à ventilation assistée**).

Pour de plus amples informations, veuillez consulter la fiche de données de sécurité disponible depuis le lien suivant :

[sds.prospray.eu](https://sds.prospray.eu)

## NETTOYER



Nettoyer l'équipement après utilisation avec un solvant de nettoyage.

**Éliminer le solvant conformément aux réglementations locales.**

## STOCKAGE/ DURÉE DE VIE



Minimum 2 ans ; (sous des conditions de stockage normales 10°C-30°C/50°F-90°F) (emballage fermé).

## NOTES

