

## INFORMACJE OGÓLNE

Prospray Intermix EBB-20 Engine Bay Binder doskonale sprawdza się jako barwiona powłoka pod koloru w kolorach transparentnych do użycia z systemem mieszania pigmentów. System Prospray Intermix EBB-20 Engine Bay Binder jest także idealny do wypełniania mniejszych rys po szlifowaniu/matowaniu i schnącym do półpolysku. Używany w systemie „mokra na mokro” EBB-20 Engine Bay Binder doskonale nadaje się do zmniejszenia zużycia powłoki nawierzchniowej przy prawidłowo zabarwionej powłoce pod koloru.

## PROPORCJE MIESZANIA



3 : 1 M.S. Activator + 25% 2K H.S. Thinner

	UTWARDZACZ	MAŁA NAPRAWA	ŚREDNIA NAPRAWA	DUŻA NAPRAWA
20°C - 25°C (68°F - 77°F)	ICA 800		√	√
	ICA 801	√	√	
	ICA 802	√		
25°C - 30°C (77°F - 86°F)	ICA 800	√	√	√
	ICA 801	√		
	ICA 802			
>30°C (86°F)	ICA 800	√	√	√
	ICA 801			
	ICA 802			

Używaj odpowiednich rozcieńczalników.

## USTAWIANIE PISTOLETU



	DYSZA (MM)	CIŚNIENIE POWIETRZA (BAR / PSI)
HVLP	1,2-1,4	2/29
HE	1,2-1,4	2/29

## NAKLADANIE



1 warstwa 25–35 µm (1–1,5 mil)

Nanosić średnio mokrą warstwę. Pozostawić na 5–10 minutowe odparowanie rozpuszczalnika przed naniesieniem powłoki nawierzchniowej.

## CZAS ODPAROWANIA I SCHNIĘCIA



SUSZENIE NA POWIETRZU 20 °C / 68 °F		WYMUSZONE SUSZENIE 60 °C / 140 °F	
Odparowanie	-	Odparowanie	-
Suchy dla kurzu	-	Suchy dla kurzu	-
Suchy w dotyku	-	Suchy w dotyku	-
Suchy dla taśmy	-	Suchy dla taśmy	-
Suchy do szlifowania	-	Suchy do szlifowania	-
Suchy do polerowania	-	Suchy do polerowania	-



## PODŁOŻA



A-700 2K H.S. Extra Build / Easy Sand Primer Surfacer - Grey, A-702 2K H.S. Extra Build / Easy Sand Primer Surfacer - White w kolorze białym, A-704 2K H.S. Extra Build / Easy Sand Primer Surfacer - Black, A-500 Extra Build-Easy Sand Primer Grey, A-514 Chromate Free Etch Primer, zmatowane wykończenia OEM w dobrym stanie i zmatowane powłoki katalforetyczne.

## ŻYWOTNOŚĆ MIESZANKI W 20°C (68°F)



60 minut

## SKŁADNIKI



ICA-800 M.S. Slow Activator  
ICA-801 M.S. Normal Activator  
ICA-802 M.S. Express Activator  
A-118 2K Universal Medium Thinner  
A-119 2K Universal Fast Thinner  
ICR-1692 2K H.S. Fast Thinner  
ICR-1693 2K H.S. Medium Thinner  
ICR-1694 2K H.S. Slow Thinner

**Opcjonalnie system mieszania pigmentów kolorów jednolitych.**

## DODATKI



P-2020 Plasticising Additive  
Dodać przed aktywatorem.

## PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI



Przeszlifować powierzchnię papierem ściernym P320 - P500. Użyć W820 Antistatic Degreaser do oczyszczenia obszaru i dokładnie wytrzeć.



Wszystkie obszary odsoniętego metalu powinny zostać pokryte A-514 Chromate Free Etch Primer dla właściwej przyczepności i ochrony antykorozyjnej. Zamaskować cały pojazd, aby uniknąć niepożądanego zapylenia.

## NASTĘPNA WARSTWA



Prospray intermix Single Stage  
Prospray intermix Basecoat

Nanieść powłokę nawierzchniową w przeciągu jednej godziny od aktywacji w systemie „mokra na mokro”. Po jednej godzinie suszyć przez noc lub w systemie wymuszonym. Uszczelniaacz musi zostać przeszlifowany papierem P800 przed nałożeniem powłoki nawierzchniowej.

## DANE FIZYCZNE



DANE FIZYCZNE			
Baza chemiczna	2K Polyurethane Sealer		
Właściwości fizyczne	Lepkość (RTS)	17 - 18 Dincup 4 / 20°C	
	Ciężar właściwy (g/l)	1.276	
	Temperatura zapłonu tygiel zamknięty	25°C / 77°F	
	Obj. % cząstek stałych	38	
		13m <sup>3</sup> /L/30 µm	
	Wydajność	525 ft <sup>2</sup> /qt/1,2 mil	
	Polysk	-	
Kolor	Biały		

## OCHRONA



Stosować odpowiednią ochronę dróg oddechowych (**zaleca się stosowanie maski z doprowadzeniem świeżego powietrza**).

W celu otrzymania szczegółowych informacji należy kliknąć następujące łącze do Arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa:

[sds.prospray.eu](https://sds.prospray.eu)

## CZYSZCZENIE



Po użyciu oczyścić sprzęt za pomocą rozpuszczalnika czyszczącego.

**Rozpuszczalnik usuwać zgodnie z obowiązującymi przepisami.**

## PRZECHOWYWANIE / CZAS PRZYDATNOŚCI DO UŻYCIA (LATA)



Minimalny okres dwa lata; (W normalnych warunkach przechowywania 10°C - 30°C / 50°F - 90°F) (nieotwarte opakowanie)

## UWAGI

