

INFORMACJE OGÓLNE

R-6028 Basecoat Blender to gotowa do użycia baza do cieniowania; przeznaczona do łatwego wykonywania cieniowania rozpuszczalnikowych powłok bazowych, umożliwiając rozproszenie cząstek efektowych w naturalnej orientacji na mokrym podłożu. Zapobiega to powstawaniu „szarej krawędzi bocznej kąta” lub efektowi halo. R-6028 Basecoat Blender jest bezbarwną powłoką bazową służącą jako mokre podłoże, наносzone najpierw na obszar cieniowania.

PROPORCJE MIESZANIA



Gotowa do użycia.

USTAWIANIE PISTOLETU



	DYSZA (MM)	CIŚNIENIE POWIETRZA (BAR / PSI)
HVLP	1,2-1,4	2/29
HE	1,2-1,4	2/29

NAKLADANIE



Cieniowanie:

1. Przygotować panele jak zwykle.
2. Zmatować sąsiednie niezagruntowane obszary/ panele papierem ściernym P1200 i/lub bardzo drobną gąbką ścierną oraz pastą do matowania.
3. Użyć W820 Antistatic Degreaser do oczyszczenia całego obszaru i dokładnie wytrzeć.
4. Nanieść jedną warstwę R-6028 Basecoat Blender. Pozostawić do odparowania rozpuszczalnika przez 2 - 5 minut.
5. Nanosić powłokę bazową na naprawiany obszar aż do uzyskania pełnego pokrycia.
6. Mieszać objętościowo, 1 część R-6028 Basecoat Blender z 1 częścią koloru bazowego. Cieniować otaczający obszar przy obniżonym ciśnieniu powietrza (1 bar / 15 psi). Stosować metodę okrężną bardzo lekko nanosząc kolor powłoki bazowej. Pozostawić do odparowania rozpuszczalnika przez 5–10 minut.
7. Zgodnie z wytycznymi nanieść lakier bezbarwny Prospray.

Zalecana grubość warstwy suchej poniżej 10 µm.

CZAS ODPAROWANIA I SCHNIĘCIA



SUSZENIE NA POWIETRZU 20°C / 68°F		WYMUSZONE SUSZENIE 60°C / 140°F	
Odparowanie	-	Odparowanie	-
Suchy dla kurzu	-	Suchy dla kurzu	-
Suchy w dotyku	-	Suchy w dotyku	-
Suchy dla taśmy	-	Suchy dla taśmy	-
Suchy do szlifowania	-	Suchy do szlifowania	-
Suchy do polerowania	-	Suchy do polerowania	-

PODŁOŻA



Właściwie przygotowane panele / elementy do cieniowania i Prospray intermix Basecoat.

ŻYWOTNOŚĆ MIESZANKI W 20°C (68°F)



SKŁADNIKI



DODATKI



PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI



Przeszlifować panele / elementy maszynowo lub ręcznie P1000 - P1200 i/lub bardzo drobną / szarą gąbką ścierną. Do usunięcia pyłu i oczyszczenia użyć W820 Antistatic Degreaser, wytrzeć do sucha.



Zamaskować cały pojazd, aby uniknąć niepożądanego zapylenia.

NASTĘPNA WARSTWA



DANE FIZYCZNE



DANE FIZYCZNE		
Baza chemiczna	Akryl	
Właściwości fizyczne	Lepkość (RTS)	18 - 20 Dincup 4 / 20°C
	Ciężar właściwy (g/l)	0,879
	Temperatura zapłonu tygiel zamknięty	15°C / 59°F
	Obj. % cząstek stałych	6,6
	Wydajność	6m ² /L/10 µm
		265 ft ² /qt/0,4 mil
	Połysk	-
Kolor	-	

OCHRONA



Stosować odpowiednią ochronę dróg oddechowych (**zaleca się stosowanie maski z doprowadzeniem świeżego powietrza**).

W celu otrzymania szczegółowych informacji należy kliknąć następujące łącze do Arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa:

sds.prospray.eu

CZYSZCZENIE



Po użyciu oczyścić sprzęt za pomocą rozpuszczalnika czyszczącego.

Rozpuszczalnik usuwać zgodnie z obowiązującymi przepisami.

PRZECHOWYWANIE / CZAS PRZYDATNOŚCI DO UŻYCIA (LATA)



Minimalny okres dwa lata; (W normalnych warunkach przechowywania 10°C - 30°C / 50°F - 90°F) (nieotwarte opakowanie)

UWAGI



-