

## INFORMATII GENERALE

A-524 Plastic Bumper Primer Clear (RTS) a fost conceput pentru a asigura aderența la o varietate de tipuri de plastic utilizate de constructorii de mașini și este gata de utilizare. Având aspect incolor, A-524 Plastic Bumper Primer Clear (RTS) poate fi acoperit direct cu vopsea de acoperire pe suprafețe mici și interioare.

## PROPORTIA DE AMESTEC



## REGLAREA PISTOLULUI DE VOPSIT



	DUZĂ (MM)	PRESIUNE AER (BAR/PSI)
HVLP	1,3-1,4	2/29
HE (eficiență ridicată)	1,3-1,4	2/29

## APLICARE



1 strat 5-10 μm (0,2-0,4 mil.)

## VENTILARE INTERMEDIARA SI TIMP DE USCARE



USCARE NATURALĂ 20°C / 68°F		USCARE FORȚATĂ 60°C / 140°F	
Ventilare intermediară	15 - 20 minute	Ventilare intermediară	-
Desprăfuire	20 minute	Desprăfuire	-
Uscare pentru manipulare	-	Uscare pentru manipulare	-
Uscare pentru îndepărtarea benzii de mascare	-	Uscare pentru îndepărtarea benzii de mascare	-
Uscare pentru șlefuire	-	Uscare pentru șlefuire	-
Uscare pentru polișare	-	Uscare pentru polișare	-

După mai mult de 2 ore de uscare a produsului A-524 Plastic Bumper Primer Clear (RTS), șlefuiți cu buretele de șlefuit fin sau cu un produs echivalent și aplicați din nou produsul A-524 Plastic Bumper Primer Clear (RTS).

## SUBSTRATURI



Toate tipurile de plastic obișnuite utilizate în prezent pentru a produce piese OEM exterioare și utilizate în industria rețușurilor auto. A nu se utiliza cu poliuretan (PE) și polipropilenă pură (PP). A nu se utiliza pe piese din plastic grunduite în prealabil. Dacă nu sunteți sigur de tipul de plastic, testați aderența înainte de a efectua rețușurile.

## TIMP DE UTILIZARE A AMESTECULUI LA 20°C (68°F)



## COMPONENTE



## ADITIVI



## PREGATIREA SUPRAFETEI



Înlăturați agentul antiaderent, spălând substratul cu apă fierbinte și săpun și șlefuiți cu un burete de șlefuit sau cu un produs echivalent. Clățiți temeinic substratul, cu apă curată. Suflați cu aer substratul, degresați cu W820 Antistatic Degreaser. Șlefuiți piesele din plastic negrunduite cu un burete de șlefuit fin, pentru a pregăti substraturi netede, și cu un burete de șlefuit mediu-aspriu, pentru substraturi texturate. Degresați din nou cu W820 Antistatic Degreaser.

**Vehiculul va fi izolat complet cu folie pentru a evita gazările accidentale**

## STRATUL URMATOR



Prospray 2K Primers/Surfacers  
Prospray intermix Single Stage  
Prospray intermix Basecoat

**Excepționd primerele epoxidice și washprimerele.**

## DATE CONCRETE



REGLEMENTĂRILE UE		
Cod COV	2004/42/IIIB(e)(840)830	
Subcategoria de produse (conform directivei 2004/42/CE) și conținutul COV maxim (ISO 11890-1/2) pentru produsul gata de utilizare.	IIIB/e. Finisaje speciale - Toate tipurile. Valori limită UE: 840 g/l. (2007). Acest produs conține maximum 830 g/l COV.	
Bază Chimică	Rășini speciale.	
Proprietăți Fizice	Vâscozitate (RTS)	12 Dincup 4 / 20°C
	Greutate specifică (kg/l)	0,874
	Punct de aprindere	24°C / 75,2°F
	Vol. % Solid	4,4
	Economie	9 m <sup>2</sup> /L/50 μm 365 ft <sup>2</sup> /Gal/0,2 mil
	Strălucire	Mat
	Culoare	-

### MASURI DE PROTECTIE



Utilizati echipament de protectie a cailor respiratorii (**recomandam utilizarea mastilor de vopsire cu sursa de aer proaspat**).

Pentru informații detaliate, vizitați următorul link către Fișa privind siguranța datelor:

[sds.prospray.eu](https://sds.prospray.eu)

### CURATAREA PISTOLULUI DE VOPSIT



Curățați echipamentul după utilizare cu un solvent de curățare.

### TERMEN DE VALABILITATE



Minimum 3 ani (in conditii normale de depozitate) 10°C - 30°C / 50°F - 90°F) (cutie nedesfacuta).

### NOTE

