

INFORMATII GENERALE

Prospray Intermix EBB-20 Engine Bay Binder este un strat protector excelent, colorat utilizând tonerele intermix. Sistemul Prospray intermix EBB-20 Engine Bay Binder este excelent și pentru umplerea zgârieturilor ușoare cauzate de șlefuire, iar după uscare capătă un aspect semi-lucios. Utilizat ca produs ud pe ud, EBB-20 Engine Bay Binder este excelent pentru a reduce consumul de vopsea de acoperire, utilizat cu un strat protector în nuanța corectă.

PROPORTIA DE AMESTEC



3 : 1 M.S. Activator + 25% 2K H.S. Thinner

	INTARITOR	REPARATII MICI	REPARATII MEDII	REPARATII MARI
20°C - 25°C (68°F - 77°F)	ICA 800		√	√
	ICA 801	√	√	
	ICA 802	√		
25°C - 30°C (77°F - 86°F)	ICA 800	√	√	√
	ICA 801	√		
	ICA 802			
>30°C (86°F)	ICA 800	√	√	√
	ICA 801			
	ICA 802			

Utilizați diluanții potriviți.

REGLAREA PISTOLULUI DE VOPSIȚI



	DUZĂ (MM)	PRESIUNE AER (BAR/PSI)
HVLP	1,2-1,4	2/29
HE (eficiență ridicată)	1,2-1,4	2/29

APLICARE



1 strat 25-35 m (1-1,5 mil.)

Aplicați un strat mediu încărcat. Lăsați să se evaporeze 5-10 minute înainte de a aplica vopseaua de acoperire.

VENTILARE INTERMEDIARA SI TIMP DE USCARE



	USCARE NATURALĂ 20°C / 68°F	USCARE FORȚATĂ 60°C / 140°F
Ventilare intermediară	-	Ventilare intermediară
Desprăfuire	-	Desprăfuire
Uscare pentru manipulare	-	Uscare pentru manipulare
Uscare pentru îndepărtarea benzii de mascare	-	Uscare pentru îndepărtarea benzii de mascare
Uscare pentru șlefuire	-	Uscare pentru șlefuire
Uscare pentru polișare	-	Uscare pentru polișare

SUBSTRATURI



A-700 2K H.S. Extra Build / Easy Sand Primer Surfacer - Grey, A-702 2K H.S. Extra Build / Easy Sand Primer Surfacer - White, A-704 2K H.S. Extra Build / Easy Sand Primer Surfacer - Black, A-500 Extra Build-Easy Sand Primer Grey, A-514 Chromate Free Etch Primer, finisaje OEM șlefuite, în stare bună, și e-coat șlefuit.

TIMP DE UTILIZARE A AMESTECULUI LA 20°C (68°F)



60 minute

COMPONENTE



ICA-800 M.S. Slow Activator
ICA-801 M.S. Normal Activator
ICA-802 M.S. Express Activator
A-118 2K Universal Medium Thinner
A-119 2K Universal Fast Thinner
ICR-1692 2K H.S. Fast Thinner
ICR-1693 2K H.S. Medium Thinner
ICR-1694 2K H.S. Slow Thinner

Tonere intermix opționale pentru culori solide

ADITIVI



P-2020 Plasticising Additive
Adăugați înainte de activator.

PREGATIREA SUPRAFETEI



Începeți procesul de șlefuire cu P320 - P500. Curățați suprafața cu un șervețel umed cu W820 Antistatic Degreaser și ștergeți-o bine cu un șervețel uscat.



Toate suprafețele din metal nevopsite trebuie acoperite cu A-514 Chromate Free Etch Primer pentru o aderență corectă și protecție împotriva coroziunii. Vehiculul va fi izolat complet cu folie pentru a evita pulverizările accidentale.

STRATUL URMATOR



Prospray intermix Single Stage
Prospray intermix Basecoat

Aplicați vopseaua de acoperire în decurs de o oră de la activare pentru o utilizare ud pe ud. Dacă trece mai mult de o oră, lăsați să se usuce peste noapte sau usați forțat. Grundul de izolare trebuie șlefuit cu P800 înainte de aplicarea vopselei de acoperire.

DATE CONCRETE



DATE CONCRETE		
Bază Chimică	Izolant poliuretanic 2k	
Proprietăți Fizice	Vâscozitate (RTS)	17 - 18 Dincup 4 / 20°C
	Greutate specifică (kg/l)	1,276
	Punct de aprindere	25°C / 77°F
	Vol. % Solid	38
	Economie	13m ² /L/30 μm 525 ft ² /qt/1,2 mil
	Strălucire	-
	Culoare	Alb

MASURI DE PROTECTIE



Utilizati echipament de protectie a cailor respiratorii (**recomandam utilizarea mastilor de vopsire cu sursa de aer proaspat**).

Pentru informatii detaliate, vizitati urmatorul link către Fișa privind siguranța datelor:

sds.prospray.eu

CURATAREA PISTOLULUI DE VOPSIT



Curățați echipamentul după utilizare cu un solvent de curățare.

Eliminați solventul în conformitate cu reglementările locale.

TERMEN DE VALABILITATE



Minimum 2 ani (in conditii normale de depozitate) 10°C - 30°C / 50°F - 90°F) (cutie nedesfacuta).

NOTE

