

INFORMATII GENERALE

R-6028 Basecoat Blender este gata de utilizare și a fost conceput pentru a ușura mixarea vopselelor de bază cu solvenți, permițând particulelor cu efecte de culoare să se disperseze și să capete o orientare naturală pe un pat umed. Acest lucru va preveni apariția „marginii gri în unghi lateral” sau a efectului de halo. R-6028 Basecoat Blender este o vopsea de bază incoloră și este utilizată în strat umed, fiind aplicată mai întâi pe o suprafață de mixare.

PROPORTIA DE AMESTEC



Gata de utilizare.

REGLAREA PISTOLULUI DE VOPSIT



	DUZĂ (MM)	PRESIUNE AER (BAR/PSI)
HVLP	1,2-1,4	2/29
HE (eficiență ridicată)	1,2-1,4	2/29

APLICARE



Mixare:

1. Pregătiți panourile în mod obișnuit.
2. Șlefuiți suprafețele/panourile adiacente negrinduite cu grit abraziv P1200 și/sau cu un burete de șlefuit ultra-fin și cu pastă de șlefuit.
3. Curățați întreaga suprafață cu W820 Antistatic Degreaser și ștergeți-o bine cu un șervețel uscat.
4. Aplicați un strat de R-6028 Basecoat Blender. Lăsați să se evaporeze 2-5 minute.
5. Aplicați vopsea de bază peste zona reparată până obțineți o opacitate totală.
6. Mixați în funcție de volum, 1 parte R-6028 Basecoat Blender cu 1 parte vopsea de bază. Estompați suprafața învecinată reducând presiunea aerului (1 bar/15 psi). Utilizând o metodă de ventilare, aplicați foarte ușor vopseaua de bază. Lăsați să se evaporeze timp de 5-10 minute.
7. Aplicați vopsea incoloră Prospray conform instrucțiunilor.

Grosimea recomandată a peliculei uscate: sub 10 μm.

VENTILARE INTERMEDIARA SI TIMP DE USCARE



	USCARE NATURALĂ 20°C / 68°F	USCARE FORȚATĂ 60°C / 140°F
Ventilare intermediară	-	Ventilare intermediară
Desprăfuire	-	Desprăfuire
Uscare pentru manipulare	-	Uscare pentru manipulare
Uscare pentru îndepărtarea benzii de mascare	-	Uscare pentru îndepărtarea benzii de mascare
Uscare pentru șlefuire	-	Uscare pentru șlefuire
Uscare pentru polișare	-	Uscare pentru polișare

SUBSTRATURI



Panouri de mixare pregătite în mod corespunzător și Prospray intermix Basecoat.

TIMP DE UTILIZARE A AMESTECULUI LA 20°C (68°F)



COMPONENTE



ADITIVI



PREGATIREA SUPRAFETEI



Șlefuiți panourile de mixare cu ajutorul mașinii sau manual, cu P1000 - P1200 și/sau cu un burete de șlefuit ultra-fin/gri. Înlăturați praful și curățați cu un șervețel umed cu W820 Antistatic Degreaser și cu unul uscat.



Vehiculul va fi izolat complet cu folie pentru a evita pulverizările accidentale.

STRATUL URMATOR



DATE CONCRETE



DATE CONCRETE		
Bază Chimică	Acrilic	
Proprietăți Fizice	Vâscozitate (RTS)	18 - 20 Dincup 4 / 20°C
	Greutate specifică (kg/l)	0,879
	Punct de aprindere	15°C / 59°F
	Vol. % Solid	6,6
	Economie	6m²/L/10 μm 265 ft²/qt/0,4 mil
	Strălucire	-
	Culoare	-

MASURI DE PROTECTIE



Utilizati echipament de protectie a cailor respiratorii (**recomandam utilizarea mastilor de vopsire cu sursa de aer proaspat**).

Pentru informații detaliate, vizitați următorul link către Fișa privind siguranța datelor:

sds.prospray.eu

CURATAREA PISTOLULUI DE VOPSIT



Curățați echipamentul după utilizare cu un solvent de curățare.

Eliminați solventul în conformitate cu reglementările locale.

TERMEN DE VALABILITATE



Minimum 2 ani (in conditii normale de depozitate)
10°C - 30°C / 50°F - 90°F) (cutie nedesfacuta).

NOTE

