

OBEČNÉ INFORMACE

SP5289 Universal Primer Filler White je vysoce odolný surfacer se snadnou aplikací a výbornými brusnými vlastnostmi.

SMĚŠOVACÍ POMĚR



3 : 1 Plnič : 2K/MS Aktivátor + max 10% Ředidlo Medium
 4 : 1 Plnič : HS Aktivátor + max 15% Ředidlo Medium
 6 : 1 Plnič : HS420 Aktivátor + max 25% Ředidlo Medium

NASTAVENÍ PISTOLE



	TRYSKA (MM)	TLAK VZDUCHU (BAR / PSI)
HVLP	1,3-1,8	Viz informace výrobce
HE	1,3-1,8	Viz informace výrobce

APLIKACE



1 - 3 vrstvy 60-180 µm (2,4-7,2 mil).

ODTĚKÁNÍ A ČAS SCHNUTÍ



	SCHNUTÍ NA VZDUCHU 20°C / 68°F	NUCENÉ SUŠENÍ 60°C / 140°F
Odtěkání	5 - 10 minut	Odtěkání 5 - 10 minut
Suché proti prachu	20 - 30 minut	Suché proti prachu -
Suché pro manipulaci	16 hodiny	Suché pro manipulaci 20 - 30 minut
Suché pro použití pásky	16 hodiny	Suché pro použití pásky 20 - 30 minut
Suché pro broušení	16 hodiny	Suché pro broušení 20 - 30 minut
Suché pro leštění	-	Suché pro leštění -

PODKLADY



SP5289 Universal Primer Filler White je třeba aplikovat pouze na dobře obroušenou, odmaštěnou čistou ocel se základním nátěrem a hliník se základním nátěrem. Dobře obroušené GRP, polyesterové výplně, OEM nátěry a staré nátěrové systémy v dobrém stavu.

(Pro maximální trvanlivost a odolnost vůči rzi použijte SP5499 Etch Primer.)

DOBA ZPRACOVATELNOSTI 20°C / 68°F



20 - 30 Minut

SLOŽKY



SP2299 2K Hardener Very Fast
 SP2099 2K Hardener Medium
 SP2199 2K Hardener Slow
 SP2098 MS Hardener Fast
 SP2198 MS Hardener Medium
 SP2298 MS Hardener Slow
 SP2515 HS Hardener Ultra Fast
 SP2511 HS Hardener Fast
 SP2501 HS Hardener Medium
 SP2521 HS Hardener Slow
 SP3199 Thinner Medium
 SP3299 Thinner Slow
 SP2499 HS420 Hardener Fast
 SP2599 HS420 Hard Medium
 SP2699 HS420 Hard Very Fast
 SP3099 Thinner Fast

PŘÍŠADY



-

PŘÍPRAVA POVRCHU



Nejprve očistěte povrch pomocí SP6499 Silicone Remover a otřete do sucha. Obruste povrch hrubým abrazivem P180-P240. Odstraňte všechny zbytky brusiva stlačeným vzduchem, vyčistěte pomocí SP6499 Silicone Remover a otřete do sucha. Finální broušení před aplikací ostré hrany P280-P320 a GRP P400.



Maskujte celé vozidlo, abyste eliminovali nežádoucí postřik.

NÁSLEDUJÍCÍ VRSTVA



-

Chemický základ	Polyuretanový základ na bázi kombinace hydroxyakrylátových pryskyřic.	
Fyzikální vlastnosti	Viskozita	20-22 Dincup 4 / 20°C
	Hustota (g/l)	1,397
	Bod vznícení v uzavřené nádobě	27,5°C / 81,5°F
	Objem pevných látek (%)	42,8
	Úsporné	7 m²/L/60 µm 290 ft²/Gal/ 2,4mil
	Lesk	Matný
	Barva	Bílý

OCHRANA



Používejte vhodnou ochranu dýchacích cest (doporučujeme používat respirátor s přívodem čerstvého vzduchu).

ČIŠTĚNÍ



Čistič pistolí

SKLADOVATELNOST

Minimálně dva roky; (Za normálních skladovacích podmínek 10°C - 30°C) (v neotevřené nádobě).



POZNÁMKY