

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

SP5289 Universal Primer Filler White ist ein leicht aufzutragender High-Solid-Füller mit hervorragender Schleifbarkeit.

MISCHUNGSVERHÄLTNIS



- 3 : 1 Universal-Grundierfüller : 2K-/MS-Härter
+ max. 10% Verdünner Medium
- 4 : 1 Universal-Grundierfüller : HS Härter
+ max. 15% Verdünner Medium
- 6 : 1 Universal-Grundierfüller : HS420 Hardener
+ max. 25%

PISTOLENKONFIGURATION



	DÜSE (MM)	LUFTDRUCK (BAR/PSI)
HVLP	1,3-1,8	Siehe Herstellerangaben
HE	1,3-1,8	Siehe Herstellerangaben

ANWENDUNG



1 - 3 Schicht 60-180 µm (2,4-7,2 mil).

ABLÜFT- UND TROCKENZEITEN



	LUFTTROCKNUNG 20°C / 68°F		BESCHLEUNIGTE TROCKNUNG 60°C / 140°F	
	Ablüftzeit	Staubtrocken	Ablüftzeit	Staubtrocken
Montagefest	16 Stunden	20 - 30 Minuten	5 - 10 Minuten	-
Abklebefest	16 Stunden	16 Stunden	20 - 30 Minuten	20 - 30 Minuten
Trocken zum Schleifen	16 Stunden	16 Stunden	20 - 30 Minuten	20 - 30 Minuten
Trocken zum Polieren	-	-	-	-

SUBSTRAT/UNTERGRUND



SP5289 Universal Primer Filler White sollte nur auf gut geschliffenen/angerauten und entfettetem, grundiertem Blankstahl und grundiertem Aluminium verwendet werden. Gut geschliffener GFK, Polyester-Spachtelmasse, OEM-Grundierungen und alte Farbsystemen in gutem Zustand.

(SP5499 Etch Primer für maximale Haltbarkeit und Rostschutz verwenden.)

TOPFZEIT BEI 20°C / 68°F



20 - 30 Minuten

KOMPONENTEN



- SP2299 2K Hardener Very Fast
- SP2099 2K Hardener Medium
- SP2199 2K Hardener Slow
- SP2098 MS Hardener Fast
- SP2198 MS Hardener Medium
- SP2298 MS Hardener Slow
- SP2515 HS Hardener Ultra Fast
- SP2511 HS Hardener Fast
- SP2501 HS Hardener Medium
- SP2521 HS Hardener Slow
- SP3199 Thinner Medium
- SP3299 Thinner Slow
- SP2499 HS420 Hardener Fast
- SP2599 HS420 Hard Medium
- SP2699 HS420 Hard Very Fast
- SP3099 Thinner Fast

ZUSATZSTOFFE



-

OVERFLÄCHENVORBEREITUNG



Oberfläche mit SP6499 Silicone Remover vorreinigen. Auftragen und trockenwischen. Oberfläche mit P180-P240-Körnung abschleifen. Schleifrückstände vollständig mit einem Sandstrahlkompressor entfernen und mit SP6499 Silicone Remover reinigen. Auftragen und trockenwischen. Vor dem Auftragen von P280-P320 feather-edge und GFK P400 Endschliff vornehmen.



Das Fahrzeug abdecken, um unerwünschtes Overspay zu vermeiden.

NÄCHSTE SCHICHT

-

Chemische Basis	Polyurethan Primer basierend auf einer Kombination von Hydroxy-Acrylat Harzen.	
Physikalische Eigenschaften	Viskosität	20-22 Dincup 4 / 20°C
	Spezifisches Gewicht (g/l)	1,397
	Flammpunkt	27,5°C / 81,5°F
	Vol.% Festkörper	42,8
	Verbrauch	7 m ² /L/60 µm
		290 ft ² /Gal/ 2,4mil
	Glanz	Matt
	Farbe	Weiß

SICHERHEITSAUSRÜSTUNG



Bitte geeignete Atemschutzmaske benutzen
(wir empfehlen eine Atemschutzmaske mit
Frischluftzufuhr).

PISTOLENKONFIGURATION



Pistolenreiniger

HALTBARKEIT

Mindestens 2 Jahre; (Bei normalen Lagerbedingungen 10°C - 30°C / 50°F - 90°F) (ungeöffneter Behälter).



HINWEISE