

INFORMACIÓN GENERAL

SP5289 Universal Primer Filler White es una pintura para superficies altamente sólida con fácil aplicación y excelentes propiedades de lijado.

RELACIÓN DE MEZCLA



3 : 1 Universal : 2K/MS
Catalizador + max 10% Diluyente Medio
4 : 1 Imprimación Universal : HS
Catalizador + max 15% Diluyente Medio
6 : 1 Imprimación Universal : HS420
Catalizador + max 25%

AJUSTE DE PISTOLA



	BOQUILLA (MM)	PRESIÓN DE AIRE (BAR/PSI)
HVLP	1,3-1,8	Ver información del fabricante
HE	1,3-1,8	Ver información del fabricante

APLICACIÓN



1 - 3 capas 60-180 µm (2,4-7,2 mil)

TIEMPO DE EVAPORACION Y SECADO



SECADO AIRE 20°C / 68°F		SECADO FORZADO 60°C / 140°F	
Tiempo de evaporación	Entre 5 y 10 minutos	Tiempo de evaporación	Entre 5 y 10 minutos
Libre de polvo	Entre 20 y 30 minutos	Libre de polvo	-
Seco para manejar	16 horas	Seco para manejar	Entre 20 y 30 minutos
Seco para enmascarar	16 horas	Seco para enmascarar	Entre 20 y 30 minutos
Seco para lijar	16 horas	Seco para lijar	Entre 20 y 30 minutos
Seco para pulir	-	Seco para pulir	-

SUBSTRATOS



SP5289 Universal Primer Filler White únicamente debería aplicarse sobre acero desnudo con imprimación bien lijado y desengrasado y aluminio con imprimación. GRP bien lijado, masillas de poliéster, imprimación OEM y sistemas de pintura antigua en buenas condiciones.

(Usar SP5499 Etch Primer para una duración máxima y protección contra el óxido).

VIDA DE LA MEZCLA 20°C / 68°F



Entre 20 y 30 minutos

COMPONENTES



SP2299 2K Hardener Very Fast
SP2099 2K Hardener Medium
SP2199 2K Hardener Slow
SP2098 MS Hardener Fast
SP2198 MS Hardener Medium
SP2298 MS Hardener Slow
SP2515 HS Hardener Ultra Fast
SP2511 HS Hardener Fast
SP2501 HS Hardener Medium
SP2521 HS Hardener Slow
SP3199 Thinner Medium
SP3299 Thinner Slow
SP2499 HS420 Hardener Fast
SP2599 HS420 Hard Medium
SP2699 HS420 Hard Very Fast
SP3099 Thinner Fast

ADITIVOS



-

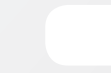
PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE



Limpiar previamente la superficie con SP6499 Silicone Remover con un paño y secar con otro. Lijar la superficie con grano abrasivo P180-P240. Eliminar todos los residuos de lijado con aire comprimido, aspirar el lijado y limpiar con un trapo SP6499 Silicone Remover y secar con otro. Lijado final antes de aplicación de P280-P320 feather-edge y GRP P400.

Cubrir todo el vehículo para evitar pulverizaciones no deseadas.

SIGUIENTE CAPA



-

Base química	Aparejo de Poliuretano en combinación de resinas acrílicas hidroxiladas.	
Propiedades físicas	Viscosidad	20-22 Dincup 4 / 20°C
	Peso específico (g/l)	1,43
	Temperatura de inflamabilidad en envase cerrado	27,5°C / 81,5°F
	% vol. Sólidos	43,4
	Rendimiento	7 m ² /L/60 µm
		290 ft ² /Gal/ 2,4mil
	Brillo	Mate
	Color	Blanco



SP5289

Universal Primer Filler White

PROTECCION



Use protección de respiración adecuada (recomendamos el uso de un respirador de aire fresco). Para obtener información más detallada, visite el siguiente enlace de la Ficha de datos de seguridad: <https://sds.spralac.com>

LIMPIAR



Limpiador de pistolas

VIDA UTIL DE ALMACENAMIENTO

Mínimo dos años (en condiciones de almacenamiento normales entre 10°C - 30°C / 50°F - 90°F) (envase sin abrir)



NOTAS