

### INFORMATION GÉNÉRALE

Un vernis incolore polyuréthane à séchage rapide qui offre une grande résistance et peut être utilisé pour la plupart des réparations grâce à ses excellentes propriétés de traitement. Il peut être mélangé selon un rapport de 2 : 1 avec 3 durcisseurs au choix. Il offre également différentes options de séchage, du séchage à l'air au séchage forcé, en passant par la cuisson à basse température.

### RAPPORT DE MÉLANGE



2 : 1 Vernis : Durcisseur HS420

	DURCISSEUR	PETITE RÉPARATION	RÉPARATION DE TAILLE MOYENNE	GROSSE RÉPARATION
20°C - 25°C (68°F - 77°F)	SP2405	✓	✓	
	SP2505		✓	✓
	SP2605			✓
25°C - 30°C (77°F - 86°F)	SP2405	✓	✓	
	SP2505	✓	✓	✓
	SP2605		✓	✓
>30°C (>86°F)	SP2405	✓		
	SP2505	✓	✓	
	SP2605		✓	✓

### REGLAGE DU PISTOLET



	Buse (MM)	Pression D'air (BAR/PSI)
Haute efficacité	1,2 - 1,4	2,0 - 2,5 / 29 - 36

### APPLICATION



1½ - 2 couches 50 - 80 µm (2,0 - 3,2 mil)  
2 couches: temps d'évaporation de 5 - 10 min entre les couches.

### TEMPS D'ÉVAPORATION ET TEMPS DE SÉCHAGE



	DURCISSEUR	LAISSER SÉCHER AVANT DE CUIRE	TEMPS HORS POUSSIÈRE	MANIPULABLE	PRÊT À POLIR
Séchage Air 20°C	SP2405	-	25 - 30 minutes	90 - 120 minutes	5 heures
	SP2505	-	45 - 60 minutes	120 - 180 minutes	Une nuit
Basse cuisson 40°C	SP2405	3 - 7 minutes	-	20 minutes	Après refroidissement
	SP2505	5 - 8 minutes	-	40 minutes	
	SP2605	8 - 10 minutes	-	60 minutes	
Séchage Forcé 60°C	SP2505	8 - 10 minutes	-	20 minutes	Après refroidissement
	SP2605	11 - 15 minutes	-	30 minutes	

### SUPPORT



Bases solvantées et en phase aqueuse.  
Anciennes couches poncées et dégraissées.

**La couche de fond doit être complètement sèche.**

### VIE EN POT À 20°C (68°F)



25 - 40 minutes

**Selon le durcisseur choisi et la température.**

### COMPOSANTS



SP2405 HS420 Hardener Fast  
SP2505 HS420 Hardener Medium  
SP2605 HS420 Hardener Slow

### ADDITIFS



-

### PRÉPARATION DE SURFACE



**Masquer entièrement le véhicule pour protéger des retombées de brouillard.**



### COUCHE SUIVANTE



-

### DONNÉES PHYSIQUES

RÉGLEMENTATION UE		
Code COV	2004/42/IIB(d)(420)410	
Sous-catégorie de produit (selon la directive 2004/42/CE) et teneur max. en COV (ISO 11890-1/2) du produit prêt à l'emploi.		IIB/d. Couche de finition - Tous types. Valeurs limites UE : 420g/l (2007). Ce produit contient au maximum 410 g/l COV.
Base Chimique	Vernis Polyuréthane	
Propriétés Physiques	Viscosité (RTS)	17 - 19 Dincup 4 / 20°C
	Densité (kg/l)	1,009
	Point Éclair en Vase Clos	34°C / (93,2°F)
	Pourcentage de matières solides	49
	Rendement	9,8 m²/L/50 µm
		395 ft²/Gal/2 mil
	Brillance	Haute Brillance
Couleur	-	

## PROTECTION



Utiliser une protection respiratoire adaptée (nous recommandons l'emploi d'un masque intégral à ventilation assistée).

Pour plus de détails, veuillez cliquer sur le lien suivant pour consulter la fiche de données de sécurité:

[SDS Spiralac](#)

## NETTOYER



Nettoyant pour pistolet

## STOCKAGE/ DURÉE DE VIE



Pour connaître la durée de conservation, cliquez sur le lien suivant:

[Shelf life overview Spiralac](#)

## NOTES



**Toutes les propriétés du produit signalées sur la fiche technique sont déterminées à une température de 20 °C/68 °F, sauf indication contraire.**