

ALGEMENE INFORMATIE

SP5289 Universal Primer Filler White is een surfacer met een hoge dichtheid die makkelijk aan te brengen en uitstekend schuurbaar is.

MENGVERHOUDING



3 : 1 Surfacer : 2K/MS Hardener + max 10% Uni Thinner
 4 : 1 Surfacer : HS Hardener + max 15% Uni Thinner
 6 : 1 Surfacer : HS420 Hardener + max 25% Uni Thinner

SPIJT INSTELLEN



	SPUITOPENING (MM)	SPUITDRUK (BAR PSI)
HVLP	1,3-1,8	2/29
HE	1,3-1,8	1,6-1,8/23-26

APPLICATIE



1 - 3 laag 60 - 180 µm (2,4-7,2 mil)

UITDAMPTIJDEN EN DROOGTIJDEN



	LUCHTDROGEN 20°C / 68°F		GEFORCEERD DROGEN 60°C / 140°F	
Uitdampen	5 - 10 minuten	Uitdampen	5 - 10 minuten	
Stofdroog	20 - 30 minuten	Stofdroog	-	
Montagedroog	16 uren	Montagedroog	20 - 30 minuten	
Afplakbaar	16 uren	Afplakbaar	20 - 30 minuten	
Schuurbaar	16 uren	Schuurbaar	20 - 30 minuten	
Poetsbaar	-	Poetsbaar	-	



ONDERGROND(EN)



SP5289 Universal Primer Filler White moet aangebracht worden op goed geschuurd en ontvet voorgegrond blank staal en voorgegrond aluminium. Goed geschuurde glasvezel versterkte polyester, polyester plamuren, OEM-primer en oude laksystemen in goede staat.

(Gebruik SP5499 Etch Primer voor een maximale duurzaamheid en roestbescherming.)

VERWERKINGSTIJD BIJ 20°C (68°F)



20 - 30 minuten

PRODUCTEN



SP2299 2K Hardener Very Fast
 SP2099 2K Hardener Medium
 SP2199 2K Hardener Slow
 SP2098 MS Hardener Fast
 SP2198 MS Hardener Medium
 SP2298 MS Hardener Slow
 SP2515 HS Hardener Ultra Fast
 SP2511 HS Hardener Fast
 SP2501 HS Hardener Medium
 SP2521 HS Hardener Slow
 SP2699 HS420 Hard Very Fast
 SP2499 HS420 Hardener Fast
 SP2599 HS420 Hard Medium
 SP3099 Thinner Fast
 SP3199 Thinner Medium
 SP3299 Thinner Slow
 SP3099 Thinner Fast

ADDITIEVEN



VOORBEHANDELING VAN HET OPPERVLAK



Reinig het oppervlak vooraf met SP6499 Silicone Remover, droog wrijven voordat het product verdampt is. Schuur het oppervlak met een korrel van P180—P240. Verwijder al het schuurstof met perslucht, stofzuiger, neem SP6499 Silicone Remover af met een droge doek voordat het product verdampt is. Voor het aanbrengen schuren met P280-P320. Voor glasvezel versterkte polyester gebruik P400.

Dek het voertuig compleet af om vervuiling van overspray te voorkomen.

VOLGENDE LAAG



FYSISCHE GEGEVENS

EU-VERORDENINGEN		
VOC-Code	2004/42/IIIB(c)(540)534	
Subcategorie van het product (volgens richtlijn 2004/42/EC) en max. VOC-inhoud (ISO 11890-1/2) van het gebruiksklare product.	IIB/c. Primer - plamuurder/vuller en algemene (metaal) primer. EU-limietwaarden: 540 g/l. (2007) Dit product bevat een maximum van 534 g/l VOC.	
Chemische Basis	2K Polyurethaan Primer	
Fysische Eigenschappen	Viscositeit (RTS)	20 - 22 Dincup 4 / 20°C
	Soortelijk gewicht (kg/l)	1,42
	Vlampunt	27,5°C / 81,5°F
	Vol.% Vaste Stoffen	44
	Uitspuitvermogen	7 m ² /L/60 µm 285 ft ² /Gal/2,4 mil
	Glans	Mat
	Kleur	Wit

BESCHERMING



Gebruik de juiste ademhaling bescherming (wij adviseren een vol-gelaats verse lucht masker).

REINIGING



Gun Cleaner

HOUDBAARHEID

Minimum 2 jaar; (onder normale opslagomstandigheden 10°C - 30°C / 50°F - 90°F) (in ongeopende container).

OPMERKINGEN



-