

## INFORMACJE OGÓLNE

SP5199 HS Primer Grey 5 : 1 to 2-składnikowy podkład gruntująco-wypełniający o wysokiej zawartości cząstek stałych. Bardzo łatwo się obrabia i jest idealnym podłożem do obecnych zestawów samochodowych. Produkt jest tiksotropowy, łatwo mieszalny.

## PROPORCJE MIESZANIA



Podkład : Utwardzacz MS : Rozcieńczalnik 5 : 1 + 0 - 5%  
Rozcieńczalnik

## REGULACJA PISTOLETU



	DYSZA (MM)	CIŚNIENIE POWIETRZA (BAR / PSI)
HVLP	1,4-1,6	Patrz informacje producenta
HE	1,4-1,6	Patrz informacje producenta
Bezpowietrzny/ mieszanka powietrzna	0,009-0,0011"/40°	-

## NAKLADANIE



2 - 4 Powłoka 60-180 µm (2,4-7,2 ml).

## CZAS ODPAROWANIA I SCHNIĘCIA



	SUSZENIE NA POWIETRZU 20°C / 68°F	WYMUSZONE SUSZENIE 60°C / 140°F	
Odparowanie	5 - 10 minut	Odparowanie	5 - 10 minut
Suchy dla kurzu	20 - 30 minut	Suchy dla kurzu	-
Suchy w dotyku	4 godziny	Suchy w dotyku	20 - 30 minut
Suchy dla taśmy	4 godziny	Suchy dla taśmy	20 - 30 minut
Suchy do szlifowania	4 godziny	Suchy do szlifowania	20 - 30 minut
Suchy do pole- rowania	-	Suchy do pole- rowania	-



## PODŁOŻA



Czysta stal (nielakierowana). Sezonowane elementy stali ocynkowanej. Zmatowane i odfuszczone stare powłoki lakieru.

**Uwaga: Nie stosować na aluminium.**

## ŻYWOTNOŚĆ MIESZANKI PRZY 20°C / 68°F



30 Minut

## SKŁADNIKI



SP2198 MS Hardener Medium  
SP2098 MS Hardener Fast  
SP3199 Thinner Medium  
SP3299 Thinner Slow  
SP3099 Thinner Fast

## DODATKI



-

## PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI



Oczyszczyć wstępnie powierzchnię przy użyciu produktu SP6499 Silicone Remover oraz wytrzeć do sucha. Przeszlifować powierzchnię papierem ściernym P240-P320. Usunąć resztki po szlifowaniu sprężonym powietrzem, odkurzaczem przemysłowym, wyczyścić za pomocą SP6499 Silicone Remover i wytrzeć do sucha.



**Zamaskuj cały pojazd, aby wyeliminować niepożądane zapylenie.**

## NASTĘPNA WARSTWA



-

PRZEPISY UNIJNE		
Kod LZ0	2004/42/IIIB(c)(540)540	
Podkategoria produktu (zgodnie z dyrektywą 2004/42/UE) i maksymalna zawartość lotnych związków organicznych (ISO 11890-1/2) produktu gotowego do użycia.	IIIB/c. Podkład - wypełniacz i podkład ogólny (do metalu) Wartości graniczne UE: 540 g/l (2007) Produkt ten zawiera maksymalnie 540 g/l VOC	
Baza chemiczna	Poliuretanowy podkład opracowany na bazie kombinacji żywic hydroksy-akrylowych.	
Właściwości fizyczne	Mieszanka gotowa do natrysku	-
	Ciężar właściwy (kg/l)	1,334
	Temperatura zapłonu Tygiel zamknięty	24°C (75.2°F)
	Obj.% części stałych	42,4
	Teoretyczna wydajność Mieszanka gotowa do natrysku	7 m <sup>2</sup> /L/60 µm 290 ft <sup>2</sup> /Gal/ 2,4mil
	Połysk	Mat
Kolor	Szary	

## OCHRONA



Stosować odpowiednią ochronę dróg oddechowych (zaleca się stosowanie respiratora z doprowadzeniem świeżego powietrza).

## CZYSZCZENIE



Środek do czyszczenia pistoletu lakierniczego

## PRZECHOWYWANIE / CZAS PRZYDATNOŚCI DO UŻYCIA (LATA)

Minimalny okres dwa lata; (W normalnych warunkach przechowywania 10°C - 30°C / 50°F - 90°F) (nieotwarte opakowania).



## UWAGI