

INFORMAÇÕES GERAIS

SP5289 Universal Primer Filler White é um aparelho sólido de fácil aplicação e excelentes propriedades de lixamento.

RELAÇÃO DA MISTURA



4 : 1 Universal Primer Filler: endurecedor HS + máx. 15% diluente médio
 3 : 1 Universal Primer Filler: endurecedor 2K/MS + máx. 10% diluente médio
 6 : 1 Universal Primer Filler: endurecedor HS420 + máx. 25%

PREPARAÇÃO DA PISTOLA



| | BOCAL (MM) | PRESSÃO DE AR (BAR/PSI) |
|------|------------|-------------------------|
| HVLP | 1,3-1,8 | 2/29 |
| HE | 1,3-1,8 | 1,6-1,8/23-26 |

APLICAÇÃO



1 - 3 camadas 60 - 180 µm (2,4 - 7,2 mil)

TEMPO MÍNIMO DE SECAGEM



| SECAGEM AO AR LIVRE | | SECAGEM FORÇADA | |
|---------------------------------|-----------------|---------------------------------|-----------------|
| Tempo de evaporação | 5 - 10 minutos | Tempo de evaporação | 5 - 10 minutos |
| Livre de poeira | 20 - 30 minutos | Livre de poeira | - |
| Secar para manusear | 16 horas | Secar para manusear | 20 - 30 minutos |
| Secar para colocar fita adesiva | 16 horas | Secar para colocar fita adesiva | 20 - 30 minutos |
| Secar para lixar | 16 horas | Secar para lixar | 20 - 30 minutos |
| Secar para polir | - | Secar para polir | - |

SUBSTRATOS



SP5289 Universal Primer Filler White só deve ser aplicado sobre aço nu bem lixado e desengordurado, com aplicação de primário e sobre alumínio com aplicação de primário. Plástico reforçado com fibra de vidro (GRP) bem lixado, enchimentos de poliéster, primários dos fabricantes de equipamento originais (OEM) e antigos sistemas de pintura em boas condições.

(Usar SP5499 Etch Primer para a máxima durabilidade e proteção contra a ferrugem.)

VIDA ÚTIL A 20°C (68°F)



20 - 30 minutos

COMPONENTES



SP2299 2K Hardener Very Fast
 SP2099 2K Hardener Medium
 SP2199 2K Hardener Slow
 SP2098 MS Hardener Fast
 SP2198 MS Hardener Medium
 SP2298 MS Hardener Slow
 SP2515 HS Hardener Ultra Fast
 SP2511 HS Hardener Fast
 SP2501 HS Hardener Medium
 SP2521 HS Hardener Slow
 SP2699 HS420 Hard Very Fast
 SP2499 HS420 Hardener Fast
 SP2599 HS420 Hard Medium
 SP3099 Thinner Fast
 SP3199 Thinner Medium
 SP3299 Thinner Slow

ADITIVOS



PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE



Efetuar uma limpeza prévia da superfície com SP5289 Universal Primer Filler White e limpar e secar com um pano. Lixar a superfície com lixa abrasiva P180-P240. Remover todos os resíduos do lixamento com ar comprimido, lixadeira pneumática e limpar com SP6499 Silicone Remover e secar com um pano. Lixamento final antes da aplicação para biselar com grão P280-P320 e GRP P400.

Cubra todo o veículo para eliminar o excesso de pulverização indesejável.

PRÓXIMA CAMADA



DADOS FÍSICOS

| REGULAMENTO DA UE | | |
|--|---|----------------------------------|
| Código COV | 2004/42/IB(c)(540)534 | |
| Subcategoria de produto (em conformidade com a diretiva 2004/42/CE) e teor de COV máximo (ISO 11890-1/2) do produto pronto a usar. | IIB/c. Primário - Aparelho — Primário de revestimento/ enchimento e primário geral (metal). Valores limite da UE: 540 g/l (2007). Este produto contém um COV máximo de 534 g/l. | |
| Base Química | Primário de Poliuretano 2k | |
| Propriedades Físicas | Viscosidade (RTS) | 20 - 22 Dincup 4 / 20°C |
| | Peso Específico (kg/l) | 1,42 |
| | Ponto de Inflamação | 27,5°C / 81,5°F |
| | Vol. % Sólidos | 44 |
| | Economia | 7 m ² /L/60 µm |
| | | 285 ft ² /Gal/2,4 mil |
| | Brilho | Fosco |
| Cor | Branco | |

PROTEÇÃO



Use proteção respiratória adequada (recomendamos o uso de um respirador de fornecimento de ar fresco).

Para obter informações mais detalhadas visite o seguinte link com a Ficha de Dados de Segurança:

<https://www.spralac.com>

LIMPEZA



Gun Cleaner

ARMAZENAMENTO / TEMPO DE VIDA EM PRATELEIRA

Mínimo 2 anos (em condições normais de armazenamento de 10°C - 30°C/50°F - 90°F) (recipiente fechado).

NOTAS

