

ОСНОВНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Шпатлевка SP7011 BodyWorks Ultralight легко наносится, обладает превосходной адгезией с поверхностями различных деталей автомобилей, обладает высокой способностью к заполнению и легко шлифуется.

ПРОПОРЦИЯ СМЕШИВАНИЯ



Добавить 1 - 3 процента Peroxide Hardener in Tube.

Добавление более 3% веса не допускается, т.к. это может привести к проявлению.

ДОБАВКИ



-

НАНЕСЕНИЕ



ВРЕМЯ ГЕЛЕОБРАЗОВАНИЯ ПРИ 20°C / 68°F

4 минуты

Нанесите первый слой, примазывая его с силой, чтобы полностью заполнить поврежденный участок. Нанесите второй слой в виде купола поверх поврежденного участка. Рекомендуется использовать профессиональные шпатели.

Всегда перемешивайте материал на чистой поверхности, предпочтительнее с помощью миксера.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ



Выполните предварительную очистку поверхности с помощью SP6499 Silicone Remover, затем насухо протрите поверхность. Обработайте поверхность наждачной бумагой P80-P120. Удалите все загрязнения, образовавшиеся в процессе шлифовки, при помощи сжатого воздуха, пылесоса, очистите поверхность с помощью SP6499 Silicone Remover и протрите насухо.



Абразивный диск P80-P120.



Шлифование абразивом P80-P180, эксцентрик 5-7. конечное шлифование абразивом P180-P240 на мягкой подложке.

ВРЕМЯ ИСПАРЕНИЯ РАСТВОРИТЕЛЯ И ВРЕМЯ СУШКИ



ВОЗДУШНАЯ СУШКА ПРИ 20°C (68°F)

16 минуты

ИНФРАКРАСНЫЙ КУРС

4 - 5 минуты на 1 метр



Время затвердевания зависит от влажности и температуры. Значения времени затвердевания, указанные для инфракрасной сушки, могут быть различными в зависимости от параметров системы.

СЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ



SP5499 Etch Primer
SP5299 Universal Primer Filler Grey
SP5289 Universal Primer Filler White
SP5279 Universal Primer Filler Black
SP5199 HS Primer Grey 4:1

ПОВЕРХНОСТЬ, ПОДЛОЖКА



Старые отвержденные покрытия, сталь, оцинкованная сталь и большинство типов алюминия.

СРОК ЖИЗНИ РАБОЧЕЙ СМЕСИ ПРИ 20°C (68°F)



СРОК ЖИЗНИ РАБОЧЕЙ СМЕСИ ПРИ 10°C (50°F)

11 минуты

СРОК ЖИЗНИ РАБОЧЕЙ СМЕСИ ПРИ 20°C (68°F)

6 минуты

СРОК ЖИЗНИ РАБОЧЕЙ СМЕСИ ПРИ 30°C (86°F)

3 минуты

Продолжительность хранения зависит от влажности и температуры.

ФИЗИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

СПЕЦИАЛЬНЫЕ СМОЛЫ		
Код ЛОС	2004/42/II(b)(250)175	
Подкатегория продукта (согласно директиве 2004/42/ЕС) и макс. содержание ЛОС (ISO 11980-1/2) готового к применению продукта.	II/B/b. Шпатлевка - Все виды. Предельные значения ЕС: 840г/л. (2007) Этот продукт содержит максимум 175 г/л ЛОС.	
Химическая основа	Ненасыщенные полиэфирные смолы и специальные наполнители	
Физические свойства	Вязкость	> 20,5 mm ² /s 40°C / 104°F
	Удельный вес	1,0
	Dispersion.VOC	175 g/l
	Температура вспышки в закрытом тигле	32°C / 89,6°F
	Сухой остаток % по объему	-
	Расход	-
	Блеск	-
	Цвет	жёлтый

ЗАЩИТА, СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ



Применяйте подходящие средства защиты органов дыхания (*мы рекомендуем применять респиратор с подачей свежего воздуха*).



За более подробной информацией обратитесь по следующей ссылке к паспорту безопасности материала: www.spralac.com

Для защиты кожи рук наденьте перчатки.

ОЧИСТКА



Универсальный нитроочиститель.

Очищайте инструмент до затвердевания материала.

ХРАНИЕНИЕ / СРОК ГОДНОСТИ



Не менее 2 лет; (При обычных условиях хранения 10°C - 30°C / 50°F - 90°F) (закрытый контейнер).

ПРИМЕЧАНИЕ

