

Informace o výrobku

Popis výrobku:

FP510 HS plnič Performance šedý je vysoce výkonný dvousložkový akrylový plnič, který se používá pod vrchní nátěry VIM/VIL. Tento výrobek byl navržen jako vysokovrstvý plnič až do tloušťky 150 µm, pro snadné nanášení s vlastnostmi přirozeného i nuceného vytvrzování. Obsah VOC je v souladu s platnými evropskými právními předpisy v oblasti obsahu VOC a je méně než 540 g/l. Tento výrobek musí být používán ve spojení se základovým nátěrem Wash Primer nebo pro vyšší odolnost proti korozi ve spojení s epoxidovým základním nátěrem Epoxy Primer. Ideální pro použití na bodové opravy, opravy dílů i celkové opravy.

Poznámka: Plnič FP510 HS Surfacer Performance nepoužívejte na: termoplasty, syntetické povrchy nebo přímo na kov.

Příprava:

Více informací naleznete v Technických údajích (TI) v části Podklady a příprava v Systému výběru barevných odstínů (CRS) nebo na webových stránkách www.valsparindustrialmix.com.

Podklady:	Povrchy odolné vůči rozpouštědlům, čištěné/broušené/tvrzené originální a tvrzené povrchové úpravy, epoxidový nátěr, polyesterový tmel a sklolamináty.
Plasty:	používejte základový nátěr pro plastické hmoty FP600 (doporučujeme provést zkoušku přilnavosti)
Podklad:	Železo, ocel, litina, pozinkovaná ocel, hliník, předem naneste 1 vrstvu vhodného základového nátěru
Železo/ocel:	Suché broušení P80–P180
Hliník:	P180 – P240
Galvanizované:	Doporučeno tryskání
Natřené povrchy:	P240 – P320 (pravidelně u brusky kontrolujte a vyměňujte brusný papír)
Čištění:	Povrch musí být suchý a bez jakékoli kontaminace, např. olejem, mazadly, uvolňovacími prostředky. Použijte rozpouštědlo/odmašťovač AD690

Popis materiálu: FP510

Metoda aplikace	Minimální DFT µm	Maximální DFT µm	Minimální WFT µm	Maximální WFT µm *
Stříkací zařízení	50µm	150µm	70µm	200µm

* Větší tloušťky připadají v úvahu při prodloužení času vytvrzování

Nanesení základového nátěru předem:

Použijte jednosložkový základový nátěr FP620 1K Wash primer, FP640 Etch Primer nebo epoxidový základový nátěr PB400, FP400 či FP401

Vrchní nátěr:

Přelakujte některým z polyuretanových vrchních nátěrů značky Valspar Industrial Mix: Vrchní nátěr TB500 s obsahem VOC a TB510/511/512/520/TW518/TY518 VIL: MI/IC bez obsahu VOC
Podrobnější informace naleznete v technických listech.

Fyzikální vlastnosti:




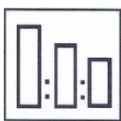

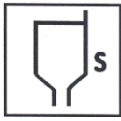


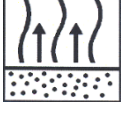
Chemický základ	2složkové hydroxyakrylové pryskyřice
Hustota (kg/l)	1600 (plnič) 1410 (RFU 7:1 +25 %)
Objemový obsah pevných látek (%)	51,2 % 43,6 %
Hmotnostní obsah pevných látek (%)	73,5 % 64,6 %
Bod vzplanutí	27 °C
Doba zpracovatelnosti (+20 °C)	20–30 min. RS605 / přibližně 2 hodiny RS610
Doba použitelnosti	min. 24 měsíců při normálních skladovacích podmínkách a v neotevřeném obalu
Kryvost (m ²)	Přibližně 10,5 m ² 40 µm DFT (100% účinnost přenosu)
Lesk	Mat

FP510 HS Surfacer Performance Grey

FP510 / CZ



Barva	Šedá
Teplotní stabilita	Sušení teplem až do 140 °C
VOC (g/l)	Max. 510 g/l viz CRS (VOC: 2004/42/IIB(c)540g/l)
Teplota zpracování	+10 °C až po max. +40 °C, max. vlhkost 85%




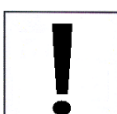
Údaje o aplikaci

	Příprava/ Čištění:	Všechny povrchy musí být řádně obroušeny a očištěny	
		Lakované povrchy:	P240–P320
		Polyesterový tmel:	P240–P280
		Čištění:	Rozpouštědlo/odmašťovač AD690
		Povrch musí být suchý a bez jakékoli kontaminace, např. olejem, mazadly	
	Manipulace:	Před použitím/aplikací:	
		1. Rozmíchejte směs mechanickým způsobem (třepačka/míchadlo nátěrových hmot)	
		2. Přidejte tužidlo a ředidlo	
		3. Řádně směs rozmíchejte pomocí míchací tyče nebo (pneumatického) míchadla	
	Mísící poměr pro tužidlo a ředidlo: (Objemově)	FP510 Plnič Performance šedý Tužidlo AU500 PU Ředidlo s prodlouženou dobou zpracovatelnosti RS610 Univerzální ředidlo RS605/607/609	7 dílů 1 díl přidejte 20–25 %
	Aplikace Airless / Airmix:	Pouze ředidlo s prodlouženou dobou zpracovatelnosti RS610	Přidejte 5-15%
	Poznámka: Je-li požadována krátká doba zpracovatelnosti, použijte univerzální ředidlo RS603/5/7/9 (20–30 minut nebo RS610 ~2 hodiny)		
	Měrka:	Použijte měrku M6 Univerzální měrku cm (74-206 standard) / M7 (74-207 velká)	
	Viskozita: 20 – 26 sec. (DIN4/20 °C)		
	Plnění samospádem nebo sáním: Velikost trysky "Vysokotlak" stříkací pistole "Středotlak" stříkací pistole HVLP (Nízkotlak) Airless/Airmix Tlaková nádoba	1,4 – 1,7 mm 3,0 – 4,5 bar (42 – 65 psi) 1,5 – 2,5 bar (21 – 36 psi) 0,7 bar (10 psi) maximum 0,011 – 0,015 (viz též údaje výrobce) 1,0 – 1,5 mm	
	Aplikace: Tloušťka vrstvy: (doporučená tloušťka 50 – 100 µm)	Varianta 1: ½ vrstva následovaná 1 plnou vrstvou 50 – 80 µm (DFT)	Varianta 2: 1 uzavřená vrstva, následně pak 1–2 plné vrstvy 80–150 µm (DFT)
	Mezi jednotlivými nástřiky při 20 °C: Před vypalováním při 20 °C:	5 – 10 minut 10 minut	10 minut 10 minut

FP510 HS Surfacer Performance Grey

FP510 / CZ

	Čištění: (Informujte se o místních předpisech!)	Univerzální ředidlo RS605/607/609 nebo čistič na stříkací pistole (rozpouštědlo)
	Schnutí na vzduchu při 20 °C: Nucené sušení:	Bezprašnost: 15 minut Suché: 4 – 6 hodin 20 - 30 minut / teplota předmětu 60 °C

	Vysychání pomocí IČ:	12 – 15 minut (Teplota povrchu nesmí překročit 90 °C)
	Používejte vhodnou ochranu dýchacích cest (velmi doporučujeme respirátor s přívodem čerstvého vzduchu).	
	Přetíratelný (polyuretanovým vrchním nátěrem): (aplikace „mokrá do mokré“) Po min. 30 min. / 20 °C < 40 µm a 2-4 hodiny / 20°C 80-100µm	TB500/510/511/512/520/TW518/TY518, MI, IC + CC700 nebo CC710 (Viz Technický list) Po 4 hodinách a úplném vysušení: Broušení vyžadováno (P320–P400 nebo brusná houba)
	Bezpečnostní opatření: Při aplikaci je třeba dodržovat všechna zdravotní a bezpečnostní opatření týkající se používání a manipulace s nátěrovými hmotami, např. stávající předpisy vydané profesními sdruženími v chemickém průmyslu. Pro informace o bezpečnosti a ochraně zdraví viz Bezpečnostní list (BL). Informace jsou také k dispozici na našich webových stránkách: www.valsparindustrialmix.com	
	Poznámka: Uvedené výrobky jsou určeny pouze pro profesionální uživatele a pro profesionální použití. Všechna písemná doporučení poskytnutá zákazníkům nebo uživatelům a týkající se používání našich výrobků, nejsou závazná a neposkytují důvody pro sekundární povinnosti vyplývající z kupní smlouvy. Poskytnuté technické informace jsou přesné a aktuální podle současného stavu znalostí v oblasti vědy a našich zkušeností. Tato doporučení však nevyklučují to, aby si zákazník samostatně ověřil, zda naše výrobky jsou vhodné pro zamýšlený účel. Trvanlivost nátěrového systému značně závisí na důkladné přípravě povrchu. Naše jednotné podmínky dodávky a platby nadále platí.	
	S vydáním tohoto Technického listu dochází k zneplatnění všech předchozích verzí Technického listu týkajících se tohoto výrobku.	