

Informace o výrobku

Popis výrobku:

Výrobek FP600 je jednosložkový základ určený pro lakování plastových dílů.

Příprava:

Více informací naleznete v Technických údajích (TI) v části Podklady a příprava v Systému výběru barevných odstínů (CRS) nebo na webových stránkách www.valsparindustrialmix.com.

- Podklady:** PP (vždy proveďte zkoušku přilnavosti), ABS, PUR, PA, EPDM (u plastových podkladů vždy proveďte zkoušku přilnavosti)
Poznámka: Nepoužívejte na podklady z polyethylenu (PE) nebo polystyrenu (PS).

Trvanlivost nátěrového systému značně závisí na důkladné přípravě Plastového povrchu. Vyzkoušejte a temperujte plast, abyste odstranili uvolňovací činidla, použijte ultra jemnou brusnou houbu Scotch- Brite šedou a teplý saponátový roztok.

- Čištění:** Povrch musí být suchý a bez jakékoli kontaminace, např. olejem, mazadly, uvolňovacími prostředky.
 Použijte rozpouštědlo/odmašťovač AD690 nebo antistatický čistič.

Popis materiálu: FP600

Metoda aplikace:	Stříkácké zařízení kromě zařízení Airles a Airmix bez vzduchu/se směsí se vzduchem			
Tloušťka vrstvy:	Minimální DFT μm	Maximální DFT μm	Minimální WFT μm	Maximální WFT μm^*
	5 μm	10 μm	---	---



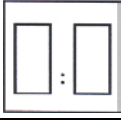
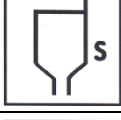


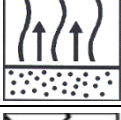




* Větší tloušťky připadají v úvahu při prodloužení času vytvrzování

- Přelakování:** Všemi základovými nátěry VIM: FP/PB300, FP400/401, FP/PB500 (viz Technický list)
 (s výjimkou epoxidového základového nátěru s vysokým obsahem zinku FP402)
 a/nebo vrchními nátěry VIM: TB300, TB500/510/511/512/520/TW518/TY518 (viz Technický list)

Fyzikální vlastnosti:

Chemický základ	Hydroxyakrylové pryskyřice / polypropylen
Hustota (kg/l)	1.012 (Pojivo)
Objemový obsah pevných látek (%)	60,6%
Hmotnostní obsah pevných látek (%)	66,0%
Bod vzplanutí	27,0°C
Doba zpracovatelnosti (+20°C)	cca 1 – 2 hodiny (s vrchními polyuretanovými nátěry) min.
Doba použitelnosti	36 měsíců při normálních skladovacích podmínkách a v neotevřeném obalu
Vydatnost (m ²)	cca 8,5 - 9 m ² 40 μm (DFT)
Lesk	Saténový lesk
Barva	Průhledné šedé aditivum
Teplotní stabilita	Sušení teplem až do 120°C
VOC (g/l)	Max. 600g/l viz CRS (VOC: 2004/42/IIB(d)420g/l)
Teplota zpracování	+10°C až po max. +40°C, max. vlhkost 85%

Údaje o aplikaci

	Příprava/ Čištění:	Plastové povrchy musí být řádně očištěny (v některých případech i obroušeny) Rozpouštědlo/odmašťovač AD690 nebo antistatický čistič Ultra jemná brusná houba Scotch-Brite Povrch musí být suchý a bez jakékoli kontaminace, např. olejem, mazadly
	Manipulace:	Před použitím protřepejte.
	Mísící poměr: (Objemově)	Připraveno k přímému použití
	Viskozita: 12 – 14 sec. (DIN4/20°C)	
	Spádové nebo nasávací pistole: Trysková sada Vysokotlaká Středotlaká HVLP (nízkotlaká) Airless/Airmix Tlaková nádoba	1,2 – 1,4 mm 3,0 – 4,5 bar (42 – 65 psi) 1,5 – 2,5 bar (21 – 36 psi) 0,7 bar (10 psi) maximum Nedoporučujeme 1,0 – 1,2mm
	Aplikace: Tloušťka vrstvy:	1 nástřik (doporučená tloušťka 5 – 10µm)
	Mezi jednotlivými nástřiky při 20°C:	20 minut až 2 hodiny (po dvou hodinách znovu přelakujte nátěrem FP600)
	Čištění: (Informujte se o místních předpisech!)	Univerzální ředidlo RS605/607/609 nebo jiné vhodné rozpouštědlo
	Přelakovatelný:	Základový nátěr VIM: FP/PB300 nebo FP400/401 nebo FP/PB500 a/nebo Vrchní nátěry VIM: TB300 nebo TB500/510/511/512/520/TW518/TW518
	Vysychání pomocí IČ:	Nedoporučujeme
	Použijte vhodnou ochranu dýchacích cest (doporučujeme použít respirátor s přívodem čerstvého vzduchu).	



Bezpečnostní opatření: Při aplikaci je třeba dodržovat všechna zdravotní a bezpečnostní opatření týkající se používání a manipulace s nátěrovými hmotami, např. stávající předpisy vydané profesními sdruženími v chemickém průmyslu. Pro informace o bezpečnosti a ochraně zdraví viz Bezpečnostní list (BL). Informace jsou také k dispozici na našich webových stránkách: www.valsparindustrialmix.com

Poznámka: Uvedené výrobky jsou určeny pouze pro profesionální uživatele a pro profesionální použití. Všechna písemná doporučení poskytnutá zákazníkům nebo uživatelům a týkající se používání našich výrobků, nejsou závazná a neposkytují důvody pro sekundární povinnosti vyplývající z kupní smlouvy. Poskytnuté technické informace jsou přesné a aktuální podle současného stavu znalostí v oblasti vědy a našich zkušeností. Tato doporučení však nevyklučují to, aby si zákazník samostatně ověřil, zda naše výrobky jsou vhodné pro zamýšlený účel. Trvanlivost nátěrového systému značně závisí na důkladné přípravě povrchu. Naše jednotné podmínky dodávky a platby nadále platí.

S vydáním tohoto Technického listu dochází k zneplatnění všech předchozích verzí Technického listu týkajících se tohoto výrobku.