Información sobre el producto

Descripción del producto:

TB230 ESMALTE ACRILICO 3.5 VOC ALTO BRILLO - 75% RESINA y 25% PIGMENTO de color. Una capa final acrílica de un componente y una etapa, con un acabado de alto brillo. Desarrollado especialmente para fabricantes de equipos originales (OEM) industriales y para la industria de la reparación posventa. Con capacidad para secado al aire y forzado. También ofrece excelente protección UV.

Sustratos:

Sustratos de acero y aluminio preparados correctamente, así como las superficies pulverizadas con imprimante PRIMARIO EPOXICO FP420/423 PRIMARIO/SELLADOR (húmedo sobre húmedo o lijado)

Otro: Superficies resistentes a disolventes, capas de pintura limpias/lijadas/endurecidas originales y antiguas.

Preparación:

Sustrato lijado en seco: Acero: P80 – P180 / Aluminio: P180 – P240 Pintura

lijada en seco: Imprimante VIM/acabados existentes: P280 – P360

Preparación de superficies de acero: Chorro abrasivo de conformidad con la recomendación de SSPC y NACE con un perfil de chorro abrasivo uniforme de 0,7 a 2,0 mils (20-50 µm). Galvanizado: Se recomienda chorreado de barrido.

Nota: El espesor de la capa de imprimante debe ser tres (3) veces mayor que el grado de la superficie chorreada con abrasivos. (Encontrará información más detallada en Preparación y Pretratamiento en www.valsparindustrialmix.com)

Limpieza:

La superficie debe estar seca y libre de contaminación, p. ej., aceite, grasa, agentes desmoldantes. Emplee únicamente productos de limpieza aprobados de acuerdo con los reglamentos locales. (Encontrará información más detallada sobre los procesos de limpieza en www.valsparindustrialmix.com)

Datos físicos:

DATOS REGLAMENTARIOS (NORMAS TÉCNICAS DE REGULACIÓN)	Proporción de mezcla 1	1: +0-30%		1: +0-30%	
	Proporción de mezcla 2	8:1(AE230): +0-30%		8:1(AE230): +0-30%	
		(Línea de diluyente)		(Línea de diluyente)	
		lb/galón	g/L	lb/galón	g/L
COV reales		5,0 máx.	600 máx.	3,15 máx.	378 máx.
COV reglamentarios (menos agua y disolventes excluidos)		5,0 máx.	600 máx.	3,5 máx.	420 máx.
Densidad		8 – 12	960 – 1440	8 – 12	960 – 1440
		% en peso	% en volumen	% en peso	% en volumen
Contenido volátil total		30 – 50	40 – 60	30 – 55	40 – 65
Contenido de agua		0	0	0	0
Contenido de compuestos excluidos		0 – 10	0 – 10	0 – 30	0 – 30

Propiedades físicas:

Base química	Acrílico (1K)	Cobertura (pies cuadrados - DFT)	Aproximadamente 945 pies cuadrados / 1,0 mil
Densidad libras/galón (kg/l)	9,56 libras/galón (1,14 kg/L)	Brillo	> 90/20°
Volumen de sólidos (%)	60%	Color	Gamuza
Sólidos en peso (%)	67%	Estabilidad de la temperatura	Calor seco de hasta 284°F/140°C
Punto de inflamación	81.5°F (27.5°C)	Temperatura de procesamiento	50 – 104°F (+10°C - 40°C)
Vida de la mezcla / 77°F (+25°C)	Proporción de mezcla 2: 2-3 horas	Humedad	Humedad relativa de hasta 85 %
Vida de almacenamiento	Como mínimo 24 meses en condiciones normales de almacenamiento y en el caso de latas que nunca hayan sido abiertas		

Información relacionada con la aplicación

	Limpieza: Emplee únicamente productos aprobados de acuerdo con los reglamentos locales	Acabados de aluminio, imprimados o existentes – 170 AquaClean Low VOC BASE AGUA Todos los sustratos metálicos y acabados existentes – AD680 LIMPIADOR BASE AGUA La superficie debe estar limpia, seca y libre de contaminación, p. ej., aceite, grasa	
	Preparación:	Sustrato lijado en seco:	Acero P80 – P180 / Aluminio P180 – P240
		Capa lijada en seco:	Acabados existentes P280 – P360
		Galvanizado:	Se recomienda chorreado de barrido
		Chorro abrasivo:	con un perfil de chorro uniforme de 0,7 a 2 mils (20-50 µm)
	Antes de usar: Debe agitarse el producto antes de añadir los tóneres de color y mezclarse muy bien justo después de añadir el Diluyente.		
	Proporción de mezcla con tóner de color: (Por volumen)	TB230 ESMALTE ACRILICO 3.5 VOC ALTO BRILLO CT Range of VIM Color Toners (Para obtener información sobre la fórmula de mezclado, consulte Color Focus)	75 partes 25 partes
	Mezclar con varilla: Use la varilla M6 (74-206 estándar) / M7 (74-207 larga) Varilla universal - cm		
	Normativa nacional de EE. UU. + Canadá: Si se usa de acuerdo con las instrucciones, este producto cumplirá con las Normas nacionales de emisión de compuestos orgánicos volátiles (COV) de Canadá y EE. UU. para capas de acabado. Antes de usar, confirme el cumplimiento de las reglas locales y estatales sobre calidad del aire. Componente: Use el componente de acuerdo con las recomendaciones de Valspar. Antes de usar, verifique que el uso previsto del componente cumpla con las reglas estatales y locales de calidad del aire.		
	Proporción de mezcla con diluyente: (Por volumen)	Listo para usar con brocha, rodillo o rociado sin aire (con/sin apoyo de aire)	
		TB230 ESMALTE ACRILICO 3.5 VOC ALTO BRILLO RS6x0 SOLVENTE REDUCTOR (RS670/680/690) o RE6x0 REDUCTOR EXCEMPTO (RE670/680/690) (Rx670 Rápido / 680 Medio / 690 Bajo)	1 parte + 0-30%
	Proporción de mezcla con activador y diluyente: (Por volumen)	TB230 ESMALTE ACRILICO 3.5 VOC ALTO BRILLO AE230 ACTIVADOR RS6x0 SOLVENTE REDUCTOR (RS670/680/690) o RE6x0 REDUCTOR EXCEMPTO (RE670/680/690) (Rx670 Rápido / 680 Medio / 690 Bajo)	8 partes 1 parte + 0-30%
	COV EE. UU. Reglas de cumplimiento:	Para cumplimiento con VOC 3.5, utilice REDUCTOR EXCEMPTO RE6x0. Para la regla COV nacional, utilice SOLVENTE REDUCTOR RS6x0 (indicado más arriba).	
	Viscosidad: 20 – 28 segundos (DIN4/68°F/20°C)		
	Configuración de la pistola: Alimentación por gravedad Alimentación por sifón HVLP (Alimentación por gravedad) Depósito presurizado Sin aire / y con aire Presión de aire de atomización	Tamaño de la boquilla / punta: 1,6 – 1,8 mm 1,6 – 1,8 mm 1,3 – 15 mm 1,1 – 1,4 mm 013” – 0,017”	Presión de aire: 35-40 psi (2,5-2,8 bares) 35-45 psi (2,5-3,1 bares) 30 psi (2,0 bares) Aire de entrada 35-40 psi (2,5-2,8 bares) 900 – 1200 psi (60-80 bares) 55-65 psi (3,8-4,5 bares)
	Aplicación:	Para rociado 1 capa húmeda media	

TB230 Acrylic Enamel 3.5 VOC High Gloss
TB230 / MEX (US)

	Espesor de película recomendado:	seguida por 1 – 2 capas húmedas medias/completas 1,6 – 2,7 mil DFT (40 – 65 µm)
	Limpieza: (iRevise los reglamentos locales!)	RS6x0 Reducer Solvent o RE6x0 Exempt Reducer
	Punto de inflamación entre capas a 77°F/25°C: Antes de hornear a 77°F/25°C:	10 – 15 minutos o hasta que la capa anterior no esté pegajosa 10 minutos
	Secado al aire a 77°F/25°C: (Depende de DFT)	Libre de adherencia: 1 hora Para encintar: 6 horas Para repintar: 16 horas (de la noche a la mañana)
	Secado forzado a 140 – 158°F: (60°C – 70°C)	30 minutos Temperatura del objeto de 140°F/60°C
	Secado IR	12 – 15 minutos El panel no debe alcanzar una temperatura por encima de 194°F/90°C.
	Use protección respiratoria adecuada (se recomienda usar un respirador con suministro de aire fresco).	
	Pulido:	El polvo y las pequeñas imperfecciones pueden pulirse después de que haya pasado el tiempo de secado al aire establecido, o después de un horneado completo con una temperatura del objeto de 60°C, seguido por el enfriamiento del objeto a temperatura ambiente. Antes de pulir, asegúrese de que la superficie esté bien curada. Siga las instrucciones del fabricante del pulidor.
	<p>Precauciones: Durante la aplicación, deben respetarse todas las medidas de salud y seguridad relacionadas con el uso y manipulación de materiales de recubrimiento, p. ej., los reglamentos actuales de las asociaciones comerciales de la industria química. Para obtener información de salud y seguridad, consulte la hoja de datos de seguridad del material (MSDS). Información disponible también en www.valsparindustrialmix.com</p> <p>Nota: Los productos consignados solo deben ser usados por usuarios profesionales y son para uso profesional. Todas las recomendaciones formuladas por escrito sobre el uso de nuestros productos a los clientes o usuarios no tienen carácter vinculante y no crean obligaciones secundarias como resultado del comprobante de venta. Se ha tomado todas las medidas posibles para garantizar que la información técnica proporcionada sea exacta y esté actualizada de acuerdo con el conocimiento científico actual y nuestra experiencia. Sin embargo, estas recomendaciones no eximen al cliente de comprobar por su cuenta que nuestros productos sean adecuados para el uso que pretende dar a los mismos. La durabilidad del sistema de recubrimiento depende en gran medida de la preparación correcta de la superficie. Además, se aplican nuestros términos universales de entrega y pago.</p> <p>La publicación de esta Ficha técnica deja sin efecto todas las versiones anteriores de la misma con respecto a este producto.</p>	

Si se usa de acuerdo con las instrucciones, este producto cumplirá con las Normas nacionales de emisión de compuestos orgánicos volátiles (COV) de EE. UU. para capas de acabado. Antes de usar, confirme el cumplimiento de las reglas locales y estatales sobre calidad del aire. Los datos de esta ficha representan valores típicos. Debido a que las variables de aplicación son un factor importante en el desempeño de un producto, esta información se utilizará únicamente como una guía general. Valspar no asume responsabilidad u obligación respecto al uso de esta información. **A MENOS QUE VALSPAR ACEPTA DE OTRA MANERA POR ESCRITO, VALSPAR NO OTORGA GARANTÍAS, NI EXPRESAS NI IMPLÍCITAS, Y DESCONOCE TODAS LAS GARANTÍAS IMPLÍCITAS, INCLUIDAS LAS GARANTÍAS DE COMERCIABILIDAD O IDONEIDAD PARA UN DETERMINADO USO O POR LA VIOLACIÓN DE PATENTE. VALSPAR NO ASUMIRÁ RESPONSABILIDAD POR DAÑOS ESPECIALES, SECUNDARIOS O DERIVADOS.** El único recurso que se encuentra a su disposición por cualquier defecto de este producto es el reemplazo del producto defectuoso, o el reembolso del precio de compra, a su discreción.