

Información del producto

Descripción del producto:

TB550 Esmalte de poliuretano 2.8 COV alto brillo - 70% ligante y 30% tóner de color. Un esmalte de poliuretano de dos componentes formulado para brindar brillo, profundidad, resistencia a las sustancias químicas y durabilidad destacados. Desarrollado especialmente para productos del fabricante original y la industria de reparación posventa. Con capacidad para secar al aire y secado a la fuerza. También proporciona una excelente protección UV. Este producto se recomienda para usar cuando se requiera un COV de 2.8.

Sustratos:

Sustratos de acero y aluminio correctamente preparados y rociados con Imprimador epóxico: FP420/423 Imprimador epóxico/sellador (húmedo sobre húmedo o lijado)

Otro: Superficies resistentes a solvente, coberturas curadas y originales limpias/lijadas/endurecidas.

Preparación:

Lijado en seco de acabado: Imprimador VIM/acabados existentes: P320 – P360

Preparación de superficie de acero: Limpieza con abrasivos SSPC y NACE recomendación con un perfil de chorro uniforme de 0.7 a 2.0 mil (20-50µm).

Galvanizado: Se recomienda la limpieza de barrido.

Nota: El espesor de la capa de imprimador debe ser 3 (tres) veces más que el grado de la superficie que se limpia con abrasivos. (Para obtener más información detallada diríjase a Preparación y Pretratamiento en www.valsparindustrialmix.com)

Limpieza:

La superficie debe estar seca y libre de cualquier contaminación, p. ej., aceite, grasa, agentes de desmolde. Utilice solo productos de limpieza aprobados por sus reglamentos locales. (Para obtener más información detallada diríjase a procesos de limpieza en www.valsparindustrialmix.com)

Datos físicos:

DATOS REGLAMENTARIOS DE RTS	4:1		4:1 +25%	
	(SIN reducción)		(Línea reductora exenta)	
	LB/GAL	g/L	LB/GAL	g/L
COV real	2.8 máx.	340 máx.	2.55 máx.	306 máx.
COV reglamentario (menos agua y solventes exentos)	2.8 máx.	340 máx.	2.8 máx.	340 máx.
Densidad	8 - 12	960 - 1440	8 - 12	960 - 1440
	% en peso	% por volumen	% en peso	% por volumen
Contenido volátil total	20 - 50	30 - 55	20 - 50	30 - 55
Contenido de agua	0	0	0	0
Contenido de compuestos exentos	0 - 10	0 - 10	10 - 30	10 - 25
Propiedades físicas:				
Base química	Poliuretano	Cobertura (pies cuadrados - DFT)	Aprox. 944 pies cuadrados/1.0 mil	
Densidad lb/gal (kg/l)	8.36 lb./gal (1.0 kg/l)	Brillo	Alto brillo 90 GU/20°	
Sólidos en volumen (%)	58%	Color	Ligante transparente	
Sólidos en peso (%)	64%	Estabilidad de temperatura	Calor seco hasta 284°F/140°C	
Punto de inflamación	20°F (-7.0°C)	Temperatura de procesamiento	50 – 104°F (+10°C - 40°C)	
Tiempo útil de aplicación 77°F (+25°C)	Aprox. 2 - 3 horas	Humedad	Hasta 80% humedad relativa	
Vida útil en almacenamiento	Mín. 24 meses en condiciones de almacenamiento normales y latas sin abrir			

Datos de aplicación

	Limpieza: Utilice solo productos aprobados por sus reglamentos locales.	Imprimado o acabados existentes – Limpiador de superficie Valspar 155 o 170 AquaClean COV bajo a base de agua o AD680 limpiador a base de agua debe estar limpia, seca y libre de cualquier contaminación, p. ej., aceite, grasa.	
	Preparación:	Lijado en seco del acabado: Galvanizado: Limpieza abrasiva:	Imprimador VIM/terminaciones existentes P320 – P360 Se recomienda la limpieza de barrido con un perfil de chorro uniforme de 0.7 a 2 mil (20-50µm)
	Antes de utilizar: El producto debe agitarse antes de agregar los tóners de color y revolverse bien directamente luego de haber agregado el activador y el reductor.		
	Relación de mezcla con tóner de color: (por volumen)	TB550 – Esmalte de poliuretano 2.8 COV alto brillo Rango CT para tóners de color VIM (Para fórmula de mezclado consulte el enfoque de color)	70 partes 30 partes
	Palo para mezclar: Use el palo de mezclar M2 4:1 (74-202=3:1/4:1) o M6 (74-206 estándar) / M7 (74-207 grande) Palo universal cm		
	COV bajo: Si se utiliza de acuerdo con las instrucciones, este producto está diseñado para cumplir con los estándares de emisión de compuestos orgánicos volátiles (COV) en jurisdicciones con COV bajo, para coberturas de acabado de automóviles. Confirme el cumplimiento con las reglas estatales y locales de calidad del aire antes de utilizar. Regla nacional de EE. UU. + Canadá: Si se utiliza de acuerdo con las instrucciones, este producto está diseñado para cumplir con la Ley nacional de EE. UU. y Canadá de estándares de emisión de compuestos orgánicos volátiles (COV) para coberturas de acabado de automóviles. Confirme el cumplimiento con las reglas estatales y locales de calidad del aire antes de utilizar. Componente: Use el componente según las instrucciones de las pautas de Valspar. Verifique que el uso final pretendido del componente cumpla con las reglas de calidad del aire estatales y locales antes de su uso.		
	Relación de mezcla con activador: (por volumen)	TB550 Esmalte de poliuretano 2.8 COV bajo brillo AU540 Activador de poliuretano	4 partes 1 parte
	y con Reductor: (para EE. UU. 2.8 COV)	RE6x0 Reductor exento (RE670/680/690) (Rx670 rápido / 680 medio / 690 lento)	+0-25%
	Proceso de secado más rápido:	AA600 Acelerador	+3-5%
	Viscosidad: 20 – 26 seg. (DIN4/68°F/20°C)		
	Configuración de la pistola: Alimentación por gravedad Alimentación por sifón HVLP (alimentación por gravedad) Cámara de presión Sin aire/y con apoyo de aire Presión de aire de atomización	Tamaño del pulverizador/boquilla: 1.3 – 1.5 mm 1.6 – 1.8 mm 1.3 – 1.5 mm 1.1 – 1.4 mm No se recomienda	Presión de aire: 35-40 psi (2.5-2.8 bar) 35-45 psi (2.5-3.1 bar) 30 psi (2.0 bar) Aire de entrada 35-40 psi (2.5-2.8 bar)
	Aplicación: Espesor recomendado de la película:	Opción 1: ½ capa – seguida por 1 capa húmeda completa 1.6 – 2.1 mil DFT (25 – 50µm)	Opción 2: 2 capas húmedas media/completa 2.1 – 2.7 mil DFT (50 – 80µm)
	Limpieza: (consulte los reglamentos locales)	RS6x0 Solvente reductor o RE6x0 Reductor exento	

	Ignición entre coberturas a 77°F/25°C: Antes de poner en el horno a 77°F/25°C:	Opción 1: N/C 10 minutos	Opción 2: 10 – 15 minutos o hasta que la capa anterior ya no esté pegajosa 10 minutos
	Secar al aire 77°F/25°C: (Depende de DFT) Secado forzado a 140 – 158°F: (60°C – 70°C)	Libre de adherencia: 2 hora Para encintar: 6 horas Para aplicar otra capa: 16 horas (de un día para el otro) 30 minutos 140°F/60°C temperatura del objeto	
	Secado IR:	12 – 15 minutos El panel no debe alcanzar una temperatura por encima de 194°F/90°C.	
	Utilice protección respiratoria adecuada (se recomienda el uso de respirador con suministro de aire fresco)		
	Pulido:	El polvo y las imperfecciones menores se pueden pulir después de que se hayan cumplido los tiempos de secado al aire, o después de un horneado completo a una temperatura del objeto de 60°C, seguido por el enfriamiento del objeto a temperatura ambiente. Antes de pulir, asegúrese de que la superficie esté bien curada. Siga las instrucciones del fabricante de la cera.	
	<p>Precauciones: Durante la aplicación deben respetarse todas las medidas de seguridad referidas al uso y manipulación de materiales de cobertura, p. ej., los reglamentos existentes emitidos por las asociaciones comerciales de la industria química. Para obtener información de salud y seguridad, consulte la Hoja de datos seguridad de materiales (MSDS). También hay información disponible en www.valsparindustrialmix.com</p> <p>Nota: Los productos listados están dirigidos solo para el usuario profesional y son para uso profesional. Ninguna de las recomendaciones en palabras y por escrito proporcionadas para el uso de nuestros productos a clientes o usuarios son vinculantes y no dan razones para obligaciones secundarias que resulten de la factura de la compra. Se toman todas las precauciones para asegurar que la información técnica proporcionada sea precisa y actualizada de acuerdo con el estado presente de conocimiento en la ciencia y en nuestra experiencia. Estas recomendaciones, sin embargo, no eximen al cliente de verificar por su cuenta si nuestros productos son aptos para el fin para el que planea usarlos. La durabilidad del sistema de cobertura depende en gran medida de la minuciosa preparación de la superficie. Además se aplican nuestros términos universales de entrega y pago.</p> <p>Con la publicación de esta Hoja de datos técnicos, todas las versiones previas sobre este producto pierden validez.</p>		

Si se utiliza de acuerdo con las instrucciones, este producto está diseñado para cumplir con la Ley nacional de EE. UU. de estándares de emisión de compuestos orgánicos volátiles (COV) para coberturas de acabado de automóviles. Confirme el cumplimiento con las reglas estatales y locales de calidad del aire antes de utilizar. Los datos de esta hoja representan valores típicos. Dado que las variables de aplicación son un factor principal en el desempeño del producto, esta información debería servir solo como guía general. Valspar no asume ninguna responsabilidad ni obligación por el uso de esta información. **A MENOS QUE VALSPAR ACUERDE LO CONTRARIO POR ESCRITO, VALSPAR NO REALIZA NINGUNA GARANTÍA, EXPLÍCITA NI IMPLÍCITA, Y RECHAZA TODAS LAS GARANTÍAS IMPLÍCITAS, INCLUIDAS LA GARANTÍA DE COMERCIALIZACIÓN O APTITUD PARA UN USO EN PARTICULAR O LA LIBERTAD DE LA VIOLACIÓN DE PATENTE. VALSPAR NO SERÁ RESPONSABLE POR NINGÚN DAÑO ESPECIAL, INCIDENTAL NI CONSECUENTE.** Su único recurso para cualquier defecto en este producto es el reemplazo del producto defectuoso o un reembolso de su precio de compra, según nuestro criterio.