

Information sur le produit

Description du produit: FP423 est un apprêt/sealer époxydique bi-composant réticulé par une amine formulé pour les environnements extrêmes. Il fournit d'excellentes propriétés en matière d'adhérence, de résistance à l'eau et aux produits chimiques, ainsi qu'une protection excellente contre la corrosion.

Supports: Surfaces correctement préparées en acier, fer, fonte, acier galvanisé, aluminium, équipements industriels OEM d'origine et surfaces résistantes aux solvants, poncées, revêtements d'origine nettoyés et anciens fonds polymérisés.

Préparation:

Ponçage à sec du support: Acier: P80 - P180 / Aluminium: P180- P240

Ponçage à sec des revêtements: Finitions existantes : P220 - P280

Acier: Traiter par sablage selon SSPC et NACE avec un profil de décapage uniforme de 0,7 à 2.0mil (20 à 50µm).

Acier galvanisé: Décapage à la brosse ou ponçage recommandé.

Note: L'épaisseur de la couche d'apprêt doit être trois (3) fois supérieure au grade de la surface traitée.

(Pour des informations plus détaillées quant à la préparation et au traitement préalable, veuillez consulter le site www.valsparindustrialmix.com)

Nettoyage: La surface doit être sèche et exempte de contaminants, p. ex. huile, graisse, agent de démoulage. N'utilisez que des produits de nettoyage approuvés par les réglementations locales. (Pour des informations plus détaillées quant au nettoyage, consulter le site www.valsparindustrialmix.com)

Couches de finition: TB230 Peinture-émail acrylique COV 3,5 Brillance élevée
 TB400 Peinture-émail époxydique Finition brillante
 TB540 Peinture-émail à base de polyuréthane COV 3,5 Brillance élevée
 TB543 Peinture-émail polyuréthane COV 3,5 Finition satinée
 TB550 Peinture-émail à base de polyuréthane COV 2,8 Brillance élevée

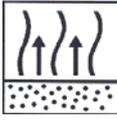
Caractéristiques physiques:

DONNÉES RÉGLEMENTAIRES RTS	20:1 + 0 à 10%		20:1 + 0 à 10%	
	(Ligne du détendeur)		(Ligne du détendeur exempté)	
	LB/GAL	g/L	LB/GAL	g/L
COV réel	3,38 Max.	405 Max.	2,1 Max.	252 Max.
COV réglementaire (moins l'eau et les solvants exemptés)	4,6 Max.	550 Max.	3,5 Max.	420 Max.
Densité	8 à 13	960 à 1560	10 à 13	1200 à 1560
	% de poids	% de volume	% de poids	% de volume
Contenu volatil total	50 à 60	65 à 80	50 à 60	65 à 80
Teneur en eau	0	0	0	0
Teneur en composés exemptés	20 à 40	30 à 45	30 à 45	40 à 55
Propriétés physiques :				
Base chimique	Apprêt époxydique/Sealer	Pouvoir couvrant (pi. ca. — DFT)	Environ 503 pi. ca./1,0 mil	
Densité lb/gal (kg/l)	11,44 lbs/gal (1,37 kg/L)	Brillance	Mat	
Extrait sec en volume (%)	32%	Couleur	Chamois	
Extrait sec en poids (%)	51%	Stabilité à la température	Chaleur sèche jusqu'à 284°F/140°C	
Point de vaporisation	81,5°F (27,5°C)	Température de travail	50 à 100 °F (+10°C à 38°C)	
Durée de vie/77°F (+25°C)	Env. 4 à 6 heures	Humidité	Jusqu'à 80% HR	
Durée de conservation	Minimum de 24 mois dans des conditions normales d'entreposage et dans des contenants non ouverts			

Données relatives à l'application

	Nettoyage: N'utilisez que des produits approuvés par les réglementations locales	Acier, finitions apprêtées ou existantes - Nettoyant SunPrep Valspar 155 Aluminium, finitions apprêtées ou existantes - 170 AquaClean en phase aqueuse faible teneur en COV Tous les supports métalliques et finitions existantes - Nettoyant en phase aqueuse AD680. La surface doit être propre, sèche et exempte de toute contamination, par exemple huile, graisse...	
	Préparation:	Support poncé à sec: Acier P80 - P180 / Aluminium P180 - P240 Revêtement poncé à sec: Finitions existantes P220 - P280 Acier galvanisé: Décapage à la brosse ou ponçage recommandé Traitement par sablage: avec un profil de décapage uniforme de 0,7 à 2 mil (20 à 50µm)	
	Avant utilisation: Le produit doit être secoué et mélangé vigoureusement directement après l'ajout du durcisseur et du diluant.		
	Réglette:	Utiliser les réglettes M6 (74-206) standard Réglette universelle cm ou M7 (74-207) grande	
	Règlementation nationale des États-Unis: S'il est utilisé selon les instructions, ce produit est conçu pour se conformer aux normes américaines sur les composés organiques volatils (COV) en ce qui a trait aux émissions des revêtements de finition automobile. Confirmer la conformité avec les réglementations nationales et locales de qualité de l'air avant l'utilisation.		
	Rapport de mélange avec le durcisseur et le diluant: (En volume)	FP423 Apprêt/sealer époxydique anticorrosion à poncer Durcisseur époxydique AP423 Diluant solvanté RS6x0 (RS670/680/690) ou Diluant exempté RE6x0 (RE670/680/690) (Rx670 Rapide/680 Moyen/690 Lent)	20 volumes 1 volume + 0 à 10%
	COV É.-U. Règles de conformité:	Pour conformité COV 3,5, utiliser des diluants exemptés RE6x0. Pour conformité aux règles nationales COV, utiliser des diluants solvantés RS6x0 (énumérés ci-dessus).	
	Viscosité: 22 à 28 s (DIN4/68°F/20°C)		
	Pistolage: Par gravité Par succion HVLP (Alimentation par gravité) Pot sous pression Airless avec et sans air Pression de l'air d'atomisation	Buse/Diamètre du pointeau: 1,5 – 1,9 mm 1,6 – 1,9 mm 1,3 – 1,5 mm 1,1 – 1,4 mm 0,013 po à 0,017 po	Pression d'air: 35-40 psi (2,5-2,8 bar) 35-45 psi (2,5-3,1 bar) 30 psi (2,0 bar) d'admission d'air 35-40 psi (2,5-2,8 bar) 2500-3000 psi (until 200 bar) 55-65 psi (1.5-4.5 bar)
	Utilisation:	Sealer/mouillé sur mouillé Une couche mouillée	Apprêt ponçable 2 à 3 couches moyennes / Attendre que les solvants de la couche précédente soient évaporés (matage du film) avant d'appliquer une couche ultérieure
	Épaisseur de film recommandée:	1,0 à 1,6 mil épaisseur sèche (25 à 40µm)	1,6 à 3,0 mil épaisseur sèche (40 à 75µm)

Apprêt/sealer époxydique FP423 anticorrosion ponçable
FP423 / CAN (US)

	Nettoyage: Vérifier les réglementations locales!	RS6x0 Diluant solvanté ou RE6x0 diluant exempté	
	Temps d'évaporation entre couches à 77°F/25°C:	Sealer/mouillé sur mouillé S.O.	Apprêt ponçable 10 minutes / Attendre que les solvants de la couche précédente soient évaporés (matage du film) avant d'appliquer une couche ultérieure
	Séchage air à 77°F/25°C: (en fonction de l'épaisseur sèche)	Sec au toucher: 1 à 3 heures Pour la couche de finition: sans ponçage 30 minutes jusqu'à un maximum de 48 heures, après 48 heures, le FP423 doit être déroché ou poncé Ponçable: 8 à 12 heures	
	Etuvage à 140 - 158°F: (60°C - 70°C)	Sealer/humide sur humide S.O.	Apprêt ponçable 30 à 40 minutes Température de l'objet 140° F/60 °C
	Recouvrable par: (se référer aux fiches techniques)	TB230 Peinture-émail acrylique COV 3,5 Brillance élevée TB400 Peinture-émail époxydique Finition brillante TB540 Peinture-émail à base de polyuréthane COV 3,5 Brillance élevée TB543 Peinture-émail polyuréthane COV 3,5 Finition satinée TB550 Peinture-émail à base de polyuréthane COV 2,8 Brillance élevée	
	Utiliser une protection respiratoire appropriée (l'utilisation d'un appareil de respiration autonome est recommandée).		
	Précautions: Lors de l'application, toutes les mesures de santé et de sécurité se rapportant à l'utilisation et la manipulation des matériaux de revêtement doivent être respectées, par exemple la réglementation en vigueur émise par les associations professionnelles dans l'industrie chimique. Pour plus d'informations en matière de santé et de sécurité, veuillez consulter la fiche signalétique de sécurité de produit. Information également disponible au www.valsparindustrialmix.com		
	Note: Les produits visés sont destinés uniquement à un utilisateur professionnel et pour un usage professionnel. Toutes les recommandations orales et écrites fournies aux clients à propos de l'utilisation de nos produits ne sont pas contraignantes et ne donnent lieu à aucune obligation secondaire découlant de l'acte de vente. Toutes les précautions sont prises pour assurer que les informations techniques fournies sont exactes et à jour, en fonction de l'état actuel des connaissances scientifiques et de notre expérience. Ces recommandations n'exonèrent cependant pas l'utilisateur de s'assurer de son côté que nos produits conviendront à l'utilisation prévue. La durabilité du système de revêtement dépend largement de la préparation adéquate de la surface. En outre, nos conditions universelles de livraison et de paiement sont applicables.		
Cette fiche technique remplace et annule toutes les versions précédentes ayant trait à ce produit.			

S'il est utilisé selon les instructions, ce produit est conçu pour se conformer aux normes américaines sur les composés organiques volatils (COV) en ce qui a trait aux émissions des revêtements de finition automobile. Confirmer la conformité avec les réglementations nationales et locales de qualité de l'air avant l'utilisation. Les données sur cette fiche représentent des valeurs typiques. Étant donné que les variables d'application sont un facteur important en ce qui a trait à la performance du produit, cette information devrait servir comme un guide général. Valspar n'assume aucune obligation ou responsabilité en ce qui concerne l'utilisation de cette information. **SAUF SI VALSPAR LE STIPULE AUTREMENT PAR ÉCRIT, VALSPAR NE DONNE AUCUNE GARANTIE, EXPLICITE OU IMPLICITE, ET REFUSE TOUTE GARANTIE IMPLICITE, Y COMPRIS LES GARANTIES DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADAPTATION À UN USAGE PARTICULIER OU LA CONTREFAÇON DE BREVET. VALSPAR NE SERA PAS RESPONSABLE DES DOMMAGES SPÉCIAUX, ACCESSOIRES OU INDIRECTS.** Votre seul recours en cas de malfaçon est le remplacement du produit défectueux ou le remboursement de son prix d'achat, selon notre choix.