

## Information sur le produit

### Description du produit:

TB550 Peinture-émail à base de polyuréthane 2,8 COV Brillance élevée — 70% de liant et 30% de toner colorant. Peinture-émail à base de polyuréthane bi-composant offrant une brillance élevée, une résistance et durabilité chimiques. Spécialement développée pour les équipements industriels OEM et le secteur de la réparation. Séchage à l'air libre ou étuvage possibles. Offre également une excellente protection contre les ultraviolets. L'utilisation de ce produit est recommandée lorsqu'un COV de 2,8 est requis.

**Supports:** Supports bien préparés en acier et en aluminium, ainsi que les surfaces recouvertes d'apprêt époxydique : FP420 / FP423 Apprêt époxydique/Sealer (mouillé sur mouillé ou poncé)

Autres: Surfaces résistantes aux solvants, revêtements d'origine nettoyés/poncés/durcis.

### Préparation:

Ponçage à sec du revêtement: Apprêt VIM/finitions existantes : P320 — P360

Préparation des surfaces métalliques: Traitement par sablage selon SSPC et NACE avec un profil de décapage uniforme de 0,7 à 2.0mil (20 à 50µm).

Acier galvanisé: Décapage à la brosse recommandé.

**Note:** L'épaisseur de la couche de l'apprêt doit être trois (3) fois supérieure au grade de la surface traitée. (Pour des Informations plus détaillées quant à la préparation et au traitement préalable, consultez [www.valsparindustrialmix.com](http://www.valsparindustrialmix.com))

**Nettoyage:** La surface doit être sèche et exempte de contaminants, p. ex. huile, graisse, agent de démoulage. N'utilisez que des produits de nettoyage approuvés par les réglementations locales. (Pour des informations plus détaillées quant au nettoyage, consulter [www.valsparindustrialmix.com](http://www.valsparindustrialmix.com))

### Caractéristiques physiques:

DONNÉES RÉGLEMENTAIRES RTS	4 : 1		4 : 1 +25%	
	(Sans réduction)		(Ligne du détendeur exempt)	
	LB/GAL	g/L	LB/GAL	g/L
COV réel	2,8 Max.	340 Max.	2,55 Max.	306 Max.
COV réglementaire (moins l'eau et les solvants exempts)	2,8 Max.	340 Max.	2,8 Max.	340 Max.
Densité	8 à 12	960 à 1440	8 à 12	960 à 1440
	% de poids	% de volume	% de poids	% de volume
Contenu volatil total	20 à 50	30 à 55	20 à 50	30 à 55
Teneur en eau	0	0	0	0
Teneur de composés exempts	0 à 10	0 à 10	10 à 30	10 à 25

### Propriétés physiques:

Base chimique	Polyuréthane	Pouvoir couvrant (pi. ca. — épaisseur sèche)	Environ 944 pi. ca./1,0 mil
Densité lb/gal (kg/l)	8,36 lbs/gal (1,0 kg/L)	Brillance	Brillance élevée 90GU/20°
Extrait sec en volume (%)	58%	Couleur	Liant transparent
Extrait sec en poids (%)	64%	Stabilité à la température	Chaleur sèche jusqu'à 284°F/140°C
Point de vaporisation	20°F (-7,0°C)	Température de travail	50 à 104°F (+10°C à 40°C)
Durée de vie / 77°F (+25°C)	Env. 2 à 3 heures	Humidité	Jusqu'à 80% HR
Durée de conservation	Minimum de 24 mois dans des conditions normales d'entreposage et dans des contenants non ouverts		

## Données relatives à l'application

	<b>Nettoyage:</b> N'utilisez que des produits approuvés par les réglementations locales	Finitions apprêtées ou existantes - Nettoyant à surfaces Valspar 155 ou 170 AquaClean faible teneur en COV en phase aqueuse ou Le nettoyant en phase aqueuse AD680. Le support doit être propre, sec et exempt de toute contamination, par exemple huile, graisse...	
	<b>Préparation:</b>	<b>Revêtement poncé à sec:</b> <b>Acier galvanisé:</b> <b>Sablage:</b>	Apprêt VIM/Finitions existantes P320 à P360 Décapage à la brosse recommandé Avec un profil de décapage uniforme de 0,7 à 2 mil (20 à 50µm)
	<b>Avant utilisation:</b>	Le produit doit être secoué et mélangé vigoureusement directement après l'ajout de l'activateur et du détendeur.	
	<b>Rapport de mélange avec le toner colorant:</b> (Par volume)	TB550 Peinture-émail à base de polyuréthane COV 2,8 (brillance élevée) CT Gamme de toners colorants VIM (Pour les formules de mélange, consulter le logiciel de couleurs)	70 volumes 30 volumes
	<b>Réglette:</b>	Utiliser la règlette <b>M2 4:1(74-202=3:1/4:1) ou M6 (74-206 standard) règlette universelle cm M7 (74-207 grande)</b>	
	<b>Faible COV:</b> Si utilisé selon les instructions du fabricant, ce produit est conçu pour répondre à la norme américaine et canadienne en matière d'émission de composés organiques volatils (COV) pour produits de finition de carrosseries automobiles. Confirmer la conformité avec les réglementations nationales et locales de qualité de l'air avant l'utilisation. <b>Règlementation nationale des États-Unis et du Canada:</b> Utilisé selon les instructions du fabricant, ce produit est conçu pour répondre à la norme américaine et canadienne en matière d'émission de composés organiques volatils (COV) pour produits de finition d'automobiles. Confirmer la conformité avec les réglementations nationales et locales de qualité de l'air avant l'utilisation. <b>Composants:</b> Utiliser les composants selon les directives fournies par Valspar. S'assurer que l'utilisation finale prévue est conforme aux règles nationales ou locales en matière de qualité d'air avant toute utilisation.		
	<b>Rapport de mélange avec le durcisseur:</b> (en volume)	TB550 Peinture-émail à base de polyuréthane COV 2,8 brillance élevée AU540 Durcisseur polyuréthane	4 volumes 1 volume
	<b>et avec diluant:</b> <b>(Pour conformité COV É.-U. 2,8)</b>	Diluant exempté RE6x0 (RE670/680/690) (Rx670 Rapide/680 Moyen/690 Lent)	+0 à 25%
	<b>Processus de séchage rapide:</b>	Accélérateur AA600	+3 à 5%
	<b>Viscosité:</b> 20 à 26 s (DIN4/68°F/20°C)		
	<b>Pistolage:</b> Alimentation par gravité Alimentation par succion HVLP (Alimentation par gravité) Sous pression Support avec et sans air Pression d'air d'atomisation	<b>Buse/Diamètre du pointeau:</b> 1,3 – 1,5 mm 1,6 – 1,8 mm 1,3 – 1,5 mm 1,1 – 1,4 mm 0.009" – 0.011"	<b>Pression d'air:</b> 35-40 psi (2,5-2,8 bar) 35-45 psi (2,5-3,1 bar) 30 psi (2,0 bar) <b>d'admission d'air</b> 35-40 psi (2,5-2,8 bar) 2500-3000 psi (until 200 bar) 55-65 psi (1.5-4.5 bar)
Airless – Application de teintes métal:		Suivez les instructions sur notre Fiche Technique: TB550-R	
	<b>Utilisation:</b>  <b>Épaisseur de film recommandée:</b>	<b>Option 1 :</b> ½ couche suivie d'une couche mouillée  1,6 à 2,1 mil épaisseur sèche (25 à 50µm)	<b>Option 2 :</b> 2 couches mouillées moyennes ou chargées 2,1 à 2,7 mil épaisseur sèche (50 à 80µm)

	<b>Nettoyage:</b> (Vérifier les réglementations locales!)	RS6x0 Diluant solvanté ou RE6x0 Diluant exempté
	<b>Temps d'évaporation entre couches à 77°F/25°C:</b>  <b>Avant cuisson à 77°F/25°C :</b>	<b>Option 1:</b> S.O.  10 minutes
		<b>Option 2:</b> 10 – 15 minutes ou jusqu'à ce que la couche précédente soit mate (désolvatation) 10 minutes
	<b>Séchage air à 77°F/25°C:</b> (en fonction de l'épaisseur sèche)	<b>Sec au toucher:</b> 2 heure <b>Avant ruban adhésif:</b> 6 heures <b>Recouvrable:</b> 16 heures (toute 1 nuit)
	<b>Etuvage à 140 — 158°F:</b> <b>(60°C — 70°C)</b>	30 minutes Température du support 140°F/60°C
	<b>Séchage IR:</b>	12 à 15 minutes (Le panneau ne doit pas dépasser une température de 194°F/90°C)
	<b>Utiliser une protection respiratoire appropriée (l'utilisation d'un appareil de respiration autonome est recommandée).</b>	
	<b>Polissage:</b>	La poussière et les petites imperfections peuvent être éliminées par polissage une fois les temps de séchage mentionnés atteints ou après une cuisson complète à une température d'objet de 60 °C, suivie d'un refroidissement de l'objet jusqu'à la température ambiante. S'assurer que la surface est parfaitement durcie avant de la polir. Suivre les instructions fournies par le fabricant du produit lustrant.
	<p><b>Précautions:</b> Lors de l'application, toutes les mesures de santé et de sécurité se rapportant à l'utilisation et la manipulation des matériaux de revêtement doivent être respectées, par exemple la réglementation en vigueur émise par les associations professionnelles dans l'industrie chimique. Pour plus d'informations en matière de santé et de sécurité, veuillez consulter la fiche signalétique de sécurité de produit. Information également disponible au <a href="http://www.valsparindustrialmix.com">www.valsparindustrialmix.com</a></p> <p><b>Note:</b> Les produits visés sont destinés uniquement à un utilisateur professionnel et pour un usage professionnel. Toutes les recommandations orales et écrites fournies aux clients à propos de l'utilisation de nos produits ne sont pas contraignantes et ne donnent lieu à aucune obligation secondaire découlant de l'acte de vente. Toutes les précautions sont prises pour assurer que les informations techniques fournies sont exactes et à jour, en fonction de l'état actuel des connaissances scientifiques et de notre expérience. Ces recommandations n'exonèrent cependant pas l'utilisateur de s'assurer de son côté que nos produits conviendront à l'utilisation prévue. La durabilité du système de revêtement dépend largement de la préparation adéquate de la surface. En outre, nos conditions universelles de livraison et de paiement sont applicables.</p> <p>Cette fiche technique remplace et annule toutes les versions précédentes ayant trait à ce produit.</p>	

S'il est utilisé selon les instructions, ce produit est conçu pour se conformer aux normes américaines sur les composés organiques volatils (COV) en ce qui a trait aux émissions des revêtements de finition automobile. Confirmer la conformité avec les réglementations nationales et locales de qualité de l'air avant l'utilisation. Les données sur cette fiche représentent des valeurs typiques. Étant donné que les variables d'application sont un facteur important en ce qui a trait à la performance du produit, cette information devrait servir comme un guide général. Valspar n'assume aucune obligation ou responsabilité en ce qui concerne l'utilisation de cette information. **SAUF SI VALSPAR LE STIPULE AUTREMENT PAR ÉCRIT, VALSPAR NE DONNE AUCUNE GARANTIE, EXPLICITE OU IMPLICITE, ET REFUSE TOUTE GARANTIE IMPLICITE, Y COMPRIS LES GARANTIES DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADAPTATION À UN USAGE PARTICULIER OU LA CONTREFAÇON DE BREVET. VALSPAR NE SERA PAS RESPONSABLE DES DOMMAGES SPÉCIAUX, ACCESSOIRES OU INDIRECTS.** Votre seul recours en cas de malfaçon est le remplacement du produit défectueux ou le remboursement de son prix d'achat, selon notre choix.