

Produktinformation

Produktbeschreibung:

CC710 HS420 Klarlack Performance ist ein Zweikomponenten, Polyurethan-Klarlack, der entwickelt wurde, um exzellente Fließeigenschaften, eine hochglänzende, glatte Oberfläche (DOI = Distinctness of Image), Haltbarkeit und hohe Wetterbeständigkeit zu bieten. Dieser Klarlack wurde speziell zum Auftragen über „Industrial Coating“ (IC), lösemittelhaltiger Basislack, Valspar Wasserbasislack und VIM/LIL PU-Decklacke entwickelt. Für Busse, öffentliche Verkehrsmittel, OEM Objekte sowie Lackreparaturen aller Art. Der Klarlack hat exzellente Luft- und forcierte Trocknungseigenschaften.

Vorbereitung:

Detaillierte Informationen finden Sie unter Technische Information - Untergründe und Vorbehandlung auf Colour Retrieval System (CRS) oder der Webseite www.valsparindustrialmix.com.

Untergrund:

Oberflächen

beschichtet mit:

TB500/510/520/TW518/TY518 Nass-in-Nass nach erster Trockenphase (1-24 Stunden) möglich, je nach Verwendung des Decklacks.

Lösemittelbasierter Industrial Coating (IC) Basislack, DeBeer WaterBase 900+ und Octoral OctoBase Eco plus. Basislack sollte vor dem Auftragen des Klarlacks bis zu max. 8 Stunden vollkommen trocken sein.

Trockenschliff:

P320 – P400 vor dem Auftragen des PU Decklacks

P400 – P500 vor dem Auftragen des Basislacks

(Bitte das Schleifpapier regelmäßig kontrollieren und bei Bedarf wechseln)

Schleifen:

Schleifmatte (grau oder gold)

Nassschliff:

P800

Reinigung:

Die Oberfläche muss trocken und frei von Verunreinigungen sein, z.B. Öl, Fett oder Trennmittel.

Verwenden Sie AD690 Entfettungsmittel.

Materialbeschreibung: CC710

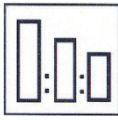
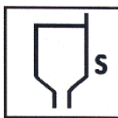
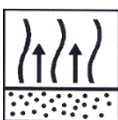
Anwendungsverfahren	Minimum DFT µm	Maximum DFT µm	Minimum WFT µm	Maximum WFT µm *
Lackierpistole (ohne Airless/Airmix)	50 µm	70 µm	70 µm	100 µm

* Höhere Dicken möglich, wenn sie länger trocknen können

Physikalische Eigenschaften:

Chemische Basis	Polyurethan
Dichte (kg/l)	0,992
Volumen Festkörper (%)	47,6%
Gewicht Festkörper (%)	54,4%
Flammpunkt	36,0°C
Gebrauchsdauer (bei 20°C)	ca. 60 Minuten
Lagerzeit	Min. 24 Monate unter normalen Lagerbedingungen und ungeöffneten Dosen
Ergiebigkeit (m²)	Ca. 14,0 m² 40 µm (DFT) (70 % 10,0 m²)
Glanz	Hochglanz >90 GU/60°
Farbe	Transparent
Temperaturstabilität	Trockene Hitze bis zu 140°C
VOC (g/l)	Max. 420 g/l (VOC: 2004/42/IIIB(d)420g/l)
Verarbeitungstemperatur	+10°C bis max. +40°C, max. Luftfeuchte 85 %

Anwendungsdaten

 	Vorbereitung/ Reinigung:	Alle Oberflächen müssen ordnungsgemäß geschliffen und gereinigt sein Trockenschliff: P320–P400 für Decklack- / P400–P500 für Basislack-Anwendung Schleifen: Schleifmatte (grau oder gold) Nassschliff: P800 Reinigung: AD690 Entfettungsmittel Die Oberfläche muss trocken und frei von Verunreinigungen sein, z.B. Öl, Fett		
	Handhabung:	Vor Gebrauch/Aufsprühen: 1. Härter und Verdünnung hinzugeben 2. Diese Mischung mit einem Mixstab oder einem (pneumatischen) Mixer gut durchrühren		
 	Mischverhältnis mit Härter und Verdünnung: (Nach Volumen)	CC710 HS420 Klarlack Performance AU576 HS Härter Kurz (für Lufttrocknung) oder AU575 HS Härter Standard RS603 Universalverdünner Kurz oder RS605 Universalverdünner Standard oder RS607 Universalverdünner Lang oder RS609 Universalverdünner Sehr Lang	3 Teile 1 Teil Max. 5%	
	Messstab:	Verwendung des Messstabs M2 3:1 (74-202 = 3:1/4:1) oder M6 Universal cm-Stab (74-206 Standard) / M7 (74-207 groß)		
	Viskosität: 18 – 20 Sek. (DIN4/20°C)			
	Fließ- oder Saugbecher: Düsengröße Lackierpistole „Hochdruck“ Lackierpistole „Reduzierter Druck“ HVLP (Luftkappendruck) Airless/Airmix Druckbehälter	1,2 – 1,4 mm (je nach Objektgröße) 3,0 – 4,5 bar (42 – 65 psi) 1,5 – 2,5 bar (21 – 36 psi) 0,7 bar (10 psi) maximal Nicht empfohlen 1,0 – 1,2 mm		
	Anwendung: Filmdicke: (empfohlen 50 – 70 µm)	Option 1: ½ Schicht gefolgt von 1 vollen Schicht 50 µm (DFT)	Option 2: 1 geschlossene Schicht gefolgt von 1 vollen Schicht 50 – 70 µm (DFT)	
	Ablüften bei 20°C: Vor dem Trocknen bei 20°C:	5 Minuten 5 Minuten	10 - 15 Minuten 5 Minuten	
	Reinigung: (Lokal geltende Bestimmungen prüfen!)	RS605/607/609 Universalverdünnung oder Pistolenreiniger (Lösemittelhaltig)		

	Lufttrocknen bei 20°C:	Staubfrei: 45 - 60 Minuten Griffest: 4 - 6 Stunden Trocken: 12 - 16 Stunden
	Forciertes Trocknen:	30 – 40 Minuten 60°C Objekttemperatur
	IR-Trocknen:	12 - 15 Minuten (Das Objekt darf nicht heißer als 90°C sein)
	Bitte die jeweils vorgeschriebenen Atemschutzgeräte verwenden (luftbetriebene Atemschutzgeräte werden dringend empfohlen).	
	Polieren:	Staub und geringfügige Unregelmäßigkeiten können nach Ablauf der angegebenen Luft-Trocken-Zeiten oder nach einem vollständigen Aushärten bei einer Objekttemperatur von 60°C gefolgt von einem Abkühlen des Objekts auf Umgebungsluft auspoliert werden. Stellen Sie vor dem Polieren sicher, dass die Oberfläche gut ausgehärtet ist. Folgen Sie den Anweisungen des Politurherstellers.
	Vorsichtsmaßnahmen: Bei der Anwendung sind alle Gesundheits- und Sicherheitsmaßnahmen bezüglich der Verwendung und Handhabung von Beschichtungsmaterialien zu beachten, z.B. die bestehenden Vorschriften, die von den Berufsverbänden der Chemieindustrie ausgegeben wurden. Gesundheits- und Sicherheitsinformationen können Sie dem Materialsicherheits-Datenblatt (MSDS) entnehmen. Die Informationen sind auch auf unserer Webseite verfügbar. www.valsparindustrialmix.com	
	Hinweis: Die aufgelisteten Produkte sind nur für professionelle Anwender und den gewerblichen Einsatz bestimmt. Alle Empfehlungen, die unseren Kunden oder Nutzern bezüglich der Verwendung unserer Produkte schriftlich erteilt werden, sind nicht verbindlich und geben keinen Anlass für sekundäre Verpflichtungen im Rahmen des Kaufvertrags. Mit größter Sorgfalt wurde darauf geachtet sicherzustellen, dass die bereitgestellten technischen Informationen aktuell sind und dem aktuellen Stand der Wissenschaft und unserer Erfahrung entsprechen. Diese Empfehlungen entbinden den Kunden jedoch nicht davon, selbst zu prüfen, ob sich unsere Produkte für den beabsichtigten Zweck eignen. Die Lebensdauer des Beschichtungssystems hängt von der gründlichen Vorbereitung der Oberfläche ab. Darüber hinaus gelten unsere einheitlichen Liefer- und Zahlungsbedingungen.	
	Mit der Veröffentlichung dieses technischen Datenblatts verlieren alle vorherigen Versionen bezüglich dieses Produkts ihre Gültigkeit.	