

FP400 Epoxy Primer DTM Grau
FP401 Epoxy Primer DTM Weiss

FP400 / DE
FP401 / DE

Produkt Informationen

Produkt Beschreibung:

FP400/401 ist ein 2K Epoxy Korrosionsschutz Primer DTM (direct to metal – direkt auf Metall) mit exzellenten Korrosionsschutz- und Haftungseigenschaften. Das Produkt kann als „Nass in Nass“ Primer oder als Schleiffüller bis 120µm eingesetzt werden. Es ist außerdem möglich 5% (nach Volumen) VIM Farbtone dem FP401 Epoxy Primer Weiß beizumengen um eine Farbrichtung zu erhalten. Kann für Luft- und forcierte Trocknung eingesetzt werden. Der Primer muss mit den empfohlenen Decklacken überarbeitet werden.

Vorbereitung:

Für weitere Informationen bitte die Technischen Informationen (TI) für Untergründe, Vorbehandlung im „Colour Retrieval System“ (CRS) oder auf unserer Webseite www.valsparindustrialmix.com beachten.

Untergründe: Eisen, Stahl, Edelstahl (gestrahlt), Gusseisen, verzinkter Stahl, Aluminium, Glasfaser verstärkter Kunststoff (GfK), auf Kunststoff IME.FP600 Plastik Primer (Haftungsprüfung empfohlen).

Oder: Lösemittelfeste, tragfähige/gereinigte/geschliffene Original und ausgehärtete Lackuntergründe.
 Eisen/Stahl: geeignetes Strahlverfahren wird empfohlen oder mit exzentrischem Trockenschliff P80 – P180
 Aluminium: P180 – P240
 verzinkt: Sweep Strahlen wird empfohlen
 Lackflächen: P240 – P320 (in regelmäßigen Abständen den Zustand des Schleifmediums prüfen ggf. wechseln)

Reinigung: Untergründe müssen trocken und frei von Verunreinigungen wie z.B. Korrosion, Walzhaut, Zunder, Öl, Fett usw. sein. Geeignete Reiniger wie RS405 oder IME.RS605/607/609 Universal Verdüner für metallische Untergründe oder AD690 Entfetter/Silikonentferner für lackierte Oberflächen verwenden.

Material/Produkt: FP400/401

Applikation Methode	Min. Trocken µm	Max. trocken µm	Min. Nass µm	Max. Nass µm *
Spray Auftrag	40µm	100µm	50µm	130µm

* Höhere Schichtstärken sind möglich dadurch längere Trocknungszeiten und höheres Applikationsrisiko

Überlackieren:

Folgende Decklacke aus dem VIM Sortiment werden empfohlen:
 TB500/TB520 PU Decklacke und ebenso TB510/511/512/TW518/TY518 PU Decklack DTM
 Für weitere Informationen siehe technisches Datenblatt Tx5xx.

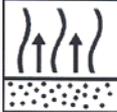
Physikalische Eigenschaften:

Chemische Basis	Epoxid	
Gewicht per Liter (kg/l)	FP400 / 1.538	FP401 / 1.594
Volumen Festkörper (%)	FP400 / 58,7%	FP401 / 57,4%
Gewicht Festkörper (%)	FP400 / 71,4%	FP401 / 72,0%
Flammpunkt	28,5°C	
Topfzeit (+20°C)	ca. 5 – 6 Stunden	
Haltbarkeit	Min. 24 Monate unter normalen Lagerbedingungen/ungeöffnetes Gebinde	
Ergiebigkeit (m²)	ca. 8.5m² (bei 40µm Trockenschichtstärke)	
Glanzgrad	Matt	
Farbe	Grau/Weiß (Binder)	
Temperaturbeständigkeit	Trockene Hitze bis 150°C	
VOC (g/l)	Max. 540g/l siehe CRS (VOC: 2004/42/IIB(c)540g/l) Bis max. 15% ist das Produkt VOC konform!	
Verarbeitungstemperatur	+10°C bis max. +40°C, max. Luftfeuchte (RLF) 85%	

FP400 Epoxy Primer DTM Grau
 FP401 Epoxy Primer DTM Weiss

FP400 / DE
 FP401 / DE

Anwendungshinweise:

	Vorbereitung/Reinigung:	Alle Untergründe müssen sorgfältig gestrahlt, geschliffen und gereinigt sein! Strahlverfahren nach EN ISO 12944, Teil 4 (SA 2.5) mit einer Rautiefe von 20 – 50µm. Eisen/Stahl Trockenschliff: P80 – P180 Aluminium: P180 – P240 Verzinkt: „sweepen“ wird empfohlen Altbeschichtungen: P240 – P360 Reiniger: RS605/607/609 Verdünner (Metallobjekte) oder AD690 Silikonentferner (Lackflächen). Untergründe müssen trocken und frei von Verunreinigungen sein.	
	Handhabung:	Vor Gebrauch: 1. Mechanisch mischen (Farbrüttler oder Messstab) 2. (Möglichkeit mit FP401) max. 5% Farbtone zugeben und gut umrühren. 3. Härter und Verdünnung zugeben 4. Gut mechanisch mischen mit Pneumatik Rührer oder Messstab	
	Mischungsverhältnis mit Härter und Verdünner: Schleifversion (Nach Volumen)	FP400 Epoxy Primer DTM Grau oder FP401 Epoxy Primer DTM Weiss AP401 Epoxy Härter RS405 Epoxy Verdünnung	3 Teile 1 Teil + 10 – 30%
	Mischungsverhältnis mit Härter und Verdünner: Nass in Nass (Nach Volumen)	FP400 Epoxy Primer DTM Grau oder FP401 Epoxy Primer DTM Weiss AP401 Epoxy Härter RS405 Epoxy Verdünnung	3 Teile 1 Teil + 35 – 50%
	Viskosität: 20 – 36 sek. (DIN4/20°C)		
	Applikationsverfahren: Spritzdüse Lackierpistole "Hochdruck" "Reduzierter Druck" HVLP/LVLP (Luftkappendruck) Airless/Airmix Druckgefäß/Niederdruckumpe	1.5 – 1.9 mm 3.0 – 4.5 bar (42 – 65 psi) 1.5 – 2.5 bar (21 – 36 psi) 0.7 bar (10 psi) maximum 0,009 – 0,015 Herstellerinformationen beachten! 1.0 – 1.5mm	
	Applikation: Schichtstärke: (empfohlen 40 – 80µm)	Option 1 1 Spritzgang oder ½ + 1 Spritzgang 30 – 50µm (trocken)	Option 2: 1 geschlossener Spritzgang + 1 voller Spritzgang 60 – 120µm (trocken)
	Zwischenablüften bei 20°C: Endablüftung bei 20°C:	5 Minuten 10 Minuten	5 – 10 Minuten 10 Minuten
	Pistolenreinigung: (Ländervorschriften beachten!) RS405 Epoxy Verdünnung oder Pistolenreiniger (Lösemittelhaltig)		

FP400 Epoxy Primer DTM Grau
 FP401 Epoxy Primer DTM Weiss

FP400 / DE
 FP401 / DE

	<p>Lufttrocknung bei 20°C:</p> <p>Ofentrocknung:</p>	<p>Staubfrei: 25 – 30 Minuten</p> <p>Trocken: 10 – 16 Stunden (abhängig von der Schichtstärke)</p> <p>30 Minuten/60°C Objekttemperatur</p>
	<p>IR-Trocknung:</p>	<p>12 – 15 Minuten (Die Objekttemperatur darf 90°C nicht überschreiten)</p>
	<p>Bitte die jeweils vorgeschriebenen Atemschutzgeräte verwenden, Frischluft betriebene Atemschutzgeräte werden empfohlen.</p>	
	<p>Überarbeiten:</p> <p>Nach min. 1 Std./20°C <40µm Nach min. 3 Std./20°C 40-80µm</p>	<p>TB300 / TB500/510/511/512/520/TW518/TY518 Decklack (tech. Merkblatt beachten)</p> <p>Nach 48 Stunden muss geschliffen werden (z.B. Scotch-Brite)</p>
	<p>Vorsichtsmaßnahmen: Während der Anwendung sind alle Sicherheits- und Gesundheits-Maßnahmen im Bezug auf die Verwendung und Handhabung von Beschichtungsmaterialien zu beachten z.B die bestehenden Vorschriften der Berufsgenossenschaften der chemischen Industrie. Weitere Informationen über „Gesundheit und Sicherheit“ entnehmen Sie bitte aus dem Sicherheitsdatenblatt (MSDS) oder über unsere Internetseite: www.valsparindustrialmix.com</p> <p>Achtung: Die empfohlenen Produkte sind nur für den professionellen Anwender und den professionellen Einsatz gedacht. Alle Empfehlungen in Wort und Schrift über die Verwendung über unserer Produkte an Kunden und Anwendern sind unverbindlich und begründen keine Nebenverpflichtungen aus dem Kaufvertrag. Die Empfehlungen werden nach unseren Erfahrungen und nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Erkenntnisstand in Wissenschaft und Praxis gegeben. Sie entbinden den Käufer nicht davon unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Die Schutzdauer eines Beschichtungssystems hängt im Wesentlichen von der sorgfältigen Vorbehandlung des Untergrunds ab. Im Übrigen gelten unsere allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen.</p> <p>Mit dieser Veröffentlichung des Technischen Merkblattes werden alle früheren Versionen ungültig!</p>	