

Produktinformation

Produktbeschreibung:

FP510 HS Surfacer (Füller) Performance Grau ist ein 2-Komponenten Acryl Schleif- oder Nass-in-Nass Füller, anwendbar in Verbindung mit VIM/VIL-Decklacken. Dieses Produkt wurde entwickelt um einen hohen Schichtaufbau bis 150µm zu erreichen, einfach in der Handhabung, ist für Luft- und forcierten Trocknung geeignet und hat exzellente Schleifeigenschaften. VOC konform entsprechend der aktuellen VOC Gesetzgebung von unter 540 g/L. Dieses Produkt darf nicht direkt auf Metallen verwendet werden. Je nach Metalloberfläche muss ein Wasch Primer oder für einen höheren Korrosionsschutz ein Epoxy Primer eingesetzt werden. Ideal für kleine und große Reparaturanwendungen.

Hinweis: FP510 HS Surfacer (Füller) Performance Grau nicht verwenden auf: Thermoplastischen, synthetischen Beschichtungen oder direkt auf Metall.

Vorbereitung: Detaillierte Informationen finden Sie unter Technische Information - Untergründe und Vorbehandlung auf Colour Retrieval System (CRS) oder der Webseite www.valsparindustrialmix.com.

Untergrund: Lösungsmittelresistente Oberflächen, gereinigte/geschliffene/gehärtete Originalbeschichtungen und ausgehärtete Beschichtungen, E-coat, Polyesterispachel und glasfaserverstärkte Kunststoffe.

Vorgrundierte Metalle wie: Eisen, Stahl, Gusseisen, verzinkter Stahl und Aluminium

Kunststoff: verwenden Sie FP600 Kunststoffgrundierung (Haftungstest wird empfohlen)

Eisen/Stahl: Trockenschliff P80 - P 180

Aluminium: P180 – P240

Verzinkt: „Sweepen“ empfohlen (sanftes strahlen)

Lackierungen: P240 – P320 (Bitte das Schleifpapier auf der Schleifmaschine regelmäßig kontrollieren und gegebenenfalls wechseln)

Reinigung: Die Oberfläche muss trocken und frei von Verunreinigungen sein, z.B. Öl, Fett, Trennmittel. Verwenden Sie AD690 Entfettungsmittel

Materialbeschreibung: FP510

Anwendungsverfahren	Minimum DFT µm	Maximum DFT µm	Minimum WFT µm	Maximum WFT µm *
Lackierpistole	50 µm	150 µm	70 µm	200 µm

* Höhere Dicken möglich, wenn sie länger trocknen können





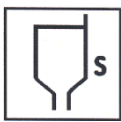


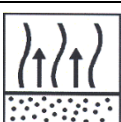

Grundierung: Verwenden Sie FP620 1K Wash Primer, FP640 Etch Primer oder PB400, FP400 oder FP401 Epoxy Primer


Decklack: Überlackierbar mit einer Vielzahl von Valspar Industrial Mix PU Decklacken: TB500 (VOC konform) und TB510/511/512/520/TW518/TY518 VIL: MI/IC nicht-VOC konform
 Detailliertere Informationen finden Sie auf dem technischen Datenblatt.

Physikalische Eigenschaften:

Chemische Basis	2-Komponenten-Hydroxyacrylharze	
Dichte (kg/l)	1.600 (Surfacer)	1.410 (RFU 7:1 +25 %)
Volumen Festkörper (%)	51,2%	43,6%
Gewicht Festkörper (%)	73,5%	64,6%
Flammpunkt	27°C	
Gebrauchsdauer (+20°C)	20-30 Min. RS605 / ca. 2 Stunden RS610	
Lagerzeit	Min. 24 Monate unter normalen Lagerbedingungen und ungeöffneten Dosen	
Ergiebigkeit (m ²)	Ca. 10,5 m ² 40 µm DFT (100 % Transfereffizienz)	
Glanz	Matt	
Farbe	Grau	
Temperaturstabilität	Trockene Hitze bis zu 140°C	
VOC (g/l)	Max. 510g/l siehe CRS (VOC: 2004/42/IIB(c)540g/l)	
Verarbeitungstemperatur	+10°C bis max. +40°C, max. Luftfeuchte 85 %	

Anwendungsdaten

	Vorbereitung/Reinigung:	Alle Oberflächen müssen ordnungsgemäß geschliffen und gereinigt sein Altlackierungen: P240 Schleifversion P320 Nass-in-Nass version Polyesterspachtel: P240 Reinigung: AD690 Entfettungsmittel Die Oberfläche muss trocken und frei von Verunreinigungen sein, z.B. Öl, Fett	
	Handhabung:	Vor Gebrauch: 1. Mechanisch mischen (Farbmixer/mechanischer Mixer) 2. Härter und Verdünnung hinzugeben 3. Diese Mischung mit einem Mixstab oder einem (pneumatischen) Rührer gut durchrühren	
	Mischverhältnis mit Härter und Verdünnung: (Nach Volumen)	FP510 Surfacer Performance Grau AU500 PU Härter RS610 Verdünnung für eine längere Topfzeit oder RS605/607/609 Universalverdünnung	7 Teile 1 Teil +20 – 25%
Airless/Airmix-Anwendung:		Nur RS610 Verdünnung für eine längere Topfzeit	+5 – 15%
	Hinweis: Verwenden Sie RS603/5/7/9 Universalverdünnung, wenn eine kurze Topfzeit benötigt wird (20-30 Minuten oder RS610 ~2 Stunden)		
Messstab:		Verwendung des Messstabs M6 Universal cm-Stab (74-206 Standard) / M7 (74-207 groß)	
	Viskosität: 20 – 26 Sek. (DIN4/20°C)		
	Fließ- oder Saugbecher: Düsendgröße Lackierpistole „Hochdruck“ Lackierpistole „Reduzierter Druck“ HVLP (Luftkappendruck) Airless/Airmix Druckbehälter	1,4 – 1,7 mm 3,0 – 4,5 bar (42 – 65 psi) 1,5 – 2,5 bar (21 – 36 psi) 0,7 bar (10 psi) maximal 0,011 - 0,015 (siehe auch Herstellerinformationen) 1,0 – 1,5 mm	
	Anwendung: Filmdicke: (empfohlen 50 – 100 µm)	Option 1: ½ Schicht gefolgt von 1 vollen Schicht 50 – 20 µm (DFT)	Option 2: 1 geschlossene Schicht gefolgt von 1-2 vollen Schichten 80 – 150 µm (DFT)
	Zwischenablüften bei 20°C: Vor dem Trocknen bei 20°C:	5 - 10 Minuten 10 Minuten	10 Minuten 10 Minuten
	Reinigung: (Lokal geltende Bestimmungen prüfen!) RS605/607/609 Universalverdünnung oder Lackierpistolenreiniger (Lösemittel)		

	<p>Lufttrocknung bei 20°C:</p> <p>Forciertes Trocknen:</p>	<p>Staubfrei: 15 Minuten Trocknen: 4 - 6 Stunden</p> <p>20 – 30 Minuten / 60°C Objekttemperatur</p>
	<p>IR-Trocknung:</p>	<p>12 - 15 Minuten (Das Objekt darf nicht heißer als 90°C sein)</p>
	<p>Bitte die jeweils vorgeschriebenen Atemschutzgeräte verwenden (luftbetriebene Atemschutzgeräte werden dringend empfohlen).</p>	
	<p>Überlackierbar (PU-Decklack):</p> <p>(Nass-in-Nass) Nach min. 30 Min./20°C <40 µm und 2-4 Stunden / 20°C 80-100µm</p>	<p>TB500/510/511/512/520/TW518/TY518, MI, IC + CC700 oder CC710 (Siehe technisches Datenblatt)</p> <p>Nach 4 Stunden und vollständiger Trocknung: Schleifen erforderlich (P320-P400 oder Schleifmatte)</p>
	<p>Vorsichtsmaßnahmen: Bei der Anwendung sind alle Gesundheits- und Sicherheitsmaßnahmen bezüglich der Verwendung und Handhabung von Beschichtungsmaterialien zu beachten, z.B. die bestehenden Vorschriften, die von den Berufsverbänden der Chemieindustrie ausgegeben wurden. Gesundheits- und Sicherheitsinformationen können Sie dem Materialsicherheits-Datenbogen (MSDS) entnehmen. Die Informationen sind auch auf unserer Webseite verfügbar. www.valsparindustrialmix.com</p> <p>Hinweis: Die aufgelisteten Produkte sind nur für professionelle Anwender und den gewerblichen Einsatz bestimmt. Alle Empfehlungen, die unseren Kunden oder Nutzern bezüglich der Verwendung unserer Produkte schriftlich erteilt werden, sind nicht verbindlich und geben keinen Anlass für sekundäre Verpflichtungen im Rahmen des Kaufvertrags. Mit größter Sorgfalt wurde darauf geachtet sicherzustellen, dass die bereitgestellten technischen Informationen aktuell sind und dem aktuellen Stand der Wissenschaft und unserer Erfahrung entsprechen. Diese Empfehlungen entbinden den Kunden jedoch nicht davon, selbst zu prüfen, ob sich unsere Produkte für den beabsichtigten Zweck eignen. Die Lebensdauer des Beschichtungssystems hängt von der gründlichen Vorbereitung der Oberfläche ab. Darüber hinaus gelten unsere einheitlichen Liefer- und Zahlungsbedingungen.</p> <p>Mit der Veröffentlichung dieses technischen Datenblatts verlieren alle vorherigen Versionen bezüglich dieses Produkts ihre Gültigkeit.</p>	