

Produkt Informationen

Produkt Beschreibung:

FP511 ist ein weißer 2K Acryl Surfacer (Dickschichtfüller) mit hoher Fülleigenschaft bis maximal 150µm. Dieses Produkt ist einfach in der Anwendung, für Luft- und forcierte Trocknung geeignet, einfach zu schleifen und ist VOC kompatibel gemäß der EU VOC-Verordnung (>540g/L). Geeignet für Ausbesserungen bis hin allgemeine Reparaturen im Fahrzeugbau/Leichtindustrie. Auf blankem Metall sollte für eine optimale Haftung und hohem Korrosionsschutz ein passender VIM-Primer vorgrundiert werden.

Bemerkung: FP511 HS Füller Performance darf nicht auf Thermoplast oder synthetischen Beschichtungen aufgetragen werden.

Vorbereitung:

Für weitere Informationen bitte die Technischen Informationen (TI) für Untergründe, Vorbehandlung im „Color Retrieval System“ (CRS) oder auf unserer Webseite www.valsparindustrialmix.com/emea/en/ beachten.

- Untergründe:** Lösemittelfeste, tragfähige/gereinigte/geschliffene Original und ausgehärtete Lackuntergründe, E-Coat Grundierungen, Polyester Spachtel, glasfaserverstärkter Kunststoff (GfK) sowie vorgrundierte Bauteile aus Stahl, Gusseisen, verzinkter Stahl, Aluminium.
- Kunststoff:** FP600 Kunststoff Primer grundieren (Haftungsprüfung wird empfohlen).
- Beschichtungen:** P240 mit exzentrischem Schleifgerät (in regelmäßigen Abständen den Zustand des Schleifmediums prüfen ggf. wechseln).
- Schleifen:** Nach der Trocknung mit P360-P500 schleifen
- Reinigung:** Untergründe müssen trocken und frei von Verunreinigungen wie z.B. Öl, Fett usw. sein. AD690 Entfetter auf Lösemittelbasis verwenden.

Material/Produkt: FP511				
Applikation Methode	Min. Trocken µm	Max. trocken µm	Min. Nass µm	Max. Nass µm *
Schichtstärke	50µm	150µm	70µm	200µm

* Höhere Schichtstärken sind möglich dadurch längere Trocknungszeiten und höheres Applikationsrisiko

Primer: FP640 Etch Primer, FP400/401/440 Epoxy Primer oder FP500/PB500 PU Primer DTM

Decklack: Folgende Valspar Industrial Mix Decklacke können verwendet werden:
 TB500 HS Decklack (VOC <420g/L) oder
 TB510/511/512/520/530/532 PU Decklacke
 Für weitere Informationen: siehe technische Datenblätter

Physikalische Eigenschaften:

Chemische Basis	Hydroxyl Acrylic Harze	
Gewicht per Liter (kg/l)	1,659 (Surfacer)	1,450 (RFU)
Volumen Festkörper (%)	51,2%	43,6%
Gewicht Festkörper (%)	73,5%	64,6%
Flammpunkt	27°C	
Topfzeit (+20°C)	20 – 30 Minuten	
Haltbarkeit	Min. 24 Monate unter normalen Lagerbedingungen/ungeöffnetes Gebinde	
Ergiebigkeit (m²)	ca. 10.5m² (bei 40µm Trockenschichtstärke)	
Glanzgrad	Matt	
Farbe	Weiss	
Temperaturbeständigkeit	Trockene Hitze bis 140°C	
VOC (g/l)	Max. 510g/l siehe CRS (VOC: 2004/42/IIB(c)540g/l)	
Verarbeitungstemperatur	+10°C bis max. +40°C, max. Luftfeuchte (RLF) 85%	

Anwendungshinweise:

	Vorbereitung/ Reinigung:	Alle Untergründe müssen sorgfältig geschliffen und gereinigt sein!	
		Beschichtungen: P240 Polyesterspachtel: P240 Reiniger: AD690 Entfetter auf Lösemittelbasis	Untergründe müssen trocken und frei von Verunreinigungen sein.
	Handhabung:	Vor Gebrauch:	
		1. Mechanisch mischen (Farbrüttler oder Messstab) 2. Härter und Verdünnung zugeben 3. Gut mechanisch mischen mit Pneumatik Rührer oder Messstab	
	Mischungsverhältnis mit Härter und Verdünnner: (Nach Volumen)	FP511 HS Füller Performance - Weiss AU500 PU Härter RS603/605/607/609 Universal Verdünnung oder RS610 Topfzeitverlängerer Verdünnung	7 Teile 1 Teil + 10 – 25%
		FP511 HS Füller Performance - Weiss AU577 HS Aktivator Extra Schnell oder AU576 HS Aktivator Schnell oder AU575 HS Aktivator Medium oder AU574 HS Aktivator Langsam RS603/605/607/609 Universal Verdünnung oder RS610 Topfzeitverlängerer Verdünnung	6 Teile 1 Teil + 10 – 25%
Die Verwendung von RS610 Topfzeitverlängerer Verdünnung verlängert die Topfzeit auf 40-60 Minuten.			
	Messstab:	Bitte folgenden Messstab benutzen: M3 6:1 (74-203 = 5:1/6:1) oder M6 Universal cm-Messstab (74-206 standard) / M7 (74-207 large)	
	Viskosität: 20 – 26 sek. (DIN4/20°C)		
	Applikationsverfahren: Spritzdüse Lackierpistole "Hochdruck" "Reduzierter Druck" HVLP/LVLP (Luftkappendruck) Airless/Airmix Druckgefäß/Niederdruckumpe	1.4 – 1.7 mm 3.0 – 4.5 bar (42 – 65 psi) 1.5 – 2.5 bar (21 – 36 psi) 0.7 bar (10 psi) maximum Nicht empfohlen 1.0 – 1.5mm	
	Applikation: Schichtstärke: (empfohlen 40 – 80µm)	Option 1 1 geschlossener Spritzgang + 1 Spritzgang 50 – 80µm (trocken)	Option 2: 1 geschlossener Spritzgang + 1-2 Spritzgänge 80 – 150µm (trocken)
	Zwischenablüften bei 20°C:	5 – 10 Minuten	10 Minuten
	Endablüftung bei 20°C:	10 Minuten	10 Minuten

	Pistolenreinigung: (Ländervorschriften beachten!)	RS605/607/609 Universal Verdünnung oder Pistolenreiniger (Lösemittelhaltig)
	Trocknung und Durchhärtung ist abhängig von der Härter- und Verdünnerauswahl	
	Lufttrocknung bei min. 20°C:	Staubfrei: 15 Minuten Trocken: 2 – 6 Stunden
	Ofentrocknung:	20 – 40 Minuten (60°C Objekttemperatur)
	IR-Trocknung:	12 – 15 Minuten (Die Objekttemperatur darf nicht höher als 90°C sein)
	Bitte die jeweils vorgeschriebenen Atemschutzgeräte verwenden, Frischluft betriebene Atemschutzgeräte werden empfohlen.	
	Überarbeiten:	Nass in Nass möglich: nach 30 Minuten/20°C <40µm oder nach 8 Stunden, forcierter- oder IR Trocknung muss mit P360 – P500 geschliffen werden.
		TB500/510/511/512/520/530/532 (siehe technisches Datenblatt)
	Vorsichtsmaßnahmen: Während der Anwendung sind alle Sicherheits- und Gesundheits-Maßnahmen im Bezug auf die Verwendung und Handhabung von Beschichtungsmaterialien zu beachten z.B die bestehenden Vorschriften der Berufsgenossenschaften der chemischen Industrie. Weitere Informationen über „Gesundheit und Sicherheit“ entnehmen Sie bitte aus dem Sicherheitsdatenblatt (SDS) oder über unsere Internetseite: www.valsparindustrialmix.com/emea/en/	
	Achtung: Die empfohlenen Produkte sind nur für den professionellen Anwender und den professionellen Einsatz gedacht. Alle Empfehlungen in Wort und Schrift über die Verwendung über unserer Produkte an Kunden und Anwendern sind unverbindlich und begründen keine Nebenverpflichtungen aus dem Kaufvertrag. Die Empfehlungen werden nach unseren Erfahrungen und nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Erkenntnisstand in Wissenschaft und Praxis gegeben. Sie entbinden den Käufer nicht davon unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Die Schutzdauer eines Beschichtungssystems hängt im Wesentlichen von der sorgfältigen Vorbehandlung des Untergrunds ab. Im Übrigen gelten unsere allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen.	
	Mit dieser Veröffentlichung des Technischen Merkblattes werden alle früheren Versionen ungültig!	