

Produkt Informationen

Produkt Beschreibung:

FP600 ist ein spritzfertiger 1K Kunststoff Haftprimer für die meist gängigsten Kunststoff-Untergründe.

Vorbereitung:

Für weitere Informationen bitte die Technischen Informationen (TI) für Untergründe, Vorbehandlung im „Colour Retrieval System“ (CRS) oder auf unserer Webseite www.valsparindustrialmix.com beachten.

Untergründe:

PP (immer testen), ABS, PUR, PA, EPDM – Kunststoffe sollten immer vorher getestet werden, um eine 100%ige Haftung sicher zu stellen.

Wichtig: Haftvermittler nicht für Polyethylen (PE) und Polystyrol (PS) verwenden.

Die Lebensdauer und Haftung der Beschichtung ist abhängig von der sorgfältigen Vorbereitung des Kunststoff-Untergrundes. Es ist zu entscheiden, ob wässrige- oder lösemittelhaltige Reiniger zum entfernen von Trennmittel benutzt werden. Es empfiehlt sich auch „tempern“, Kunststoffteile werden nach der Lösemittelreinigung für 30-60 Minuten bei ca. 40-50°C im Ofen geheizt und anschließend erneut mit Kunststoffreinigern abgewaschen und Trocknen.

Anrauen: Schleifmatte (wie z.B.Scotch-Brite) „Ultra Fine“ mit warmen Seifenwasser oder lösemittelhaltigen Reinigern.



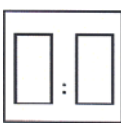



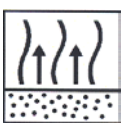



Reinigung: Untergründe müssen trocken und frei von Verunreinigungen sein. z.B. Öl, Fett, andere Trennmittel...

Material/Produkt: FP600				
Applikation Methode	Min. Trocken µm	Max. trocken µm	Min. Nass µm	Max. Nass µm *
Spray application außer Airless/Airmix	5µm	10µm	-----	-----

Physikalische Eigenschaften:

Chemische Basis	Spezialharze
Gewicht per Liter (kg/l)	0,876
Volumen Festkörper (%)	4,4%
Gewicht Festkörper (%)	4,0%
Flammpunkt	24,0°C
Topfzeit (+20°C)	ca. 1 – 2 Stunden
Haltbarkeit	Min. 36 Monate unter normalen Lagerbedingungen/ungeöffnetes Gebinde
Ergiebigkeit (m²)	ca. 8m² (bei 5-10µm Trockenschichtstärke)
Glanzgrad	matt
Farbe	Transparent
Temperaturbeständigkeit	Trockene Hitze bis 150°C
VOC (g/l)	Max. 700g/l siehe CRS (VOC: 2004/42/IIB(a)850g/l)
Verarbeitungstemperatur	+10°C bis max. +40°C, max. Luftfeuchte (RLF) 85%

Anwendungshinweise:

	Vorbereitung/ Reinigung:	Alle Kunststoff Untergründe müssen sorgfältig gereinigt sein (manchmal aufrauen empfohlen)! Reiniger: AD690 Silikonentferner oder Anti Statik Reiniger Anrauen: Schleifmatte „Ultra fine“ (z.B. Scotch-Brite) Untergründe müssen trocken und frei von Verunreinigungen sein. z.B. Öl, Fett, Trennmitteln...	
	Handhabung:	Vor dem Gebrauch: Produkt muss gut geschüttelt werden.	
	Mischungsverhältnis:	Das Produkt ist spritzfertig	
	Viskosität: 12 – 14 sek. (DIN4/20°C)		
	Applikationsverfahren: Spritzdüse Lackierpistole "Hochdruck" "Reduzierter Druck" HVLP/LVLP (Luftkappendruck) Airless/Airmix Druckgefäß/Niederdruckumpe	1.2 – 1.4 mm 3.0 – 4.5 bar (42 – 65 psi) 1.5 – 2.5 bar (21 – 36 psi) 0.7 bar (10 psi) maximum Nicht empfohlen 1.0 – 1.2mm	
	Applikation: Schichtstärke:	1 leichter Spritzgang 5 – 10µm (trocken)	
	Zwischenablüften bei 20°C:	20 Minuten – 2 Stunden (Nach 2 Std. muss erneut FP600 grundiert werden)	
	Pistolenreinigung: (Ländervorschriften beachten!)	RS605/607/609 Universal Verdünnung oder Pistolenreiniger (Lösemittelhaltig)	
	Überlackieren:	VIM Primer: VIM Decklack:	FP/PB300 oder FP400/401 oder FP/PB500 und / oder TB300 oder TB500/TB510/TB511/TB512/TB520/TW518/TY518
	Bitte die jeweils vorgeschriebenen Atemschutzgeräte verwenden, Frischluft betriebene Atemschutzgeräte werden empfohlen.		



Vorsichtsmaßnahmen: Während der Anwendung sind alle Sicherheits- und Gesundheits-Maßnahmen im Bezug auf die Verwendung und Handhabung von Beschichtungsmaterialien zu beachten z.B die bestehenden Vorschriften der Berufsgenossenschaften der chemischen Industrie. Weitere Informationen über „Gesundheit und Sicherheit“ entnehmen Sie bitte aus dem Sicherheitsdatenblatt (MSDS) oder über unsere Internetseite: www.valsparindustrialmix.com

Achtung: Die empfohlenen Produkte sind nur für den professionellen Anwender und den professionellen Einsatz gedacht. Alle Empfehlungen in Wort und Schrift über die Verwendung über unserer Produkte an Kunden und Anwendern sind unverbindlich und begründen keine Nebenverpflichtungen aus dem Kaufvertrag. Die Empfehlungen werden nach unseren Erfahrungen und nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Erkenntnisstand in Wissenschaft und Praxis gegeben. Sie entbinden den Käufer nicht davon unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Die Schutzdauer eines Beschichtungssystems hängt im Wesentlichen von der sorgfältigen Vorbehandlung des Untergrunds ab. Im Übrigen gelten unsere allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen.

Mit dieser Veröffentlichung des Technischen Merkblattes werden alle früheren Versionen ungültig!