

Produktinformation

Produktbeschreibung:

FP620 1K Wash Primer Grau ist ein schnelltrocknendes Produkt mit geringem Schichtaufbau. Es wurde entwickelt um die Haftung und den Korrosionsschutz zu verbessern (Für einen höheren Korrosionsschutz auf Stahlteilen mit FP510 Surfacer Performance Grau überlackieren). Geeignet für den Einsatz auf kleinen und großen Oberflächen, Nass-in-Nass-System, maximaler Schichtaufbau 20µm, mit empfohlenen VIM/LIC Grundierungen und/oder Decklacken.

Hinweis: Auf FP620 Waschgrundierung keinen Polyesterspachtel auftragen, nicht zum Isolieren verwenden bei Reparaturen thermoplastischer Acryllacke oder mit Epoxid beschichten.

Vorbereitung: Detaillierte Informationen finden Sie unter Technische Informationen - Untergründe und Vorbehandlung auf Colour Retrieval System (CRS) oder der Webseite www.valsparindustrialmix.com.

Untergrund: Unbeschichtete Metalle: Stahl, Gusseisen, verzinkter Stahl, Aluminium, lösungsmittelresistente Oberflächen, gereinigte/geschliffene/gehärtete Originalbeschichtungen und ausgehärtete Beschichtungen, Polyesterspachtel und glasfaserverstärkte Kunststoffe (GfK).

Eisen/Stahl: Trockenschliff P180 – P280 oder mit Schleifmatte (fein)

Aluminium: P240 – P280 oder Schleifmatte (fein)

Verzinkt: P240 – P280 oder Schleifmatte (fein)

Lackierungen: P280 – P320 (Schleifmedium auf Maschine bitte regelmäßig kontrollieren und wechseln) oder Schleifmatte (fein/sehr fein)

Reinigung: Die Oberfläche muss trocken und frei von Verunreinigungen sein, z.B. Öl, Fett, Korrosion und Trennmittel. Verwenden Sie AD690 Entfettungsmittel

Materialbeschreibung: FP620

Anwendungsverfahren	Minimum DFT µm	Maximum DFT µm	Minimum WFT µm	Maximum WFT µm
Lackierpistole	10µm	20µm	15µm	25µm

Füller (optional): Kann beschichtet werden mit: FP500/PB500/FP510, VIL Grundierungen

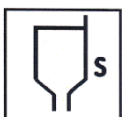
Decklack: Überlackierbar mit einer Vielzahl an Valspar Industrial Mix / VIL Decklacken: TB500 VOC konform und TB300/TB510/511/512/520/TW518/TY518 (nicht-VOC konform) , MI oder IC + CC700/CC710

Detaillierte Informationen finden Sie auf dem technischen Datenblatt.

Physikalische Eigenschaften:

Chemische Basis	Phenolharz	
Dichte (kg/l)	1,052 (Grundierung)	(RFU 4:1)
Volumen Festkörper (%)	19,4 %	15,5 %
Gewicht Festkörper (%)	32,7 %	26,9 %
Flammpunkt	24,5°C	
Gebrauchsdauer (+20°C)	5 Tage	
Lagerzeit	Min. 24 Monate unter normalen Lagerbedingungen und ungeöffneten Dosen	
Ergiebigkeit (m²)	Ca. 10,5 m² 20 µm DFT (100 % Transfereffizienz)	
Glanz	Matt	
Farbe	Grau	
Temperaturstabilität	Trockene Hitze bis zu 140°C	
VOC (g/l)	Max. 710 g/l siehe CRS (VOC: 2004/42/IIB(c)540g/l)	
Verarbeitungstemperatur	+10°C bis max. +40°C, max. Luftfeuchte 85 %	

Anwendungsdaten

 	Vorbereitung/ Reinigung:	Alle Oberflächen müssen ordnungsgemäß geschliffen (Trockenschliff) und gereinigt sein Eisen/Stahl: P180 – P280 Aluminium: P240 – P280 Verzinkt: P240 – P280 Lackierungen: P280 – P320 Schleifmatte: Fein bis sehr fein (je nach ausgewähltem Beschichtungssystem) Reinigung: AD690 Entfettungsmittel Die Oberfläche muss trocken und frei von Verunreinigungen sein, z.B. Öl, Fett...		
	Handhabung:	Vor Gebrauch/Aufsprühen: 1. Mechanisch aufrühren (Farbmessstab/mechanischer Rührer) 2. Verdünner hinzugeben 3. Diese Mischung mit einem Messstab oder einem (pneumatischen) Rührer gut durchmischen		
	Mischverhältnis mit Verdünnung: (Nach Volumen)	FP620 Wash Primer RS605/607/609 Universalverdünnung		4 Teile 1 Teil
	Mischstab:	Verwendung des Mischstabs M2 4:1 (74-202 = 3:1/4:1) oder M6 Universal cm-Stab (74-206 Standard) / M7 (74-207 groß)		
	Viskosität: 16 – 18 Sek. (DIN4/20°C)			
	Fließ- oder Saugbecher: Düzensatz Sprühpistole „Hochdruck“ Sprühpistole „Reduzierter Druck“ HVLP (Luftkappendruck) Airless/Airmix Druckbehälter	1,3 – 1,5 mm 3,0 – 4,5 bar (42 – 65 psi) 1,5 – 2,5 bar (21 – 36 psi) 0,7 bar (10 psi) maximal Nicht empfohlen 1,0 – 1,2 mm		
	Anwendung: Filmdicke:	1 volle Schicht oder ½ gefolgt von 1 vollen Schicht 10 – 20µm (DFT)		
	Zwischenbeschichtungen bei 20°C: Vor dem Brennen bei 20°C:	5 Minuten Nicht empfohlen		
	Reinigung: (Lokal geltende Bestimmungen prüfen!)	RS605/607/609 Universalverdünnung oder Pistolenreiniger (Lösungsmittel)		
	Lufttrocknung bei 20°C: Forcierte Trocknung:	Staubfrei: 5 Minuten Trocknen: 15 Minuten Nicht notwendig		

	IR-Trocknen:	Nicht notwendig
	Bitte die jeweils vorgeschriebenen Atemschutzgeräte verwenden (luftbetriebene Atemschutzgeräte werden empfohlen).	
	Überlackierbar (Füller): Überlackierbar (Decklack): (Nass-in-Nass) Nach min. 20 min./20°C <20µm	FP500/PB500/FP510 TB300/TB500/510/511/512/520/TW518/TY518, MI, IC + CC700 oder CC710 (Siehe technisches Datenblatt) Nach 24 Stunden: Schleifen erforderlich (P320-P400 oder Schleifmatte)
	Vorsichtsmaßnahmen: Bei der Anwendung sind alle Gesundheits- und Sicherheitsmaßnahmen bezüglich der Verwendung und Handhabung von Beschichtungsmaterialien zu beachten, z.B. die bestehenden Vorschriften, die von den Berufsverbänden der Chemieindustrie ausgegeben wurden. Gesundheits- und Sicherheitsinformationen können Sie dem Material Sicherheits-Datenblatt (MSDS) entnehmen. Die Informationen sind auch auf unserer Webseite verfügbar. www.valsparindustrialmix.com Hinweis: Die aufgelisteten Produkte sind nur für professionelle Anwender und den gewerblichen Einsatz bestimmt. Alle Empfehlungen, die unseren Kunden oder Nutzern bezüglich der Verwendung unserer Produkte schriftlich erteilt werden, sind nicht verbindlich und geben keinen Anlass für sekundäre Verpflichtungen im Rahmen des Kaufvertrags. Mit größter Sorgfalt wurde darauf geachtet sicherzustellen, dass die bereitgestellten technischen Informationen aktuell sind und dem aktuellen Stand der Wissenschaft und unserer Erfahrung entsprechen. Diese Empfehlungen entbinden den Kunden jedoch nicht davon, selbst zu prüfen, ob sich unsere Produkte für den beabsichtigten Zweck eignen. Die Lebensdauer des Beschichtungssystems hängt von der gründlichen Vorbereitung der Oberfläche ab. Darüber hinaus gelten unsere einheitlichen Liefer- und Zahlungsbedingungen. Mit der Veröffentlichung dieses technischen Datenblatts verlieren alle vorherigen Versionen bezüglich dieses Produkts ihre Gültigkeit.	